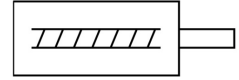


Siłownik elektryczny ESBF-BS-80-200-15P

Numer produktu: 574108

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Wielkość	80
Skok	200 mm
Gwint na tłoczysku	M20X1,5
Luz cofania	30 µm
Średnica śruby	32 mm
Skok śruby	15 mm/U
Maks. kąt skręcania tłoczyska +/-	0.5 deg
W oparciu o normę	ISO 15552
Pozycja montażu	dowolny
Zakończenie tłoczyska	Gwint zewnętrzny
Typ silnika	Silnik serwo
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Konstrukcja	Siłownik elektryczny z gwintem tocznym
Typ śruby	Śruba pociągowa toczna
Symbol	00991941
Zabezpieczenie przed obrotem / prowadzenie	prowadzenie na łożyskach ślizgowych
Maks. przyspieszenie	15 m/s ²
Maks. prędkość	0.7 m/s
Powtarzalność	±0,01 mm
Czas pracy ciągłej	100%
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	2 - średnie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Temperatura przechowywania	-20 °C ... 60 °C
Dopuszczenie do branży spożywczej	patrz rozszerzone informacje o materiale
Względna wilgotność powietrza	0 - 95 %
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	0 °C ... 60 °C
Maks. moment napędowy	33.7 Nm
Maks. siła promieniowa na wałku napędowym	1100 N
Maks. siła posuwu Fx	12000 N
Napędowy moment obrotowy bez obciążenia	0.6 Nm
Orientacyjna wartość efektywnego obciążenia, w poziomie	1200 kg
Wartość odniesienia, obciążenie użytkowe, w pionie	1200 kg
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	7.8147 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia efektywnego	0.05699 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JO	1.6478 kgcm ²

Cechy	Wartość
Ruchoma masa przy skoku 0 mm	5300 g
Dodatkowa poruszana masa na 10 mm skoku	103 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	7393 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	155 g
Typ mocowania	Przy pomocy gwintu wewnętrznego lub osprzęt
Kod interfejsu, element wykonawczy	D80
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Odlew aluminium, powlekany
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa
Materiał śrub	Stal, ocynkowana
Materiał nakrętki pociągowej	Stal żółty
Materiał wrzeciona	Stal żółty
Materiał rury siłownika	Stop aluminium, anodowany na gładko