

Zaciski liniowo-obrotowe CLR-50-50-G-P-A-K11-R8

Numer produktu: 535504

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Całkowity skok	71 mm
Ø tłoka	50 mm
Gwint na tłoczysku	M10
Skok zacisku	50 mm
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Rura siłownika
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Kierunek obrotu	proste
Symbol	00991217
Warianty	Zabezpieczenie przed iskrami pochodzącymi ze spawania Ochrona przeciwpyłowa
Ciśnienie robocze	2 bar ... 10 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B2-L
Temperatura otoczenia	-10 °C ... 80 °C
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,2 MPa (2 bar, 29 psi)	271 N
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,4 MPa (4 bar, 58 psi)	508 N
Efektywna siła docisku przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	716 N
Maks. moment dokręcenia śruby trzpienia mocującego	47 Nm
Teoretyczna siła mocowania przy ciśnieniu 0,6 MPa (6 bar, 87 psi)	990 N
Waga produktu	2155 g
Typ mocowania	opcjonalnie: Przy pomocy otworów przelotowych Przy pomocy gwintu wewnętrznego Przy pomocy osprzętu
Przylącze pneumatyczne	G1/8
Materiał zgarniacza	PPS
Materiał śrub kołnierzowych	Stal ocynkowany
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej powlekany

Cechy	Wartość
Materiał uszczelnień	NBR TPE-U(PU)
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej gładko anodowane
Materiał tłoczyska	powlekany Nierdzewna stal stopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowanie na gładko