

IniFlex™

Platforma komponentów do zmiany kolorów



Nieskończone możliwości w zakresie automatyzacji prac wykończeniowych w przemyśle.

Szybsza realizacja zadań i mniej odpadów, a wszystko to dzięki jeszcze większej wszechstronności w przypadku niemal każdego zastosowania

Platforma IniFlex zawierająca kompaktowe podzespoły umożliwiające zmianę kolorów oferuje producentom wprost nieskończoną wszechstronność, pozwalając na skrócenie czasu zmiany kolorów oraz zmniejszenie ilości odpadów.

Rozwiązanie IniFlex sprawdzi się doskonale w przypadku niemal każdego zastosowania, wymagającego wykorzystania kompaktowych zaworów zmiany koloru.

Dotyczy to między innymi:

- ▶ robotów lakierniczych z możliwością zmiany koloru w obrębie ramienia
- ▶ manipulatorów wyposażonych w automatyczne pistolety lakiernicze
- ▶ pojedynczych i wieloskładnikowych systemów mieszania kontrolujących ciśnienie i/lub przepływ płynów

DUŻY WSKAŹNIK WIZUALNY

wyraźnie informujący użytkownika o tym, kiedy zawór jest uruchomiony.



Zawór bez cyrkulacji



Zawór z cyrkulacją



Kompaktowa, lekka i wytrzymała konstrukcja

- ▶ Komponenty rozwiązania IniFlex doskonale sprawdzają się w ciasnych przestrzeniach, takich jak ramiona robotów, bez zbędnego obciążania.
- ▶ Części wykonane ze stali nierdzewnej są trwalsze i zapewniają kompatybilność z jeszcze większą liczbą materiałów niż części wykonane z tworzyw sztucznych, spotykane w innych systemach.

Łatwa integracja i konserwacja

- ▶ Do podłączenia i obsługi wszelkich możliwych kombinacji komponentów IniFlex wystarczą jedynie standardowe narzędzia.
- ▶ Błyskawiczny montaż i modernizacja dzięki szybkozłączom umożliwiającym podłączanie przewodów z płynami. Ponadto, przyspieszają one również prace konserwacyjne i naprawcze.
- ▶ Przesunięte śruby mocujące złącza płynów ułatwiają dostęp i serwisowanie każdego zaworu zmiany koloru.

Modułowość

- ▶ Rozwiązanie IniFlex umożliwia integrację zarówno z nowymi, jak i z istniejącymi systemami zmiany koloru oraz urządzeniami dozującymi.
- ▶ Modułowa konstrukcja pozwala wyjść naprzeciw wymaganiom oraz sprostać możliwościom budżetowym zarówno dużych, średnich, jak i małych zakładów produkcyjnych.

Mniej odpadów podczas płukania i krótszy czas zmiany kolorów

Najwyższy poziom czystości podczas przepłukiwania

Przepłukiwanie systemu podczas zmian kolorów może wiązać się ze znacznymi stratami czasu, materiałów i pieniędzy. Dlatego właśnie zaprojektowaliśmy zespół zaworów zmiany koloru IniFlex, zapewniający najwyższy poziom czystości podczas przepłukiwania, bez konieczności stosowania dużych ilości rozpuszczalników.

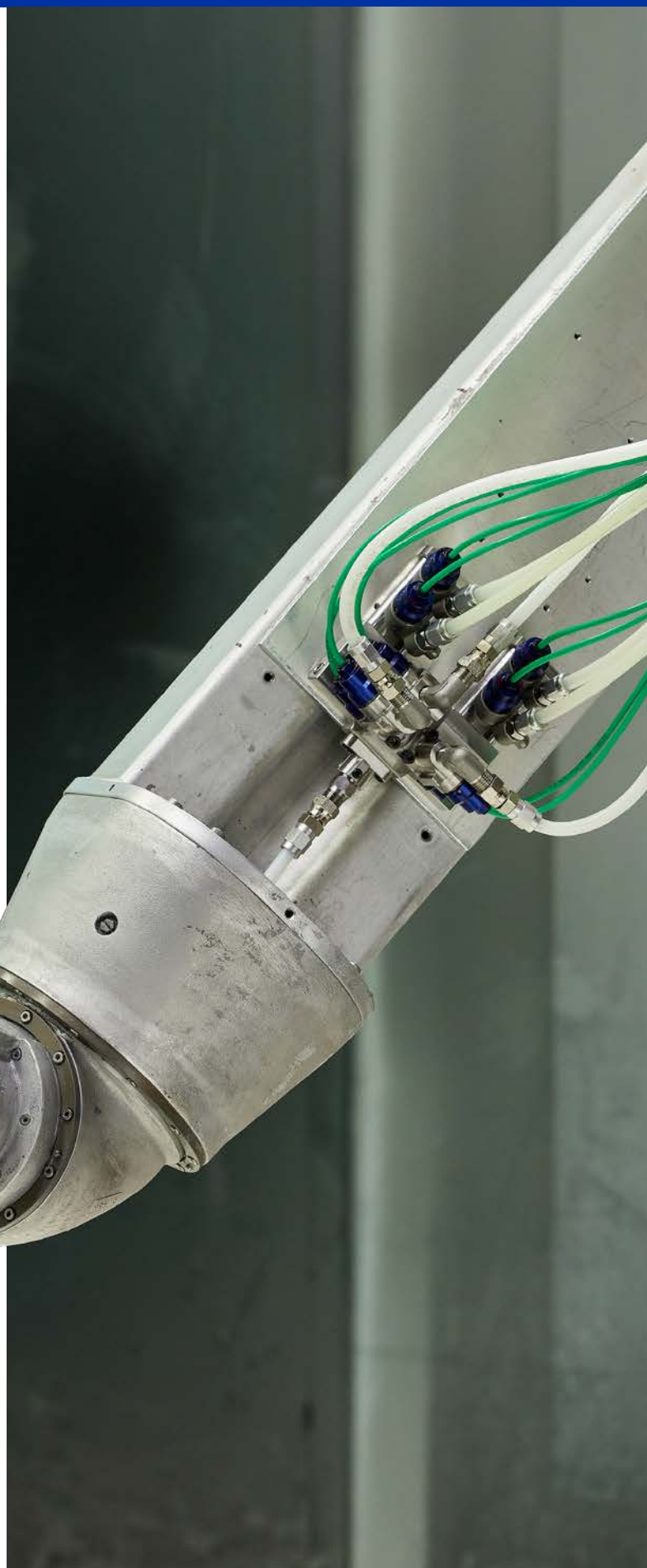
Płyn przepływający przez zespół zaworu zamiast osadzać się, wiruje. Minimalna akumulacja – lub minimalna ilość niedostępnych przestrzeni – oznacza potrzebę stosowania wyłącznie minimalnych ilości rozpuszczalników. Mniejsze zużycie rozpuszczalników to nie tylko oszczędność pieniędzy, lecz także ochrona środowiska.

► Aby obejrzeć materiał wideo [kliknij tutaj](#).

Mieszanie materiału w pobliżu pistoletu natryskowego

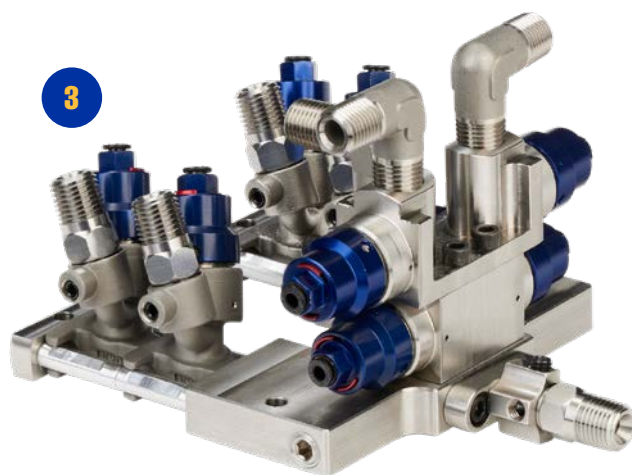
Jeżeli chcemy skrócić czas zmiany kolorów, mieszanie materiału musi odbywać się bliżej miejsca, w którym prowadzone jest natryskiwanie. Dlatego też zawory zmiany koloru IniFlex zostały zaprojektowane w taki sposób, aby można było je umieszczać w pobliżu większości automatycznych pistoletów natryskowych.

Prezentowane na zdjęciu ramię robota zostało wyposażone w zautomatyzowany zespół pistoletu. Podczas natryskiwania jednego koloru istnieje możliwość wypłukania innego koloru, dzięki czemu jesteśmy w stanie uzyskać gotowość do natryskiwania drugiego koloru w ciągu zaledwie kilku sekund.



Automatyka wychodząca naprzeciw potrzebom klientów

Bez względu na to, czy tworzysz nowy zautomatyzowany system do nakładania powłok wykończeniowych, czy modernizujesz obecną instalację, rozwiązanie IniFlex zapewnia wszechstronne możliwości z zakresu dostosowywania się do zróżnicowanych wymagań i budżetów na nieosiągalną dotąd skalę. Spośród nieskończonej liczby możliwych rozwiązań, poniżej zaprezentowaliśmy kilka przykładów konfiguracji podzespołów IniFlex.



1

Kontrola przepływu w systemie mieszania wielu składników Graco ProMix 2KS, **blok dozowania/ mieszania dwóch składników (2K)** oferujący kompaktową konstrukcję, zajmującą niewielką przestrzeń.

- ▶ Brak niedostępnych obszarów, zapewniający szybsze przepłukiwanie i mniej odpadów.
- ▶ Innowacyjna konstrukcja mieszalnika statycznego zajmująca jeszcze mniej miejsca.

2

Dla szybkiej zmiany kolorów farby jednoskładnikowej, **przepływomierz i regulator ciśnienia** pozwalają na utrzymanie właściwych parametrów przepływu i ciśnienia płynu.

3

Jeszcze szybsza aplikacja kolorów. **Blok przełączający** jest w stanie dostarczać farbę do aplikatora, jednocześnie odprowadzając, przepłukując i dostarczając kolejny kolor.

Informacje potrzebne do zamawiania

Zamów wszystko, czego potrzebujesz lub jedynie wybrane części! Wraz z IniFlex możesz zamówić wszystko, czego potrzebujesz w jednym zestawie lub samodzielnie dobrać poszczególne komponenty.

Więcej szczegółowych informacji znajdziesz w instrukcji obsługi: [#3A8637](#)

Blok kolorów

Tabela z numerami konfiguracji.



FXCC0001: Zestaw pojedynczego zaworu IniFlex bez cyrkulacji*

Przykładowy numer konfiguracji:

FXCC-12-03-C

Numer bazowy IniFlex	Zawory z cyrkulacją	Zawory bez cyrkulacji	Typ łącznika wylotowego
FXCC	2 cyfry	2 cyfry	1 litera
	00-18	00-18	C Zatyczka IniFlex* S Gniazdo Quick Socket**



FXCC0100: Zestaw pojedynczego zaworu cyrkulacyjnego IniFlex*

* Zatyczka IniFlex (FXCCxxxxC) jest jednorazową zatyczką transportową. Jej usunięcie umożliwia podłączenie do pozostałych elementów systemu IniFlex.

** Gniazdo Quick Socket (FXCCxxxxS) łączy się z szybkozłączkami Quick Socket. Zapewnia to możliwość bezpośredniego podłączenia, na przykład do systemu dozownika.

Zestaw zawiera korpus zaworu oraz siłownik, cieżna i uszczelki. Przedstawione przyłącza płynów nie wchodzi w skład zestawu, należy je zamówić oddzielnie.

Kolektor dozowania/mieszania

Tabela z numerami konfiguracji.

Przykładowy numer konfiguracji:

FXMM-A-B

Numer bazowy IniFlex	Spust po stronie A	Spust po stronie B
FXMM	1 litera	1 litera
	X Brak A Spust po stronie A	X Brak B Spust po stronie B



Informacje potrzebne do zamawiania

Blok przełączający

Tabela z numerami konfiguracji.

Przykładowy numer konfiguracji: **FXSB-F-1-2** *Strona 1*



Strona 2

FXSBF12

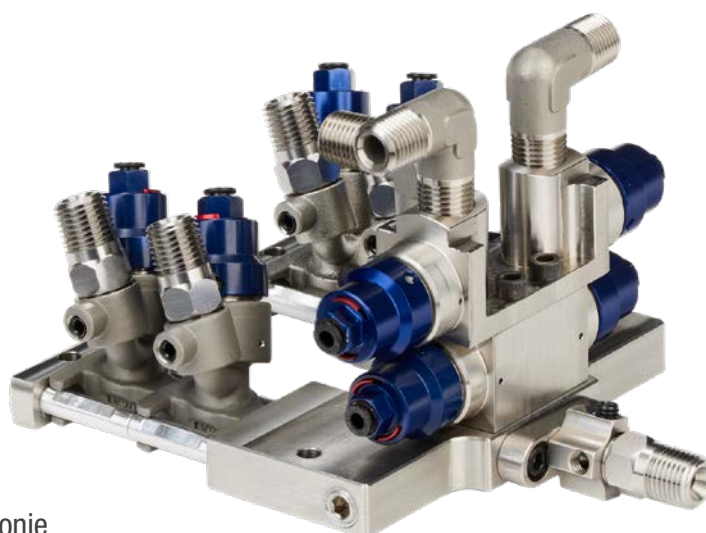
Numer bazowy IniFlex	Płuczka do pistoletu	Spust po stronie 1	Spust po stronie 2
FXSB	1 litera	1 cyfra	1 cyfra
	X Brak F Spust płuczki pistoletu	X Brak 1 Spust po stronie 1	X Brak 2 Spust po stronie 2

Pistolet automatyczny

FXAG04: Dwa zawory bez cyrkulacji po każdej stronie

FXAG22: Jeden zawór bez cyrkulacji i jeden zawór cyrkulacyjny po każdej stronie

FXAG40: Dwa zawory cyrkulacyjne po każdej stronie



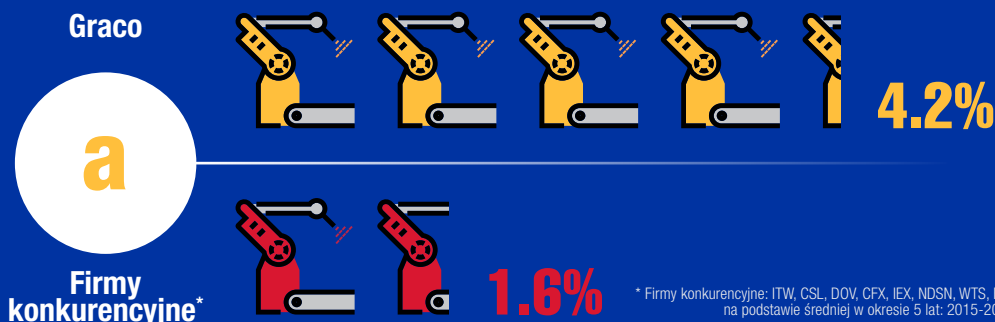
FXAG04

UWAGA: Zespół ten został wstępnie skonfigurowany z wykorzystaniem dwóch zaworów po każdej ze stron, co oznacza jedynie cztery zawory; 2 x 2 zawory cyrkulacyjne, 2 x 2 zawory bez cyrkulacji lub po jednym z każdej strony (bez cyrkulacji dla przyłącza zasilania rozpuszczalnikiem oraz zawór cyrkulacyjny płynu po każdej ze stron).

Nieustanne doskonalenie automatyzacji w zakresie nakładania wykończeń

W porównaniu z innymi producentami urządzeń przemysłowych na świecie firma Graco każdego roku inwestuje w działalność badawczo-rozwojową ponad dwukrotnie większą część swoich zysków. Zapewnia to nieustanne doskonalenie systemu IniFlex oraz pozostałych komponentów zautomatyzowanych systemów lakierniczych.

Inwestycja roczna
badania i rozwój





Zawory zmiany koloru IniFlex są projektowane oraz produkowane z komponentów pochodzących z całego świata, a następnie montowane i poddawane testom fabrycznym w USA.

Mierniki

Tabela z numerami konfiguracji.

Przykładowy numer konfiguracji: **FX250-S-T**

Numer bazowy IniFlex	Kabel miernika	Złącze wyjściowe
FX250	1 litera	1 litera

X Brak
S 50 ft (15,2 m)

X Brak
T T i łącznik IniFlex
K Łącznik IniFlex (x2)
S Quick Socket i łącznik IniFlex



FXCC0401S



Złącze typu T służy przede wszystkim do łączenia z portem wyjściowym bloku zmiany kolorów (FXCC).



Złącze K to łącznik IniFlex pasujący do wszystkich komponentów IniFlex.



Złącze S to łącznik Quick Socket umożliwiający łączenie komponentów IniFlex z komponentami nienależącymi do rozwiązania IniFlex.

Przylączka płynów Quick Socket

Tabela z numerami konfiguracji.

Przykładowy numer konfiguracji: **FXF-B-01**

Numer bazowy IniFlex	Typ łącznika	Liczba sztuk
FXF	1 litera	2 cyfry

P NPT
B BSPP
N Rurka nylonowa*
F Rurka FEP**

01 1 szt.
10 10 szt.
20 20 szt.
50 50 szt.



FXFF01



FXFP01

Łączniki dostarczane są wraz z uszczelką(-ami) o-ring i śrubą(-ami) z gniazdem stożkowym.
* Szybkozłącza Quick Socket FXFN do rurek nylonowych, nr katalogowy 061132
** Szybkozłącza Quick Socket FXFF do rurek FEP, nr katalogowy 597350

Regulator

Tabela z numerami konfiguracji.

Przykładowy numer konfiguracji: **FXRG-1-X**

Numer bazowy IniFlex	Współczynnik regulatora	Akcesoria regulatora	Akcesoria wlotu regulatora
FXRG	1 cyfra	1 litera	1 litera

1 Współczynnik 1:1
2 Współczynnik 2:1
3 Współczynnik 3:1

X Brak
T Złącze przetwornika

Puste miejsce
M Łącznik 2KS***



FXRG1X

*** Do stosowania z rozdzielaczami dozowania/mieszania FXMM.



O FIRMIE GRACO

Firma Graco, założona w 1926 roku, należy do czołowych producentów elementów i systemów transferu płynów na świecie. Produkty Graco służą do tłoczenia, mierzenia, kontrolowania, dozowania oraz aplikacji szerokiego zakresu cieczy i materiałów lepkich używanych do smarowania pojazdów w zastosowaniach komercyjnych i przemysłowych.

Firma osiągnęła sukces dzięki nieustannemu dążeniu do doskonałości technicznej, produkcji na poziomie światowym i doskonałej obsłudze klientów. Współpracując ściśle z wykwalifikowanymi dystrybutorami, firma Graco oferuje systemy, produkty i technologie, które ustanawiają standardy jakościowe w wielu branżach zajmujących się transferem płynów. Firma Graco dostarcza sprzęt do natrysku wykończeniowego, nakładania powłok ochronnych oraz cyrkulacji farby, smarowania i dozowania środków klejących i uszczelniających, jak również wydajne wyposażenie dla przemysłu budowlanego. Ciągłe inwestycje firmy Graco owocują innowacyjnymi rozwiązaniami dla różnorodnych rynków na całym świecie.

ADRESY FIRMY GRACO

ADRES POCZTOWY

P.O. Box 1441
Minneapolis, MN 55440-1441
Tel.: 612-623-6000
Faks: 612-623-6777

AMERYKA PŁN. I PŁD.

MINNESOTA

Centrala światowa
Graco Inc.
88-11th Avenue N.E.
Minneapolis, MN 55413

EUROPA

BELGIA

Centrala europejska
Graco Distribution BV
Industrieterrein-Oude Bunders
Slakweidestraat 31
3630 Maasmechelen
Belgia
Tel.: 32 89 770 700
Faks: 32 89 770 777

AZJA I PACYFIK

AUSTRALIA

Graco Australia Pty Ltd.
Suite 17, 2 Enterprise Drive
Bundoora, Victoria 3083
Australia
Tel.: 61 3 9468 8500
Faks: 61 3 9468 8599

CHINY

Graco Fluid Equipment
(Shanghai) Co., Ltd
Building 7, No. 1-2,
Wenshui Road 299
Jing'an District
Shanghai 200436
Chińska Republika Ludowa
Tel: 86 512 6260 5711
Faks: 86 21 6495 0077

INDIE

Graco Hong Kong Ltd.
India Liaison Office
Room 432, Augusta Point
Regus Business Centre 53
Golf Course Road
Gurgaon, Haryana
India 122001
Tel: 91 124 435 4208
Faks: 91 124 435 4001

JAPONIA

Graco K.K.
1-27-12 Hayabuchi
Tsuzuki-ku,
Yokohama 224-0025,
Japonia
Tel: 81 45 593 7300
Faks: 81 45 593 7301

KOREA

Graco Korea Inc.
38, Samsung 1-ro 1-gil
Hwaseong-si,
Gyeonggi-do, 18449
Republic of Korea
Tel: 82 31 8015 0961
Faks: 82 31 613 9801

Wszystkie dane zawarte w niniejszej broszurze w formie pisemnej lub graficznej odzwierciedlają informacje aktualne w momencie oddawania jej druku. Firma Graco zastrzega sobie prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia.

Firma Graco posiada certyfikat ISO 9001.



Europa
+32 89 770 700
FAKS +32 89 770 777
WWW.GRACO.COM

©2021 Graco Distribution BV 345190PL wer.A 11/21 Wydrukowano w Europie.

Wszystkie nazwy lub znaki firmowe używane są do celów identyfikacji i stanowią zastrzeżone znaki towarowe ich odpowiednich właścicieli. By uzyskać więcej informacji o własności intelektualnej Graco, patrz www.graco.com/patent lub www.graco.com/trademarks.