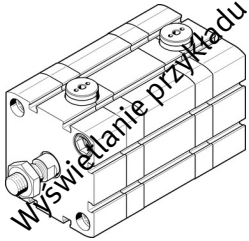


# Siłownik kompaktowy ADN-63- -EL-

Numer produktu: 548219

FESTO



 General operating condition

## Karta danych

Ogólny arkusz danych - poszczególne wartości zależą od konfiguracji.

Cechy	Wartość
Skok	10 mm ... 400 mm
Ø tłoka	63 mm
Gwint na tłoczysku	M12x1,25
W oparciu o normę	ISO 21287
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Zakończenie tłoczyska	Gwint wewnętrzny
Konstrukcja	Tłok Tłoczysko Rura siłownika
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Warianty	z ryglowaniem położenia końcowego po obu stronach z ryglowaniem położenia końcowego z tyłu z ryglowaniem położenia końcowego z przodu Wydłużone tłoczysko z gwintem zewnętrznym Gwint specjalny na tłoczysku Wydłużone tłoczysko Laserowo wypalana tabliczka znamionowa
Ciśnienie robocze	0.15 MPa ... 1 MPa
Ciśnienie robocze	1,5 bar ... 10 bar
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-20 °C ... 80 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	1.3 J
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	1750 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	1870 N
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	16 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego Przy pomocy osprzętu
Przyłącze pneumatyczne	G1/8
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał tłoczyska	Stal wysokostopowa

Cechy	Wartość
Materiał rury siłownika	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowanie na gładko