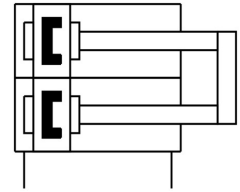


# Jednostka mini DGST-25-10-PA

Numer produktu: 8085149

FESTO



## Karta danych

Cechy	Wartość
Skok	10 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długość z przodu	10.2 mm
Zakres regulacji położenia końcowego/długości z tyłu	10.2 mm
Ø tłoka	25 mm
Tryb pracy jednostki napędowej	Płyta spinająca
Amortyzacja	elastyczne pierścienie/płytki amortyzujące z obu stron
Pozycja montażu	dowolny
Prowadnica	Prowadnica na łożyskach kulkowych z koszykiem
Konstrukcja	Napęd z dwoma tłokami Jarzmo Tłoczysko Wózek
Sygnalizacja położenia	do wyłącznika zbliżeniowego
Symbol	00991249
Ciśnienie robocze	0.1 MPa ... 0.8 MPa
Ciśnienie robocze	1 bar ... 8 bar
Ciśnienie robocze	14.5 psi ... 116 psi
Maks. prędkość	0.8 m/s
Powtarzalność	≤ 0,3 mm
Sposób działania	dwustronnego działania
Medium robocze	Sprężone powietrze wg ISO 8573-1:2010 [7:4:4]
Uwaga dotycząca medium roboczego/sterującego	Możliwa praca z powietrzem olejnym (po rozpoczęciu olejenia trzeba je kontynuować)
Klasa odporności korozyjnej wg normy Festo	1 - niskie obciążenie korozyjne
Zgodność z LABS	VDMA24364-B1/B2-L
Temperatura otoczenia	-10 °C ... 60 °C
Energia uderzenia w pozycjach końcowych	0.45 J
Długość amortyzacji	1.2 mm
Maks. siła Fy	1840 N
Maks. siła Fz	1840 N
Maks. moment Mx	19 Nm
Maks. moment My	21 Nm
Maks. moment Mz	21 Nm
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), wycofanie	495 N
Siła teoretyczna przy 0,6 MPa (6 bar, 87 psi), przy wysuwie	589 N
Ruchoma masa własna	850.5 g

<b>Cechy</b>	<b>Wartość</b>
Waga produktu	1736 g
Typ mocowania	Przy pomocy otworów przelotowych
Przyłącze pneumatyczne	G1/8
Informacja o materiałach	Zgodność z dyrektywą RoHS
Materiał pokrywy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał uszczelnień	HNBR
Materiał przewodnicy	POM TPE-E stal wysokostopowa
Materiał obudowy	Stop aluminium do przeróbki plastycznej
Materiał tłoczyska	Nierdzewna stal stopowa