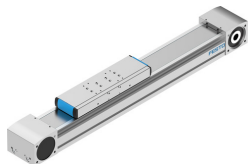


Napęd z paskiem zębatym ELGA-TB-KF-120-400-0H

Numer produktu: 8041864

FESTO



Karta danych

Cechy	Wartość
Średnica efektywna koła zębatego napędu	52.52 mm
Skok roboczy	400 mm
Wielkość	120
Rezerwa skoku	0 mm
Wydłużenie paska zębatego	0.21 %
Podziałka paska zębatego	5 mm
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym
Konstrukcja	Elektromechaniczna oś liniowa z paskiem zębatym
Typ silnika	Silnik skokowy Silnik serwo
Zasada pomiaru układu pomiaru położenia	inkrementalny
Maks. przyspieszenie	50 m/s ²
Maks. prędkość	5 m/s
Powtarzalność	±0,08 mm
Czas pracy ciągłej	100%
Zgodność z LABS	VDMA24364-strefa III
Stopień ochrony	IP40
Temperatura otoczenia	-10 °C ... 60 °C
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia Iy	1264580 mm ⁴
Geometryczne momenty bezwładności powierzchni 2 stopnia Iz	4365790 mm ⁴
Maks. moment napędowy	34.1 Nm
Maks. siła Fy	5500 N
Maks. siła Fz	6890 N
Maks. opór przesuwu na biegu jałowym	76.2 N
Maks. moment Mx	104 Nm
Maks. moment My	680 Nm
Maks. moment Mz	680 Nm
Maks. siła posuwu Fx	1300 N
Napędowy moment obrotowy bez obciążenia	2.8 Nm
Skretny moment bezwładności It	435680 mm ⁴
Masowy moment bezwładności JH na metr skoku	2.15 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JL na kg obciążenia efektywnego	6.9 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JO	40.99 kgcm ²
Masowy moment bezwładności JW dla dodatkowego wózka	28.91 kgcm ²

Cechy	Wartość
Stała posuwu	165 mm/U
Częstotliwość smarowania w zależności od przebiegu	1000 km
Ciężar wózka	4190 g
Ciężar dodatkowego wózka	3240 g
Masa podstawowa przy 0 mm skoku	15680 g
Dodatkowa masa na 10 mm skoku	106 g
Materiał profilu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał taśmy zaślepki	nierdzewna taśma stalowa
Materiał pokrywy napędu	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał prowadnicy wózka	Stal odpuszczona
Materiał prowadnicy	Stal odpuszczona powlekany Corrotect
Materiał koła pasowego	Stal wysokostopowa nierdzewna
Materiał wózka	Stop aluminium do przeróbki plastycznej anodowany
Materiał elementu mocującego pasek zębaty	Odlew ze stali szlachetnej
Materiał paska zębatego	Polichloropren z włóknem szklanym i powłoką nylonową