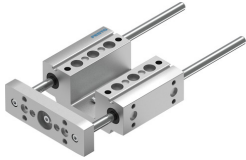


# Jednostka prowadząca EAGF-P1-KF-16-100

Numer produktu: 3192934

FESTO



 General operating condition

## Karta danych

| Cechy   | Wartość  |
|---|--|
| Wielkość  | 16   |
| Skok  | 100 mm   |
| Luz cofania   | 0 µm   |
| Pozycja montażu   | dowolny  |
| Prowadnica  | Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym |
| Konstrukcja   | Prowadnica   |
| Maks. przyspieszenie                                    | 25 m/s <sup>2</sup>                                  |
| Maks. prędkość  | 1 m/s  |
| Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo              | 0 - Brak obciążenia korozyjnego                      |
| Zgodność z LABS   | VDMA24364-B2-L                                       |
| Stopień ochrony   | IP40   |
| Temperatura otoczenia                                   | 0 °C ... 50 °C                                       |
| Maks. siła F <sub>y</sub>                               | 160 N  |
| Maks. siła F <sub>y</sub> statyczna                     | 355 N  |
| Maks. siła F <sub>z</sub>                               | 160 N  |
| Maks. siła F <sub>z</sub> , statyczna                   | 355 N  |
| Maks. moment M <sub>x</sub>                             | 6 Nm   |
| Maks. moment M <sub>x</sub> , statyczny                 | 13 Nm  |
| Maks. moment M <sub>y</sub>                             | 4 Nm   |
| Maks. moment M <sub>y</sub> , statyczny                 | 9 Nm   |
| Maks. moment M <sub>z</sub>                             | 4 Nm   |
| Maks. moment statyczny M <sub>z</sub>                   | 9 Nm   |
| Siła przesunięcia                                       | 3.2 N  |
| Ruchoma masa przy skoku 0 mm                            | 160 g  |
| Masa podstawowa przy 0 mm skoku                         | 600 g  |
| Dodatkowa masa na 10 mm skoku                           | 8 g  |
| Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku                 | 8 g  |
| Środek ciężkości masy ruchomej przy 0 mm skoku          | 29 mm  |
| Dodatkowy środek ciężkości ruchomej masy na 10 mm skoku | 4.5 mm   |
| Typ mocowania   | Przy pomocy gwintu wewnętrznego                      |
| Informacja o materiałach                                | Zgodność z dyrektywą RoHS                            |
| Materiał elementu prowadzącego                          | Stal odpuszczona<br>chromowanie na twardo            |
| Materiał obudowy  | Stop aluminium do przeróbki plastycznej<br>anodowany |

| Cechy                     | Wartość   |
|---------------------------|---|
| Materiał płyty spinającej | Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany |