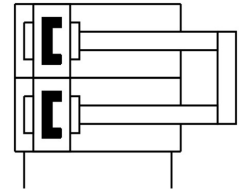


# Jednostka mini DGST-16-125-E1A

Numer produktu: 8078860

FESTO



## Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	125 mm
Ø tłoka	16 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	Amortyzacja elastomerowa, z obu stron, brak możliwości regulacji skoku
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym
Konstrukcja	Napęd z dwoma tłokami Jarzmo Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Symbol	00991249
Ciśnienie robocze	0.1 MPa ... 0.8 MPa
Ciśnienie robocze	1 bar ... 8 bar
Ciśnienie robocze	14.5 psi ... 116 psi
Maks. prędkość	0.5 m/s
Powtarzalność	≤ 0,3 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejonym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-10 °C ... 60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.15 J
Długość amortyzacji	0.8 mm
Maks. siła Fy	960 N
Maks. siła Fz	960 N
Maks. moment Mx	14 Nm
Maks. moment My	15 Nm
Maks. moment Mz	15 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	207 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	241 N
Ruchoma masa własna	637 g
Waga produktu	1294 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych

<b>Cechy</b>	<b>Wartość</b>
Przyłącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał prowadnicy	POM TPE-E stal wysokostopowa
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa