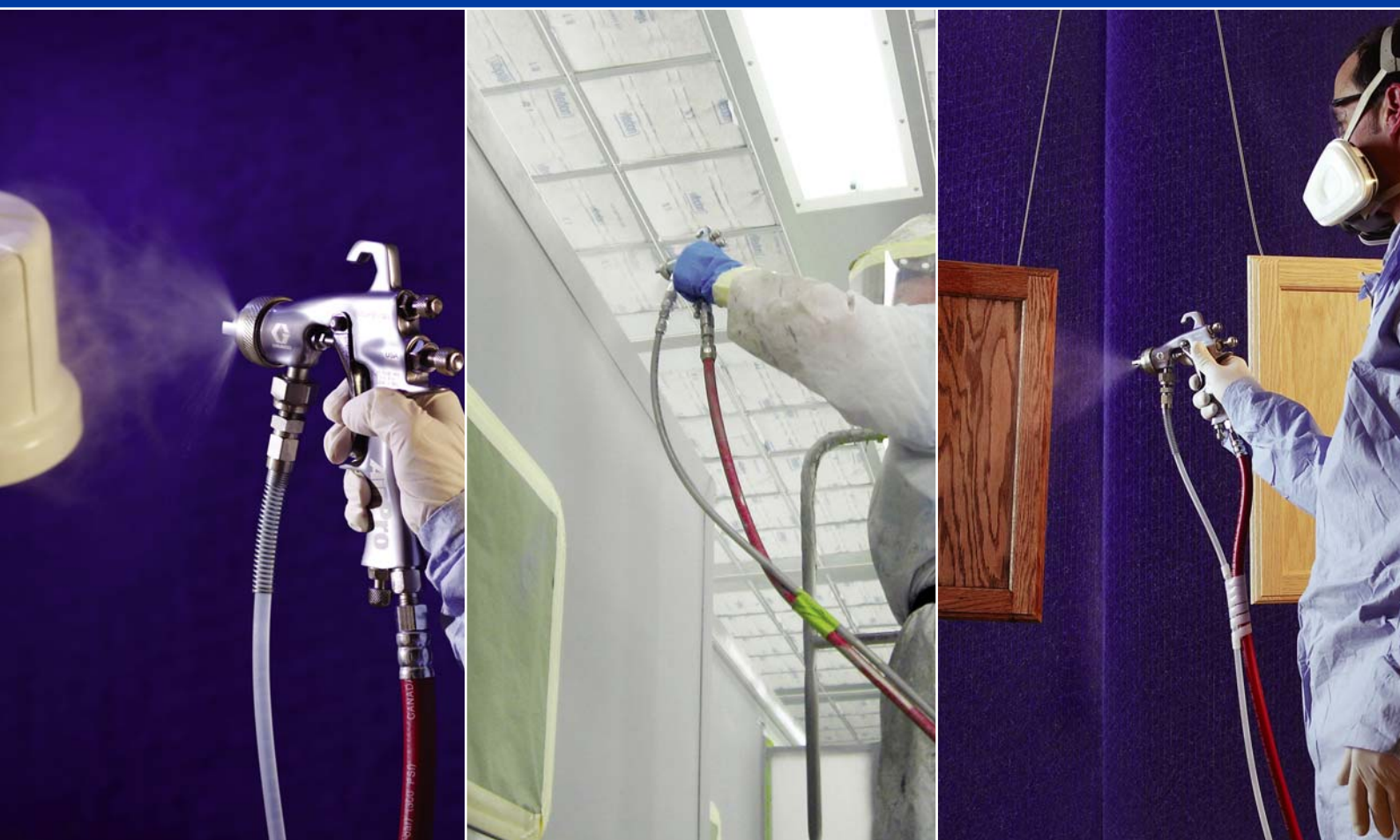


# AirPro™

Zaawansowana technologia natrysku dla branży motoryzacyjnej, metali, drewna, materiałów na bazie wody, zastosowań o dużym stopniu zużycia i klejów



# Pistolet natryskowy AirPro™

Zaawansowana technologia natrysku

Czy jesteś małym warształem czy zakładem o produkcji wysokonakładowej, pistolet pneumatyczny AirPro zapewni Ci wyjątkową wydajność natrysku, równocześnie dbając o problemy środowiska i wygodę operatora.

- Najnowocześniejsza konstrukcja końcówki rozpylającej i dyszy optymalizuje wydajność natrysku
- Szeroka gama modeli pistoletów, spełniających wymagania Twojego konkretnego zastosowania
- Lekka konstrukcja, mała siła nacisku języka spustowego i ergonomiczny uchwyt, zapewniają maksymalny komfort dla operatora
- Mniej części, to zmniejszona potrzeba konserwacji i krótsze przestoje
- Przepływ powietrza i jego zużycie zostały przetestowane, aby spełniać wymagania w zakresie ochrony środowiska



## Linia produktów uniwersalnych

Oferowane w trzech technologiach natrysku, aby dopasować się do wymagań Twojego środowiska, pistolet Graco AirPro cechuje uniwersalność i elastyczność, mające na celu dostosowanie się do różnorodnych wymogów natrysku.

### AirPro™ Pistolet natryskowy



**HVLP**



**ZGODNY**



**KONWENCJONALNY**

**JAKOŚĆ WYKOŃCZENIA**  
**TRANSMISJA PRODUKTU**  
**PRZEPŁYW MATERIAŁU**  
**PRZEPŁYW POWIETRZA**

**Dobra**  
**Wysoka**  
**Niski**  
**Wysoki**

**Lepsza**  
**Wysoka**  
**Średni**  
**Niski**

**Najlepsza**  
**Średnia**  
**Wysoki**  
**Niski**

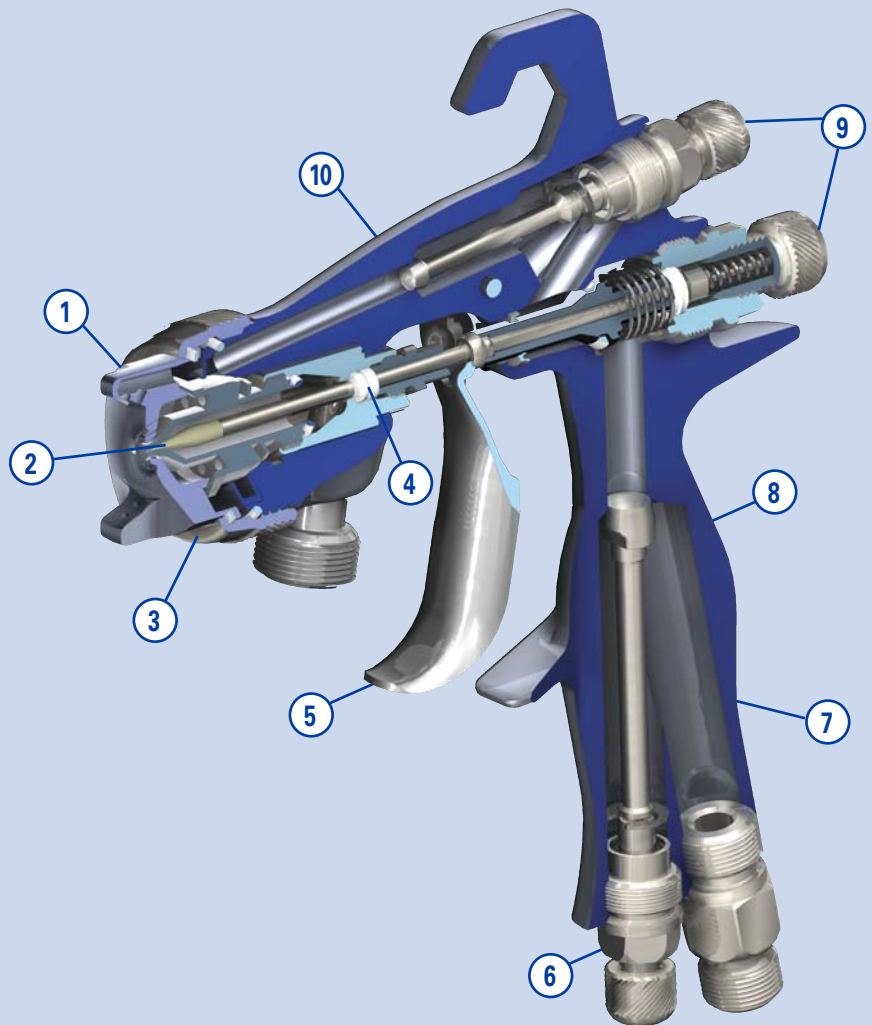
# Połącz wydajność i komfort

AirPro™ Charakterystyka

Ergonomicznie zaprojektowane dla najlepszej obsługi, pistolety AirPro™ charakteryzują się miękkim, kontrolowanym i regulowanym strumieniem natrysku, zapewniając:

- Równomierną dystrybucję materiału poprzez strumień natrysku zapewniający optymalne pokrycie
- Lepszą transmisję produktu poprzez obniżone zużycie powietrza
- Obniżoną turbulencję natrysku wynikającą z jednorodnego strumienia powietrza
- Ulepszoną atomizację za sprawą końcówek rozpylających właściwych dla danego materiału

1. Nowe końcówki rozpylające wykonane dla trzech technologii natrysku, spełniające wymogi Twojego środowiska
2. Dwuczęściowa iglica z wymienną końcówką obniża koszty operacyjne
3. Szybko działający pierścień ustalający, utrzymujący końcówkę rozpylającą przy demontażu
4. Uszczelnienie iglicy o długiej żywotności, obniżającej czasu przestojów
5. Wyjątkowo lekkie pociąganie spustu, redukuje wysiłek mięśni
6. Zawór regulacji ciśnienia wlotu (cheater) zwiększa elastyczność natrysku
7. Zużycie powietrza zaprojektowane, by spełniać wymogi środowiskowe
8. Jednorodny strumień powietrza dla zapewnienia obniżonej turbulencji
9. Ergonomiczne pokręta zapewniają operatorowi wysoki komfort
10. Lżejsze (410 gram) niż inne pistolety w tej kategorii



## DREWNO

Końcówki rozpylające i dysze zaprojektowane szczególnie dla zastosowań przy wykończeniach drewna, które wymagają jednnorodnej dystrybucji materiału przy niskich ciśnieniach, obejmujące:

- Bejce
- Bejce NGR
- Pigmenty

Rozmiary iglic/dysz dostępne w wersji 0,020", 0,030" i 0,040" (0,5, 0,8 i 1,0 mm)



## MATERIAŁY NA BAZIE WODY

Końcówki rozpylające zaprojektowane do natrysku przyjaznych dla środowiska materiałów na bazie wody nawet z zawartością cząsteczek stałych obejmujące:

- Lakier
- Materiały UV
- Farby

Rozmiary iglic/dysz dostępne w wersji 0,030", 0,042" i 0,055" (0,8, 1,1, i 1,4 mm)



## KLEJE

Unikalne końcówki rozpylające zaprojektowane do natrysku klejów i materiałów uszczelniających na bazie wody i rozpuszczalników.

Do użytku w różnych branżach łącznie z:

- Meblarską
- Motoryzacyjną
- Opakowań



Rozmiary iglicy/dyszy 0,051" i 0,70" (1,3 i 1,8 mm)



## METALE OGÓLNE

Pistolet AirPro jest idealny dla producentów elementów metalowych i warsztatów zajmujących się operacjami wykańczającymi metali wymagającymi prac malarskich o wysokiej jakości.

Sprawdza się znakomicie dla szerokiej gamy powłok przemysłowych łącznie z:

- Uretanami
- Materiałami epoksydowymi
- Lateksem
- Materiałami 2-składnikowymi

Rozmiary iglicy/dyszy w zakresie od 0,020" do 0,110".  
(0,5-2,8 mm)



## MATERIAŁY POWODUJĄCE PODWYŻSZONE ŻYWIOTNOŚĆ

Te pistolety zaprojektowane są z dyszą i końcówką iglicy wykonanymi z węglików, w celu zapewnienia dużej żywotności w kontakcie z materiałami o właściwościach ściernych.

- Emalie
- Materiały ceramiczne
- Materiały metaliczne
- Materiały o dużej zawartości cząsteczek stałych

Dostępne w 3 rozmiarach iglicy/  
dyszy 0,059"; 0,070"; i 0,086".  
(1,5; 1,8; 2,2 mm)



## MOTORYZACYJNE

Czy to malując samochód, dom na kołach, ciężarówkę czy autobus, pistolet AirPro zapewnia doskonałe rozpylenie dla wykończenia klasy A.

Jest optymalny do malowania:

- Powłok bazowych
- Powłok przezroczystych
- Podkładów

Rozmiary iglicy/dyszy od 0,030" do 0,055".  
(0,8-1,4 mm)



# Popraw wydajność swojego systemu

## KOMPLETNE SYSTEMY

Pompy wysokiej jakości polepszają każdy system obróbki wykończającej.

Graco oferuje różnorodne pompy i zestawy, aby spełnić potrzeby zastosowań – od objętości małych do dużych i zwiększyć wydajność produkcyjną.

Wyposażony w pistolety AirPro™, pakiet pompą membranową sterowaną powietrzem Triton® nakłada wysokiej jakości wykończenie dekoracyjne na elementy drewniane i metalowe.



## ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE

- Idealne dla objętości od małych do dużych, w zastosowaniach z dedykowanym kolorem i dokładnych wykończeniach (tj. 1-350 litrów dziennego zużycia)
- Niska pulsacja, wysoka jakość wykończenia
- Prosta budowa, brak części ruchomych



## POMPY TRITON®

- Idealne dla zastosowań od średnich do dużych objętość przy dokładnych wykończeniach (tj. 4 litry dziennie lub mniej)
- Łatwa w użyciu pneumatyczna pompa membranowa
- Pompa membranowa o najmniejszych pulsacjach na rynku
- Możliwość recyrkulacji materiału
- Szybka zmiana koloru, czyszczenie i ponowne napełnianie
- Koszt równoważny kosztowi zbiornika ciśnieniowego SST 40 litrów
- Masywna konstrukcja ze stali nierdzewnej lub aluminium



# Informacje wymagane do zamówienia

## Jak zamawiać:

- 1 Określić sposób zasilania (ciśnieniowe, grawitacyjne lub syfonowe)
- 2 W przypadku zasilania ciśnieniowego, określić rodzaj zastosowania
- 3 Wybierz rodzaj natrysku (konwencjonalny, HVLP, lub zgodny)
- 4 Wybrać lepkość materiału
- 5 Wybrać średnie natężenie przepływu

## LEPKOŚĆ MATERIAŁU

## LEPKOŚĆ (centypauzy)

Niska	5-15
Niska – średnia	15-30
Średnia	30-70
Średnia – wysoka	70-100
Wysoka	>100



## ZASILANIE CIŚNIENIOWE

### Pistolety ogólnego zastosowania do metali

Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ 02/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
288726	Konwencjonalny	0,020 (0,5)	niska	4-8 (0,12-0,24)	289773	289458
288929	Konwencjonalny	0,030 (0,8)	niska	4-12 (0,12-0,35)	289773	289459
288930	Konwencjonalny	0,042 (1,1)	niska – średnia	8-20 (0,24-0,59)	289773	289460
288931	Konwencjonalny	0,055 (1,4)	średnia	16-30 (0,47-0,89)	289773	289462
288932	Konwencjonalny	0,070 (1,8)	średnia – wysoka	16-35 (0,47-1,04)	289784	289464
288933	Konwencjonalny	0,086 (2,2)	średnia – wysoka	16-40 (0,47-1,18)	289068	289466
288934	Konwencjonalny	0,110 (2,8)	wysoka	16-45 (0,47-1,33)	289069	289467
288935	HVLP	0,020 (0,5)	niska	4-8 (0,12-0,24)	289041	289458
288936	HVLP	0,030 (0,8)	niska	4-10 (0,12-0,30)	289041	289459
288937	HVLP	0,042 (1,1)	niska – średnia	6-12 (0,18-0,35)	289041	289460
288938	HVLP	0,055 (1,4)	średnia	12-18 (0,36-0,53)	289041	289462
288939	HVLP	0,070 (1,8)	średnia – wysoka	16-20 (0,47-0,59)	289041	289464
288940	HVLP	0,086 (2,2)	średnia – wysoka	18-22 (0,53-0,65)	289070	289466
288941	HVLP	0,110 (2,8)	wysoka	20-24 (0,59-0,71)	289043	289467
288942	Zgodne	0,020 (0,5)	niska	4-8 (0,12-0,24)	289042	289458
288943	Zgodne	0,030 (0,8)	niska	4-10 (0,12-0,30)	289042	289459
288944	Zgodne	0,042 (1,1)	niska – średnia	6-12 (0,18-0,35)	289042	289460
288945	Zgodne	0,055 (1,4)	średnia	12-18 (0,36-0,53)	289042	289462
288946	Zgodne	0,070 (1,8)	średnia – wysoka	16-20 (0,47-0,59)	289042	289464
288947	Zgodne	0,086 (2,2)	średnia – wysoka	18-22 (0,53-0,65)	289044	289466
288948	Zgodne	0,110 (2,8)	wysoka	20-24 (0,59-0,71)	289045	289467

### Ogólne zastosowanie do metali z końcówką ze stali nierdzewnej

Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ 02/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
288949	Konwencjonalny	0,042 (1,1)	niska – średnia	8-20 (0,24-0,59)	289773	289461
288950	Konwencjonalny	0,055 (1,4)	średnia	16-30 (0,47-0,89)	289773	289463
288951	Konwencjonalny	0,070 (1,8)	średnia – wysoka	16-35 (0,47-1,04)	289784	289465
288952	HVLP	0,042 (1,1)	niska – średnia	8-14 (0,24-0,41)	289041	289461
288953	HVLP	0,055 (1,4)	średnia	12-16 (0,36-0,53)	289041	289463
288954	HVLP	0,070 (1,8)	średnia – wysoka	16-20 (0,47-0,59)	289041	289465
288955	Zgodne	0,042 (1,1)	niska – średnia	8-14 (0,24-0,41)	289042	289461
288956	Zgodne	0,055 (1,4)	średnia	12-18 (0,36-0,53)	289042	289463
288957	Zgodne	0,070 (1,8)	średnia – wysoka	16-20 (0,47-0,59)	289042	289465

### Zastosowania motoryzacyjne

Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ 02/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
288929	Konwencjonalny	0,030 (0,8)	niska	4-12 (0,12-0,35)	289451	289459
288930	Konwencjonalny	0,042 (1,1)	niska – średnia	8-20 (0,24-0,59)	289451	289460
288931	Konwencjonalny	0,055 (1,4)	średnia	16-30 (0,47-0,89)	289451	289462
289034	HVLP	0,040 (1,0)	niska	6-12 (0,18-0,35)	289771	289468
289035	HVLP	0,047 (1,2)	niska – średnia	10-14 (0,30-0,41)	289771	289469
289541	HVLP	0,055 (1,4)	średnia	12-18 (0,36-0,53)	289771	289495
289036	Zgodne	0,040 (1,0)	niska	6-12 (0,18-0,35)	289772	289470
289037	Zgodne	0,047 (1,2)	niska – średnia	10-14 (0,30-0,41)	289772	289471
289542	Zgodne	0,055 (1,4)	średnia	12-18 (0,36-0,53)	289772	289497

# Informacje wymagane do zamówienia cd.

## ZASILANIE CIŚNIENIOWE

### Zastosowania do drewna

Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ O2/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
288958	Konwencjonalny	0,020 (0,5)	niska	4-8 (0,12-0,24)	288862	289472
288959	Konwencjonalny	0,030 (0,8)	niska	4-12 (0,12-0,35)	288862	289473
289109	Konwencjonalny	0,040 (1,0)	niska	8-20 (0,24-0,59)	288862	289474
288960	HVLP	0,020 (0,5)	niska	4-8 (0,12-0,24)	288864	289472
288961	HVLP	0,030 (0,8)	niska	4-10 (0,12-0,30)	288864	289473
289110	HVLP	0,040 (1,0)	niska	6-12 (0,18-0,35)	288864	289474
288962	Zgodne	0,020 (0,5)	niska	4-8 (0,12-0,24)	288863	289472
288963	Zgodne	0,030 (0,8)	niska	4-10 (0,12-0,30)	288863	289473
289111	Zgodne	0,040 (1,0)	niska	6-12 (0,18-0,35)	288863	289474

### Zastosowania o wysokim stopniu zużycia

Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ O2/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
288973	Konwencjonalny	0,059 (1,5)	średnia	16-35 (0,47-0,95)	288861	289478
288974	Konwencjonalny	0,070 (1,8)	średnia – wysoka	16-35 (0,47-1,04)	289049	289479
288975	Konwencjonalny	0,086 (2,2)	średnia – wysoka	16-40 (0,47-1,18)	289049	289480
288976	HVLP	0,059 (1,5)	średnia	14-18 (0,41-0,53)	289115	289481
288977	HVLP	0,070 (1,8)	średnia – wysoka	16-20 (0,47-0,59)	289325	289482
288978	HVLP	0,086 (2,2)	średnia – wysoka	18-22 (0,53-0,65)	289325	289483
288979	Zgodne	0,059 (1,5)	średnia	14-18 (0,41-0,53)	289050	289481
288980	Zgodne	0,070 (1,8)	średnia – wysoka	16-20 (0,47-0,59)	289327	289482
288981	Zgodne	0,086 (2,2)	średnia – wysoka	18-22 (0,53-0,65)	289327	289483

### Zastosowania do materiałów na bazie wody

Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ O2/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
288964	Konwencjonalny	0,030 (0,8)	niska	4-12 (0,12-0,35)	289046	289475
288965	Konwencjonalny	0,042 (1,1)	niska – średnia	8-20 (0,24-0,59)	289046	289476
288966	Konwencjonalny	0,055 (1,4)	średnia	16-30 (0,47-0,89)	289046	289477
288967	HVLP	0,030 (0,8)	niska	4-10 (0,12-0,30)	289047	289475
288968	HVLP	0,042 (1,1)	niska – średnia	8-14 (0,24-0,41)	289047	289476
288969	HVLP	0,055 (1,4)	średnia	12-18 (0,36-0,53)	289047	289477
288970	Zgodne	0,030 (0,8)	niska	4-10 (0,12-0,30)	289048	289475
288971	Zgodne	0,042 (1,1)	niska – średnia	8-14 (0,24-0,41)	289048	289476
288972	Zgodne	0,055 (1,4)	średnia	12-18 (0,36-0,53)	289048	289477

### Zastosowania do klejów

Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ O2/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
288982	Konwencjonalny	0,051 (1,3)	średnia	14-25 (0,41-0,74)	289051	289484
288983	Konwencjonalny	0,070 (1,8)	średnia – wysoka	16-35 (0,47-1,04)	289051	289485

### Zastosowania rozpryskowe

Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ O2/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
288985	HVLP	0,042 (1,1)	niska – średnia	8-14 (0,24-0,41)	289053	289460





## ZASILANIE SYFONOWE

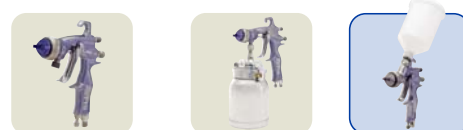
### Z pojemnikiem syfonowym



Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ 02/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
289028	Konwencjonalny	0,055 (1,4)	niska – średnia	4-10 (0,12-0,30)	289769	289487
289029	Konwencjonalny	0,070 (1,8)	niska – średnia	8-12 (0,24-0,36)	289769	289488
289030	HVLP	0,055 (1,4)	niska – średnia	3-5 (0,09-0,15)	289435	289489
289031	HVLP	0,070 (1,8)	niska – średnia	4-6 (0,12-0,18)	289435	289490
289032	Zgodne	0,055 (1,4)	niska – średnia	3-5 (0,09-0,15)	289768	289491
289033	Zgodne	0,070 (1,8)	niska – średnia	4-6 (0,12-0,18)	289768	289492

## ZASILANIE GRAWITACYJNE

### Bez kubka



Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ 02/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
289002	Konwencjonalny	0,055 (1,4)	niska – średnia	4-10 (0,12-0,30)	289773	289493
289003	Konwencjonalny	0,070 (1,8)	niska – średnia	8-12 (0,24-0,36)	289773	289494
289005	HVLP	0,055 (1,4)	niska – średnia	3-5 (0,09-0,15)	289771	289495
289006	HVLP	0,070 (1,8)	niska – średnia	4-6 (0,12-0,18)	289771	289496
289008	Zgodne	0,055 (1,4)	niska – średnia	3-5 (0,09-0,15)	289772	289497
289009	Zgodne	0,070 (1,8)	niska – średnia	4-6 (0,12-0,18)	289772	289498

### Z kubkiem grawitacyjnym

Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ 02/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
289011	Konwencjonalny	0,055 (1,4)	niska – średnia	4-10 (0,12-0,30)	289773	289493
289012	Konwencjonalny	0,070 (1,8)	niska – średnia	8-12 (0,24-0,36)	289773	289494
289014	HVLP	0,055 (1,4)	niska – średnia	3-5 (0,09-0,15)	289771	289495
289015	HVLP	0,070 (1,8)	niska – średnia	4-6 (0,12-0,18)	289771	289496
289017	Zgodne	0,055 (1,4)	niska – średnia	3-5 (0,09-0,15)	289772	289497
289018	Zgodne	0,070 (1,8)	niska – średnia	4-6 (0,12-0,18)	289772	289498

### Z naczyniem 3M™ PPS™

Część Numer	Typ rozpylania	Dysza cale (mm)	Materiał Lepkość	Przepływ 02/min (l/min)	Zestaw końcówki rozpylającej	Iglica/zestaw dyszy
289020	Konwencjonalny	0,055 (1,4)	niska – średnia	4-10 (0,12-0,30)	289773	289493
289021	Konwencjonalny	0,070 (1,8)	niska – średnia	8-12 (0,24-0,36)	289773	289494
289023	HVLP	0,055 (1,4)	niska – średnia	3-5 (0,09-0,15)	289771	289495
289024	HVLP	0,070 (1,8)	niska – średnia	4-6 (0,12-0,18)	289771	289496
289026	Zgodne	0,055 (1,4)	niska – średnia	3-5 (0,09-0,15)	289772	289497
289027	Zgodne	0,070 (1,8)	niska – średnia	4-6 (0,12-0,18)	289772	289498

## SPECYFIKACJE TECHNICZNE

Maksymalne ciśnienie wlotu powietrza ..... 7 bar (0.7 MPa, 100 psi)  
 Maksymalne ciśnienie wlotu cieczy ..... 21 bar (2.1 MPa, 300 psi)  
 Maksymalne ciśnienie powietrza dolotowego HVLP/Zgodnego z normami\*  
 HVLP\*\* ..... 1.3-2.1 bar (0.1-0.21 MPa, 19-30 psi)  
 Zgodne z normami\*\* ..... 2.0-2.4 bar (0.2-0.24 MPa, 29-35 psi)  
 Zużycie powietrza  
 Konwencjonalny do ogólnego zastosowania z metalami przy 2.5 bar  
 (0.25 MPa, 36 psi) ..... 357 l/min  
 HVLP ogólne do metalu przy 1.3 bar (0.13 MPa, 19 psi) ..... 422 l/min  
 Zgodne, ogólne do metali przy 2.0 bar (0.2 MPa, 29 psi) ..... 331 l/min  
 Zakres temperatury roboczej cieczy i powietrza ..... 0 - 43°C (32°-109°F)

Ciężar ..... 410 g (14.46 oz)  
 Wlot powietrza ..... 1/4 npsm (R1/4-19)  
 Wlot cieczy ..... 3/8 npsm (R3/8-19)  
 Części nawilżane ..... 303 SST, 17-4 PH SST, PEEK, acetal, UHMWPE

Instrukcja obsługi  
 Zasilanie ciśnieniowe ..... 312414  
 Zasilanie grawitacyjne ..... 312579  
 Zasilanie syfonowe ..... 312578

\* Wytwarza 0.7 bar (0.07 MPa, 10 psi) ciśnienia natrysku przy końcówce rozpylającej

\*\* w zależności od rodzaju zastosowania

## WEŻE

- 239631 Zespół węża powietrza z końcówką biczową 1,2 m (4 ft)**  
Maks. ciśnienie robocze : 7 bar (0,7 MPa, 100 psi).  
ID: 5/16 in (7,9 mm) Połączenie obrotowe: 1/4 npsm(f), nitryl
- 239636 Zespół węża powietrza 4,6 m (15 stóp)**  
Maks. ciśnienie robocze : 7 bar (0,7 MPa, 100 psi).  
ID: 5/16 in (7,9 mm) Połączenie obrotowe: 1/4 npsm(f), nitryl
- 239637 Zespół węża powietrza 7,6 m (25 stóp)**  
Maks. ciśnienie robocze : 7 bar (0,7 MPa, 100 psi).  
ID: 5/16 in (7,9 mm) Połączenie obrotowe: 1/4 npsm(f), nitryl
- 239655 Obrotowy wlot powietrza**
- 239622 Zespół węża cieczy z końcówką biczową 1,2 m (4 stopy)**  
Maks. ciśnienie robocze : 7 bar (0,7 MPa, 100 psi).  
ID: 3/16 in. (4,8 mm). 3/8 npsm(fbe), nylonowe rury z poliuretanową powłoką
- 239633 Zespół węża cieczy 4,6 m (15 stóp)**  
Maks. ciśnienie robocze : 7 bar (0,7 MPa, 100 psi).  
ID: 3/16 in. (4,8 mm). 3/8 npsm(fbe), nylonowe rury z poliuretanową powłoką
- 239634 Zespół węża cieczy 7,6 m (25 stóp)**  
Maks. ciśnienie robocze : 7 bar (0,7 MPa, 100 psi).  
ID: 4,8 mm (3/16 in). 3/8 npsm(fbe), nylonowe rury z poliuretanową powłoką

## ZAWORY POWIETRZA

- 234784 Zestaw zaworu regulacji powietrza (zawór cheater) z manometrem**  
Możliwość załączanie do dowolnego pistoletu HVLP, w celu precyzyjnej nastawy ciśnienia powietrza z manometrem 0-11 bar.
- 235119 Zespół regulatora powietrza pistoletu 7 bar**

## ZESTAWY CZYSZCZĄCE

- 105749 Szczoteczka do czyszczenia**
- 111265 Środek smarujący do pistoletu (bez silikonu), 113 g**
- 15C161 Zestaw do dokładnego czyszczenia pistoletu**  
W zestawie znajdują się pędzelki i narzędzia do konserwacji

## ZESTAW WERYFIKACJI CIŚNIENIA POWIETRZA

Do sprawdzania ciśnienia powietrza rozpylającego końcówki rozpylającej. Nie używać do natryskiwania.  
Uwaga: Aby zachować zgodność z HVLP, ciśnienie rozpylanego powietrza nie może przekroczyć 10 psi (70 MPa, 0,7 bar).

## KRYZA (mm)

- 289563** Końcówki rozpylające do metali ogólnie (0,5 - 1,8 mm)
- 289564** Końcówki rozpylające do metali ogólnie (2,2 mm)
- 289565** Końcówki rozpylające do metali ogólnie (2,8 mm)
- 289566** Końcówki rozpylające do drewna
- 289567** Końcówki rozpylające do materiałów na bazie wody
- 289568** Końcówki rozpylające do materiałów powodujących wysokie zużycie (1,5 mm)
- 289569** Końcówki rozpylające do materiałów powodujących wysokie zużycie (1,8 - 2,2 mm)
- 287985** Motoryzacyjne i zasilanie grawitacyjne
- 289589** Zasilanie syfonowe

## POJEMNIKI GRAWITACYJNE, SYFONOWE I CIŚNIENIOWE

- 288661** 650 cm<sup>3</sup> kubek grawitacyjny, plastikowy
- 253977** 650 cm<sup>3</sup> kubek grawitacyjny, aluminiowy

- 253978** 1 litrowy kubek grawitacyjny, aluminiowy
- 192407** Oprawa pojemnika grawitacyjnego
- 244130** 0,9 l pojemnik syfonowy, aluminiowy
- 239802** 0,9 l SST Pojemnik ciśnieniowy z pojedynczym regulatorem powietrza  
Obejmuje zawór nadmiarowy ciśnienia oraz pojedynczy regulator powietrza i manometr.
- 239803** 0,9 l SST pojemnik ciśnieniowy z podwójnym regulatorem powietrza  
Obejmuje zawór nadmiarowy ciśnienia, 0-7 bar (0-0,7 MPa, 0-100 psi) regulator powietrza 0-100 psi do rozpylania oraz regulator powietrza 0-1,0 bar (0-104 kPa, 0-15 psi) zasilania pojemnika ciśnieniowego.
- 239804** 0,9 l pojemnik ciśnieniowy SST zdalny  
Obejmuje regulator ciśnienia powietrza i manometr, wąż powietrza i cieczy długość 1,2 m (4 ft) z końcówkami obrotowymi 1/4 npsm(f), zawór nadmiarowy ciśnienia i uchwyt ze sztywnym hakiem.
- 235117** 1,9 l aluminiowy pojemnik ciśnieniowy, zdalny  
Obejmuje regulator ciśnienia powietrza i manometr, wąż powietrza i cieczy długość 1,8 m (6 ft) z końcówkami obrotowymi 3/8 npsm(f), zawór nadmiarowy ciśnienia i uchwyt ze sztywnym hakiem.
- 240266** Jednorazowe wkładki polietylenowe do pojemników  
0,9 l pojemności, odporne na lakiery i rozpuszczalniki. Muszą być używane z pojemnikami ciśnieniowymi i syfonowymi. 40 wkładek

## 3M's PPS™ Przygotowanie farby akcesoria firmy Graco

### Do używania z pistoletami grawitacyjnymi i syfonowymi

- 150 ml 3M™ PPS™**
- 234941** Kubek i kołnierz (pudełko 8 szt.)
- 234940** Pokrywka i wkładka (pudełko 50 szt.)
- 234942** Wkładka pomiarowa (pudełko zawiera 50 szt.)

- 650 ml 3M™ PPS™**
- 234771** Kubek i kołnierz (pudełko 8 szt.)
- 234772** Pokrywka i wkładka (pudełko 50 szt.)
- 15F531** Wkładka pomiarowa (pudełko zawiera 100 szt.)

- 850 ml 3M™ PPS™**
- 234937** Kubek i kołnierz (pudełko 4 szt.)
- 234938** Pokrywka i wkładka (pudełko 50 szt.)
- 234939** Wkładka pomiarowa (pudełko zawiera 100 szt.)

- 289486** Zestaw grawitacyjny (650 ml)  
Po 1 szt.: kubek, kołnierz, pokrywa, wkładka, reduktor
- 253975** 3M™ PPS™ Reduktor do zasilania grawitacyjnego

- 234773** Zestaw syfonowy 650 ml  
Po 1 szt.: kubek, kołnierz, pokrywa, wkładka, reduktor
- 289405** 3M™ PPS™ Reduktor do zasilania syfonowego

- 310693** Instrukcja obsługi







## O FIRMIE GRACO

Firmę Graco założoną w 1926 roku zalicza się do wiodących na świecie producentów elementów i systemów transferu płynów. Produkty Graco służą do tłoczenia, mierzenia, sterowania, dozowania i stosowania płynów i materiałów lepkich, używanych do smarowania pojazdów, zastosowań komercyjnych i przemysłowych.

Sukces firmy oparty jest na zdecydowanym dążeniu do doskonałości technicznej, produkcji na poziomie światowym i zadowolającej obsłudze klientów. Współpracując ściśle z wykwalifikowanymi dystrybutorami, firma Graco oferuje systemy, produkty i technologie, które ustanawiają standardy jakościowe w wielu branżach zajmujących się hydrauliką płynów. Firma Graco dostarcza wyposażenie do obróbki wykończeniowej za pomocą rozpylania, powłok ochronnych, cyrkulacji farb, smarowania i dozowania środków klejących i uszczelniających, jak również wydajne wyposażenie dla wykonawców przemysłowych. Ciągłe inwestycje firmy Graco w branży hydraulicznej owocują innowacyjnymi rozwiązaniami dla różnorodnych rynków globalnych.

## LOKALIZACJE GRACO

### KONTAKT

*ADRES POCZTOWY*  
P.O. Box 1441  
Minneapolis, MN 55440-1441  
Tel: 612.623.6000  
Faks: 612.623.6777

### AMERYKA

*MINNESOTA*  
Siedziby główne na świecie  
Graco Inc.  
88-11th Avenue N.E.  
Minneapolis, MN 55413

### EUROPA

*BELGIA*  
Centrala europejska  
Graco N.V.  
Industrieterrein-Oude Bunders  
Slakweidestraat 31  
3630 Maasmechelen,  
Belgia  
Tel: 32.89.770.700  
Faks: 32.89.770.777

### AZJA I OBSZAR PACYFIKU

*JAPONIA*  
Graco K.K.  
1-27-12 Hayabuchi  
Tsuzuki-ku  
Yokohama City, Japan 2240025  
Tel: 81.45.593.7300  
Faks: 81.45.593.7301

### AZJA I OBSZAR PACYFIKU

*CHINY*  
Graco Hong Kong Ltd.  
Przedstawicielstwo  
Room 118 1st Floor  
No.2 Xin Yuan Building  
No.509 Cao Bao Road  
Shanghai, P.R. China 200233  
Tel: 86.21.649.50088  
Faks: 86.21.649.50077

### AZJA I OBSZAR PACYFIKU

*KOREA*  
Graco Korea Inc.  
Choheung Bank Building  
4th Floor #1599  
Gwanyang-Dong, Dongan-Ku,  
Anyang-Si, Gyunggi-Do,  
Korea 431-060  
Tel: 82(Korea).31.476.9400  
Faks: 82(Korea).31.476.9801

Wszystkie dane, podane w niniejszym dokumencie w formie pisemnej lub graficznej, odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania go do druku.  
Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedzenia.

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.

**Europa**  
+32 89 770 700  
FAKS +32 89 770 777  
WWW.GRACO.BE