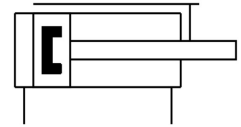



Jednostka mini DGSL-12-10-PA

Numer produktu: 543961

FESTO



 [General operating condition](#)

Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	10 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	29 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	25.5 mm
Ø tłoka	16 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica na łożyskach kulkowych z koszykiem
Konstrukcja	Jarzmo Tłok Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Symbol	00991263
Ciśnienie robocze	0.1 MPa ... 0.8 MPa
Ciśnienie robocze	1 bar ... 8 bar
Maks. prędkość	0.8 m/s
Powtarzalność	0,3 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	0 - Brak obciążenia korozyjnego
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	0 °C ... 60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.25 J
Długość amortyzacji	1 mm
Maks. siła Fy	942 N
Maks. siła Fz	942 N
Maks. moment Mx	15 Nm
Maks. moment My	8 Nm
Maks. moment Mz	8 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	104 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	121 N
Ruchoma masa własna	256 g
Waga produktu	650 g
Przyłącza alternatywne	patrz rysunek produktu

Cechy	Wartość
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przyłącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa