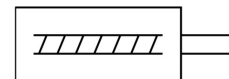


Siłownik elektryczny ESBF-BS-63-100-5P

Numer produktu: 574093

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	63
Skok	100 mm
Gwint na tłoczysku	M16X1,5
Luz cofania	30 µm
Średnica śruby	25 mm
Skok śruby	5 mm/U
Maks. kąt skręcania tłoczyska +/-	0.4 deg
W oparciu o normę	ISO 15552
Pozycja montażu	dowolny
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny
Typ silnika	Silnik serwo
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Konstrukcja	Siłownik elektryczny z gwintem tocznym
Typ śruby	Śruba pociągowa toczna
Symbol	00991941
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	prowadzenie na łożyskach ślizgowych
Maks. przyspieszenie	5 m/s ²
Maks. prędkość	0.27 m/s
Powtarzalność	±0,015 mm
Czas pracy ciągłej	100%
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Temperatura przechowywania	-20 °C ... 60 °C
Dopuszczenie do branży spożywczej	patrz rozszerzone informacje o materiale
Względna wilgotność powietrza	0 - 95 %
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	0 °C ... 60 °C
Maks. moment napędowy	7 Nm
Maks. siła promieniowa na wałku napędowym	700 N
Maks. siła posuwu Fx	7000 N
Napędowy moment obrotowy bez obciążenia	0.4 Nm
Orientacyjna wartość efektywnego obciążenia, w poziomie	700 kg
Wartość odniesienia, obciążenie użytkowe, w pionie	700 kg
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	2.8316 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia efektywnego	0.00633 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JO	0.49112 kgcm ²

Cechy	Wartość
Ruchoma masa przy skoku 0 mm	1829 g
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	52 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	3163 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	87 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego lub osprzęt
Kod interfejsu, element wykonawczy	D60
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Odlew aluminium, powlekany
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa
Materiał śrub	Stal, ocynkowana
Materiał nakrętki pociągowej	Stal żyłyskowa
Materiał wrzeciona	Stal żyłyskowa
Materiał rury siłownika	Stop aluminium, anodowany na gładko