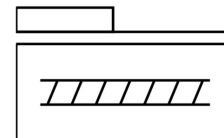


# Napęd ze śrubą EGC-70-100-BS-10P-KF-0H-ML-GK

Numer produktu: 3013388

FESTO



## Karta danych

Cechy	Wartość
Skok roboczy	100 mm
Wielkość	70
Rezerwa skoku	0 mm
Średnica śruby	12 mm
Skok śruby	10 mm/U
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym
Konstrukcja	Elektromechaniczna oś liniowa ze śrubą pociągową toczną
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Typ śruby	Śruba pociągowa toczna
Symbol	00991211
Maks. przyspieszenie	15 m/s <sup>2</sup>
Maks. prędkość	0.5 m/s ... 0.75 m/s
Powtarzalność	±0,02 mm
Czas pracy ciągłej	100%
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	-10 °C ... 60 °C
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia Ix	419000 mm <sup>4</sup>
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia Iy	578000 mm <sup>4</sup>
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia Iz	419000 mm <sup>4</sup>
Maks. siła Fy	1850 N
Maks. siła Fz	1850 N
Maks. moment Mx	16 Nm
Maks. siła promieniowa na wałku napędowym	220 N
Maks. siła posuwu Fx	400 N
Skrotny moment bezwładności It	88000 mm <sup>4</sup>
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	0.142 kgcm <sup>2</sup>
Stała posuwu	10 mm/U
Materiał pokrywy tylnej	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał zabieraka bezmomentowego	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał profilu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany

<b>Cechy</b>	<b>Wartość</b>
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy napędu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał prowadnicy wózka	Stal
Materiał prowadnicy	Stal
Materiał wózka	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał nakrętki pociągowej	Stal
Materiał wrzeciona	Stal