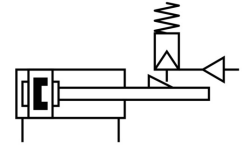



Siłownik kompaktowy ADN-50- -KP-

Numer produktu: 548210

FESTO



 General operating condition

Karta danych

Ogólny arkusz danych - poszczególne wartości zależą od konfiguracji.

Cechy	Wartość
Skok	10 mm ... 400 mm
Ø tłoka	50 mm
Gwint na tłoczysku	M12x1,25
W oparciu o normę	ISO 21287
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Sposób blokowania przy efektywnym kierunku	z obu stron
Zakończenie tłoczyska	Gwint wewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Rura siłownika
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Symbol	00991260
Warianty	Wydłużone tłoczysko z gwintem zewnętrznym Gwint specjalny na tłoczysku Wydłużone tłoczysko Laserowo wypalana tabliczka znamionowa
Ciśnienie robocze	0.15 MPa ... 1 MPa
Ciśnienie robocze	1.5 bar ... 10 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-10 °C ... 80 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	1 J
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	990 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	1178 N
Ruchoma masa przy skoku 0 mm	296 g
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	25 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	1268 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	60 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego Przy pomocy osprzętu
Przyłącze pneumatyczne	G1/8

Cechy	Wartość
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowanie na gładko