

Chwytek kątowy DHWS-25-A-NC

Numer produktu: 1310181

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	25
Maks. zamienność	≤0.2 mm
Maks. kąt otwarcia	40 deg
Symetria obrotowa	≤0.2 mm
Dokładność powtarzalności chwytaka	≤0.04 mm
Liczba szczęk chwytaka	2
Pozycja montażu	dowolny
Sposób działania	dwustronnego działania
Funkcja chwytaka	Wspornik
Zabezpieczenie siły chwytania	przy zamykaniu
Konstrukcja	Dźwignia
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Symbol	00991895
Ciśnienie robocze	4 bar ... 8 bar
Maks. częstotliwość robocza chwytaka	≤3 Hz
Min. czas otwarcia przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	106 ms
Min. czas zamykania przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	59 ms
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Przydatność do produkcji akumulatorów litowo-jonowych	Nie wolno stosować metali, w których zawartość miedzi przekracza 5% masy. Wyjątkiem są płytki drukowane, kable, złącza elektryczne i cewki
Temperatura otoczenia	5 °C ... 60 °C
Masowy moment bezwładności	0.64 kgcm ²
Maks. siła na szczękach chwytaka Fz, statyczna	90 N
Maks. moment na szczęce chwytaka Mx, statyczny	3.6 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka My statyczny	3.6 Nm
Maks. moment na szczęce chwytaka Mz statyczny	3.6 Nm
Waga produktu	265 g
Typ mocowania	opcjonalnie: Przy pomocy gwintu wew. i tulejki centrującej Przy pomocy otworu przelotowego i tulejki centrującej
Przylącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał zaślepki	PA

Cechy	Wartość
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej twardo anodowany
Materiał szczęk chwytaka	Stal wysokostopowa