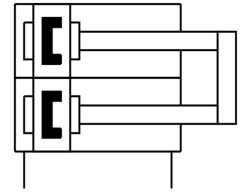


# Jednostka mini DGST-10-50-PA

Numer produktu: 8085120

FESTO



## Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	50 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	16.7 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	15.1 mm
Ø tłoka	10 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica z łożyskami kulkowymi w obiegu zamkniętym
Konstrukcja	Napęd z dwoma tłokami Jarzmo Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Symbol	00991249
Ciśnienie robocze	0.1 MPa ... 0.8 MPa
Ciśnienie robocze	1 bar ... 8 bar
Ciśnienie robocze	14.5 psi ... 116 psi
Maks. prędkość	0.8 m/s
Powtarzalność	≤ 0,3 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejowania trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-10 °C ... 60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.08 J
Długość amortyzacji	1.5 mm
Maks. siła Fy	510 N
Maks. siła Fz	510 N
Maks. moment Mx	5 Nm
Maks. moment My	4.5 Nm
Maks. moment Mz	4.5 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	79 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	94 N
Ruchoma masa własna	188.7 g

<b>Cechy</b>	<b>Wartość</b>
Waga produktu	382.4 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przyłącze pneumatyczne	M5
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał przewodnicy	POM TPE-E stal wysokostopowa
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa