

Siłownik znormalizowany DNC-125-25-PPV-A

Numer produktu: 163497

FESTO



Karta danych

| Cechy | Wartość |
|-------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
| Skok | 25 mm |
| Ø tłoka | 125 mm |
| Gwint na tłoczysku | M27X2 |
| Amortyzacja | amortyzacja pneumatyczna, regulowana w obu położeniach końcowych |
| Pozycja montażu | dowolny |
| Spełnia normę | ISO 15552 |
| Zakończenie tłoczyska | Gwint zewnętrzny |
| Konstrukcja | Tłok Tłoczysko Korpus z profilu aluminiowego |
| Sygnalizacja położenia | do wyłącznika zbliżeniowego |
| Symbol | 00991235 |
| Warianty | Jednostronne tłoczysko |
| Ciśnienie robocze | 0.06 MPa ... 1 MPa |
| Ciśnienie robocze | 0.6 bar ... 10 bar |
| Sposób działania | dwustronnego działania |
| Medium robocze | Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4] |
| Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego | Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować) |
| Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo | 2 - średnie obciążenie korozyjne |
| Zgodność z LABS | VDMA24364-B1/B2-L |
| Temperatura otoczenia | -20 °C ... 80 °C |
| Energia uderzenia w pozycjach końcowych | 5 J |
| Długość amortyzacji | 42 mm |
| Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie | 6881 N |
| Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie | 7363 N |
| Ruchoma masa przy skoku 0 mm | 2809 g |
| Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku | 63 g |
| Masa podstawowa przy 0 mm skoku | 6771 g |
| Dodatkowa masa na 10 mm skoku | 168 g |
| Typ mocowania | Przy pomocy gwintu wewnętrznego Przy pomocy osprzętu |
| Przyłącze pneumatyczne | G1/2 |
| Informacja o materiałach | Zgodność z dyrektywą RoHS |
| Materiał pokrywy | Aluminiowy odlew ciśnieniowy powlekany |
| Materiał uszczelnień | TPE-U(PU) |

| Cechy | Wartość |
|-------------------------|-----------------------------------------------------------------|
| Materiał tłoczyska | Stal wysokostopowa |
| Materiał rury siłownika | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowanie na gładko |