



□ Instrukcja obsługi

1. Cel stosowania

Filtr sprężonego powietrza do czyszczenia sprężonego powietrza i gazów. Sprężone powietrze zasysane przez sprężarkę zawiera wiele najmniejszych cząsteczek zanieczyszczeń, które przy wysokim stężeniu i dużej prędkości powietrza zamykają otwory i utrudniają ruch elementów. Gdy sprężone powietrze ostygnie, obniża się punkt rosy i w zależności od warunków pogodowych oddzielane są znaczące ilości wody. Rezultatem jest rdzewienie narzędzi pneumatycznych, elementów pneumatycznych i instalacji rurowych. Filtry sprężonego powietrza służą do oddzielania cieczy i zanieczyszczeń ze sprężonego powietrza, zapewniając w ten sposób eksploatację urządzeń sprężonego powietrza z niewielkim wymogiem konserwacji. Wybór wielkości porów elementu filtrującego zależy od wymagań.

Filtry powietrza serii F3000 i FM ze względu na swoją konstrukcję nie nadają się do oddzielania cieczy, a jedynie do filtrowania cząstek stałych.

Ogólna zasada działania filtra sprężonego powietrza jest opisana na poniższym filmie!
[Animowany film "Filtr sprężonego powietrza"](#)

2. Wskazówki dotyczące instrukcji użytkowania

Każde korzystanie z urządzenia zakłada pełną wiedzę i przestrzeganie niniejszej instrukcji użytkowania. Urządzenie jest przeznaczone tylko do opisanego stosowania.

2.1 Symbole



Ten Symbol wskazuje na szczególne zalecenia dotyczące nakazów i zakazów związanych z zapobieganiem powstawaniu szkód. Wskazówki te służą **bezpieczeństwu pracy!**



Ten Symbol znajduje się przed szczególnie ważnymi wskazówkami, dotyczącymi przestrzegania przepisów lub gdy występuje ryzyko uszkodzenia!

3. Bezpieczeństwo



3.1 Wskazówki bezpieczeństwa

Nie narażaj siebie ani innych na niebezpieczeństwo. Przed instalacją armatury, jej obsługą lub naprawą

przeczytaj poniższe wskazówki bezpieczeństwa. Ich zadaniem jest uniknięcie zagrożeń dla personelu i urządzenia. Postępowanie z gazami technicznymi - zwłaszcza z palnymi, samozapalnymi lub toksycznymi gazami - wymaga wiedzy, przestrzegania tej instrukcji użytkowania i zachowania szczególnych środków bezpieczeństwa. Ponadto należy ewentualnie przestrzegać odpowiednich przepisów i wytycznych. (patrz 3.2) Stosowanie armatur wyłącznie zgodnie z przeznaczeniem (patrz punkt "Cel zastosowania"). To samo dotyczy stosowanego gazu: Niewłaściwe stosowanie może prowadzić do uszkodzenia instalacji lub odniesienia obrażeń, nawet ze skutkiem śmiertelnym.

Jeżeli pracujesz z niebezpiecznymi gazami, zastosuj urządzenia monitorujące gaz. Te urządzenia monitorujące wykrywają przecieki i ostrzegają personel.

Jeżeli pracujesz z toksycznymi gazami, noś maskę chroniącą drogi oddechowe, okulary ochronne i rękawice ochronne oraz dbaj o dobrą wentylację. Upewnij się, że otwory wentylacyjne nie są zatkane i przy armaturach i

urządzeniach z zaworami odpowietrzającymi odprowadzane są toksyczne gazy. Niektóre gazy mogą wypierać tlen z powietrza i prowadzić do uduszenia. Jeżeli stosowane są tego typu gazy, zwróć uwagę na dobrą wentylację. Jest wysoce zalecane, aby zainstalować detektory, które wywołują alarm w przypadku braku tlenu w miejscu pracy. Na urządzeniach regulacyjnych gazów nigdy nie mogą być stosowane oleje i smary. Mogą się one łatwo zapalić i gwałtownie reagować z pewnymi gazami znajdującymi się pod ciśnieniem. W szczególnych przypadkach mogą być używane smary, które jednakże są odpowiednie do danego zastosowania. Eksploatacja filtrów sprężonego powietrza AirCom w zastosowaniach z tlenem jest dozwolona tylko z odpowiednio oznakowanymi urządzeniami.

Specjalne wskazówki bezpieczeństwa dotyczące filtrów sprężonego powietrza.

Jeżeli do filtra sprężonego powietrza podłączone są urządzenia, poprzez zastosowanie specjalnych urządzeń zabezpieczających należy zapobiegać wytwarzaniu się w nich niebezpiecznie wysokiego ciśnienia.

W przypadku gazów technicznych można stosować tylko filtry sprężonego powietrza z wewnętrzną śrubą zamykającą bez spustu.

W przypadku zmiany rodzaju gazu, filtr sprężonego powietrza powinien zostać dostatecznie przepłukany obojętnym gazem.

3.2 Przepisy i dyrektywy



Poniższe przepisy i dyrektywy muszą być przestrzegane w Niemczech, zależnie od warunków pracy od przypadku do przypadku:

- Podstawowe zasady zapobiegania wypadkom
- Eksploatacja środków pracy
- Dyrektywy dla laboratoriów
- Rozporządzenie o bezpieczeństwie eksploatacji
- Arkusze informacyjne "Materiały robocze"

4. Instalacja

4.1 Transport i opakowanie

Proszę sprawdzić filtr sprężonego powietrza w momencie dostawy pod kątem uszkodzeń transportowych lub wad.

Otwory przyłączeniowe filtra sprężonego powietrza mogą na czas transportu zostać zakryte pokrywami, aby zapobiec przedostaniu się zanieczyszczeń. Usuń pokrywę bezpośrednio przed montażem. W przypadku późniejszego demontażu, przed składowaniem lub transportem otwory przyłączeniowe należy ponownie zakryć. W przypadku późniejszego demontażu, przed składowaniem lub transportem otwory przyłączeniowe należy ponownie zakryć. Transport filtra sprężonego powietrza (np. wysyłka do punktu obsługi klienta) może się odbywać tylko w odpowiednim, stabilnym.

4.2 Przygotowanie

Instalacja, w której ma być zainstalowany filtr sprężonego powietrza, musi być pozbawiona ciśnienia.

Aby zapewnić bezawaryjne działanie filtra sprężonego powietrza, wszystkie przewody przed instalacją muszą zostać przedmuchiwać. Osad i inne, obce ciała mogą prowadzić do uszkodzenia elementu filtrującego sprężone powietrze i w ten sposób wpłynąć negatywnie na jego pracę lub ją wręcz uniemożliwić.

Podłącz filtr sprężonego powietrza - gwinty przyłączeniowe muszą być do siebie dopasowane.

Podczas instalacji nie może być stosowany smar. Może on zabrudzić filtr sprężonego powietrza i przy zastosowaniu tlenu lub gazu rozwesalającego spowodować zagrożenie wypalenia.

Filtr sprężonego powietrza należy zainstalować w przewodzie w ten sposób, aby kierunek przepływu był zgodny z kierunkiem strzałki wytłoczonym/naklejonym (IN na OUT).

Należy przestrzegać pozycji montażowej. Pojemnik musi być zawsze na dole.

4.3 Eksploatacja

Ciśnienie zasilania należy włączać powoli. Ręczny spust musi być zamknięty.

Półautomatyczny lub automatyczny spust zamyka się dopiero przy ciśnieniu roboczym ok. 2 bar.

W przypadku filtra sprężonego powietrza z ręcznym spustem lub półautomatem, kondensat musi być regularnie spuszczać.

Nie jest to konieczne w przypadku filtra sprężonego powietrza z automatycznym spustem.

Ogólna zasada działania filtra sprężonego powietrza jest opisana na poniższym filmie!

[Animowany film "Filtr sprężonego powietrza"](#)

Te filtry sprężonego powietrza działają ze wszystkimi mediami, które są zgodne z podanymi materiałami. Filtry sprężonego powietrza mogą być eksploatowane tylko w ramach wartości podanych w danych technicznych.

Eksploatacja poza dopuszczalnymi wartościami może przeciążyć i uszkodzić uszczelki.

Ostrzeżenie: Eksploatacja filtra sprężonego powietrza z dużo wyższym ciśnieniem wejściowym/wyjściowym może wiązać się z następującymi konsekwencjami:

Obudowa zostanie poddana działaniu obciążeń wykraczającymi poza jej konstrukcyjny projekt i w ten sposób może zostać trwale odkształcona lub zniszczona.

Uszkodzenia powstałe w wyniku nadmiernie wysokiego ciśnienia wejściowego/wyjściowego są wyłączone z gwarancji.

4.4 Zakończenie eksploatacji

- Zamknij wlot.
- Zużyj całkowicie lub całkowicie spuść pozostałe medium.
- Po całkowitej redukcji ciśnienia obudowa może zostać otwarta w celu konserwacji.

5. Obsługa techniczna



Nie przeprowadzaj prac konserwacyjnych/naprawczych przy armaturach znajdujących się pod ciśnieniem!

Obsługa techniczna i konserwacja może być przeprowadzana tylko przez przeszkolony specjalistyczny personel! W normalnych warunkach użytkowania zaleca się przeprowadzanie inspekcji co 6 miesięcy, podczas których urządzenie jest kontrolowane zewnętrznie pod kątem uszkodzeń i sprawdzane jest działanie elementu filtrującego sprężone powietrze i spustu. W niezwykle trudnych warunkach użytkowania mogą być wymagane krótsze okresy konserwacyjne.

5.1 Usuwanie usterek

1. Problem:

Zbyt niski przepływ

Możliwa przyczyna: Element filtrujący jest zanieczyszczony.

Środek zaradczy: Element filtrujący musi zostać wyczyszczony lub wymieniony.

2. Problem:

Wyciek wokół lub przy spuście

Możliwa przyczyna: Ręczny spust jest luźny, półautomatyczny lub automatyczny spust jest brudny

Środek zaradczy: Dokręcić ręczny spust, zdemontować półautomatyczny lub automatyczny spust i go wyczyścić lub wymienić.

5.3 Części zamienne

Podczas napraw należy używać tylko oryginalnych części zamiennych. Wymiana tylko przez przeszkolony personel! Części zamienne można znaleźć pod adresem www.aircom.net

5.4 Naprawy

Uszkodzone urządzenia mogą zostać przesłane do AirCom Pneumatic GmbH. Po dokładnym badaniu zostanie utworzony szacunkowy koszt wraz z wynikami oględzin. Filtry sprężonego powietrza, które nie były eksploatowane ze sprężonym powietrzem lub neutralnymi gazami, muszą zostać przed przesłaniem wyczyszczone lub przepłukane obojętnym gazem. Ponadto w piśmie należy wymienić stosowane medium oraz opis usterek.