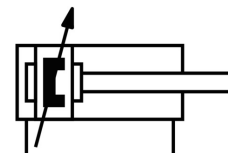


# Siłownik znormalizowany DNC-125- -PPV-A

Numer produktu: 163496

FESTO



[General operating condition](#)

## Karta danych

Ogólny arkusz danych - poszczególne wartości zależą od konfiguracji.

Cechy	Wartość
Skok	3 mm ... 2000 mm
Ø tłoka	125 mm
Gwint na tłoczysku	M27X2
Amortyzacja	amortyzacja pneumatyczna, regulowana w obu położeniach końcowych
Pozycja montażu	dowolny
Spełnia normę	ISO 15552
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Korpus z profilu aluminiowego
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Symbol	00991235
Warianty	Jednostronne tłoczysko
Ciśnienie robocze	0.06 MPa ... 1 MPa
Ciśnienie robocze	0.6 bar ... 10 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-20 °C ... 80 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	5 J
Długość amortyzacji	42 mm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	6881 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	7363 N
Ruchoma masa przy skoku 0 mm	2809 g
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	63 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	6771 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	168 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego Przy pomocy osprzętu
Przyłącze pneumatyczne	G1/2
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS

<b>Cechy</b>	<b>Wartość</b>
Materiał pokrywy	Aluminiowy odlew ciśnieniowy powlekany
Materiał uszczelnień	TPE-U(PU)
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowanie na gładko