

Ejektor, Serie EBS

- Gewindeanschluss
- Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
- mit Abstoßimpuls
- mit Schalldämpfer



Typ	Ejektor
Ausführung	Elektrische Ansteuerung, T-Bauform
Betriebsdruck min./max.	3 ... 6 bar
Umgebungstemperatur min./max.	0 ... 50 °C
Mediumstemperatur min./max.	0 ... 50 °C
Medium	Druckluft
Max. Partikelgröße	5 µm
Ölgehalt der Druckluft	0 ... 1 mg/m ³
Schutzart, mit Leitungsdose	IP40
Anzeige	LED
Betriebsspannung DC	24 V
Spannungstoleranz DC	- 5% / +10%
Leistungsaufnahme, Magnetventil	1,3 W
Gewicht	Siehe Tabelle unten

Technische Daten

Materialnummer		Typ	Düsen-Ø	Druckluftanschluss	Vakuumananschluss	Max. Vakuum bei p.opt
R412007485		EBS-ET-05-NC	0,5 mm	M5	M5	84 %
R412007486		EBS-ET-07-NC	0,7 mm	M5	M5	85 %
R412007487		EBS-ET-10-NO	1 mm	G 1/8	G 1/8	86 %
R412007488		EBS-ET-15-NO	1,5 mm	G 1/8	G 1/8	84 %
R412007489		EBS-ET-20-NO	2 mm	G 1/4	G 3/8	86 %
R412007490		EBS-ET-25-NO	2,5 mm	G 1/4	G 3/8	84 %

Materialnummer	Max. Saugvermögen	Luftverbrauch bei p.opt.	Schalldruckpegel angesaugt	Schalldruckpegel ansaugend	Gewicht
R412007485	7,5 l/min	14 l/min	53 dB	58 dB	0,035 kg
R412007486	16,8 l/min	24 l/min	59 dB	65 dB	0,035 kg
R412007487	35 l/min	48 l/min	59 dB	65 dB	0,07 kg
R412007488	71 l/min	118 l/min	71 dB	71 dB	0,07 kg
R412007489	123 l/min	208 l/min	68 dB	77 dB	0,144 kg
R412007490	223 l/min	320 l/min	70 dB	78 dB	0,144 kg

Materialnummer	Abb.
R412007485	Fig. 1
R412007486	Fig. 1
R412007487	Fig. 2
R412007488	Fig. 2
R412007489	Fig. 3

Materialnummer	Abb.
R412007490	Fig. 3

NC = Ejektor-Saugleitung stromlos geschlossen, NO = Ejektor-Saugleitung stromlos geöffnet, p.opt. = optimaler Betriebsdruck

Technische Informationen

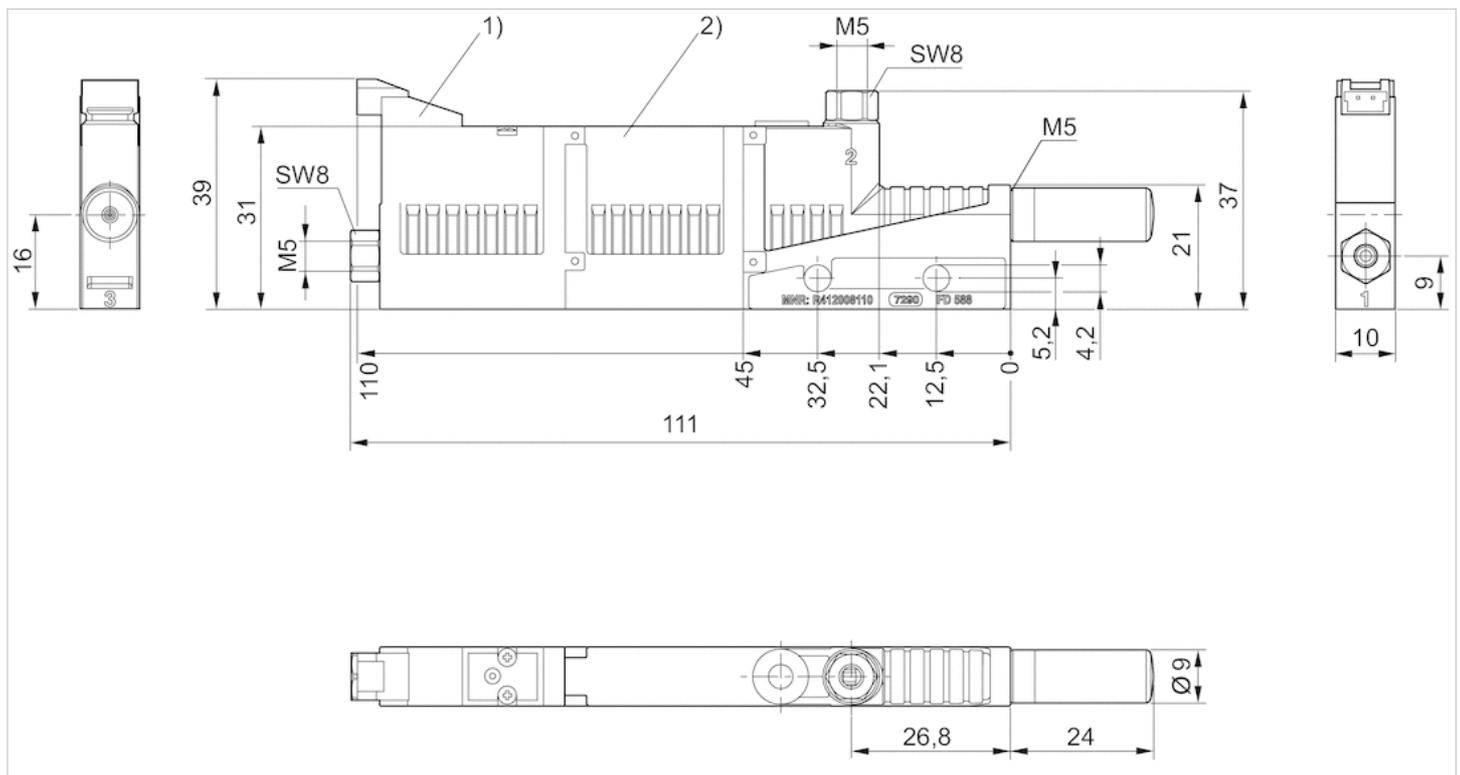
Hinweis: Alle Angaben beziehen sich auf einen Umgebungsdruck von 1.013 bar und eine Umgebungstemperatur von 20 °C .
Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumstemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen.

Technische Informationen

Werkstoff	
Gehäuse	Polyamid, glasfaserverstärkt
Dichtung	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Düse	Aluminium
Gewindebuchse	Aluminium, eloxiert
Schalldämpfer	Polyethylen

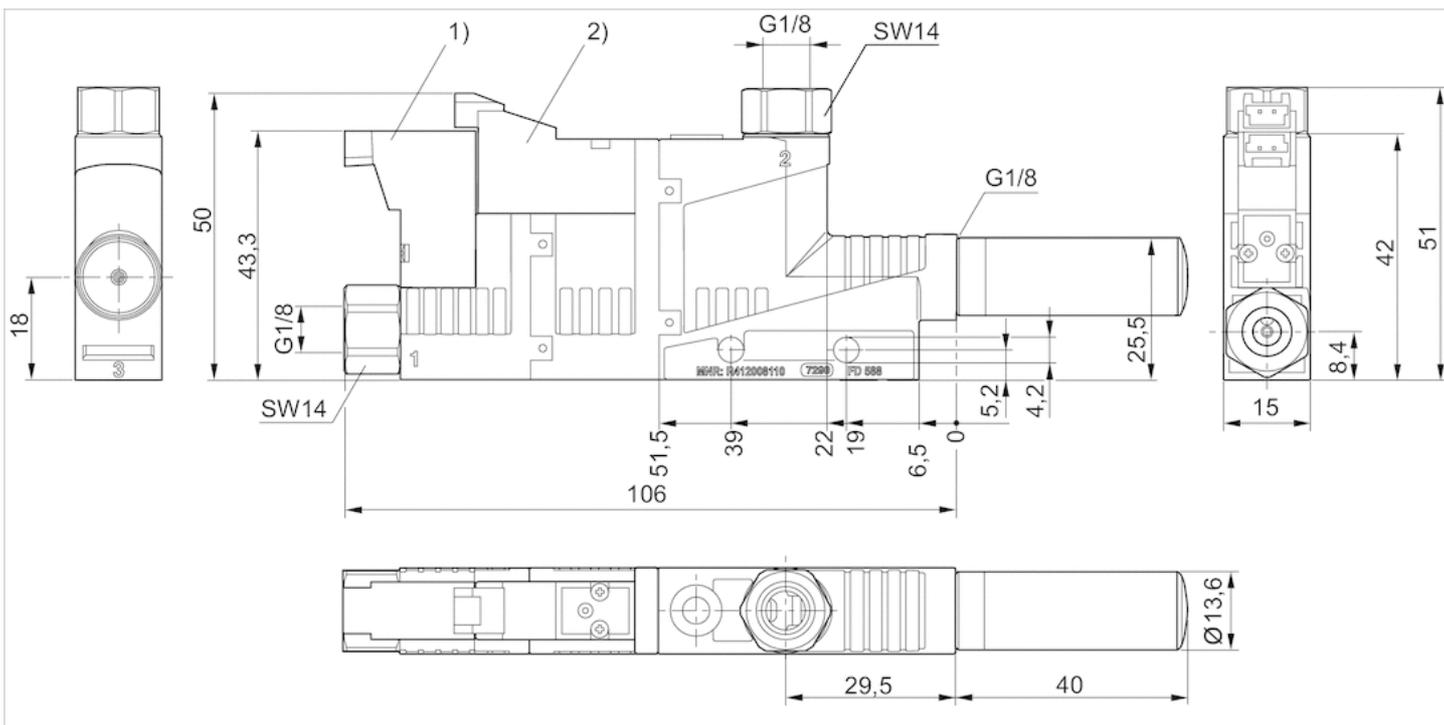
Abmessungen

Fig. 1



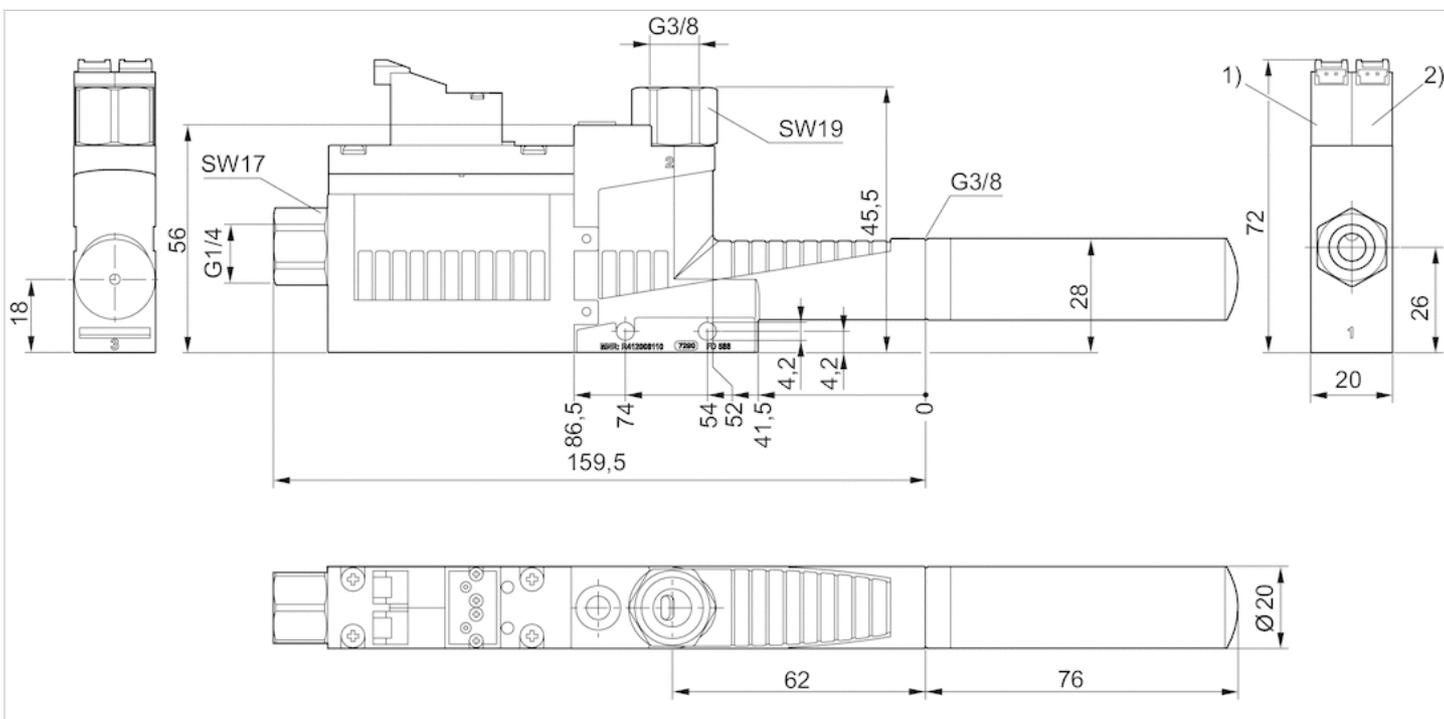
1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS2) Abstoßimpuls aus Speicher

Fig. 2



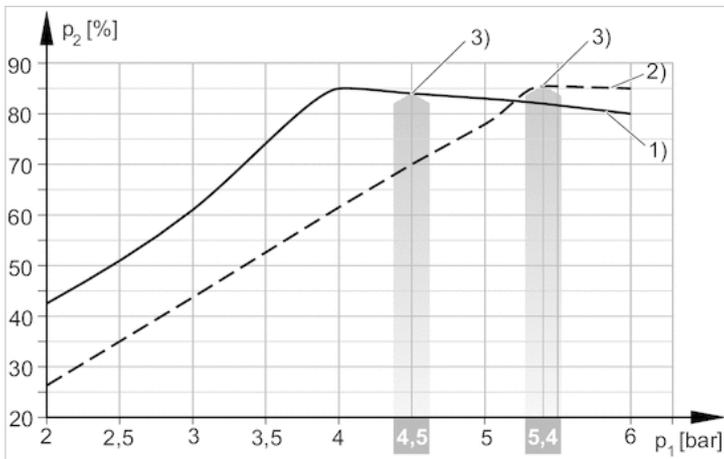
1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS 2) Magnetventil Abstoßimpuls

Fig. 3

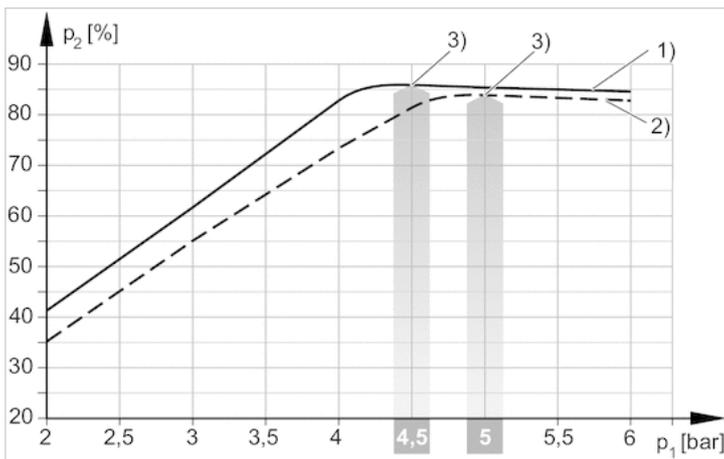


1) Magnetventil Vakuum EIN/AUS 2) Magnetventil Abstoßimpuls

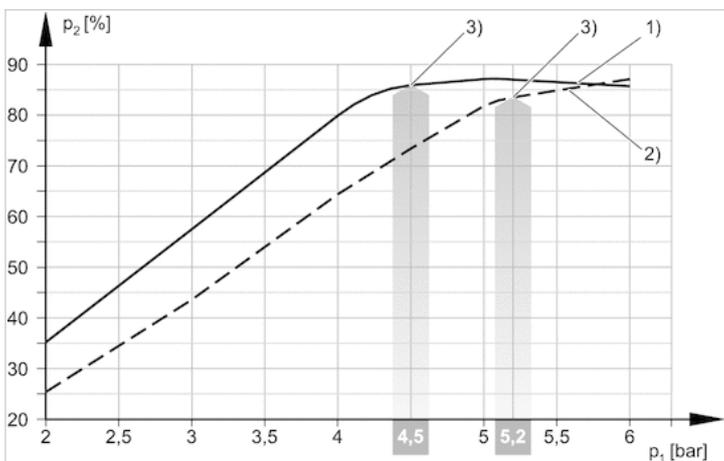
Diagramme

Vakuum p_2 in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1 

1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm 3) optimaler Betriebsdruck

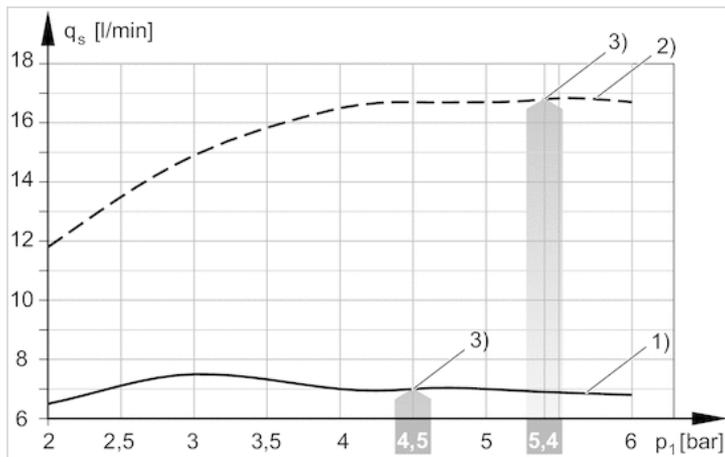


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm 3) optimaler Betriebsdruck

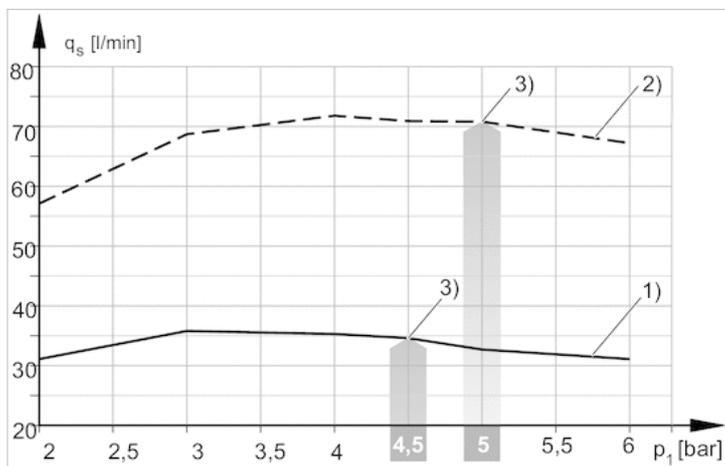


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm 3) optimaler Betriebsdruck

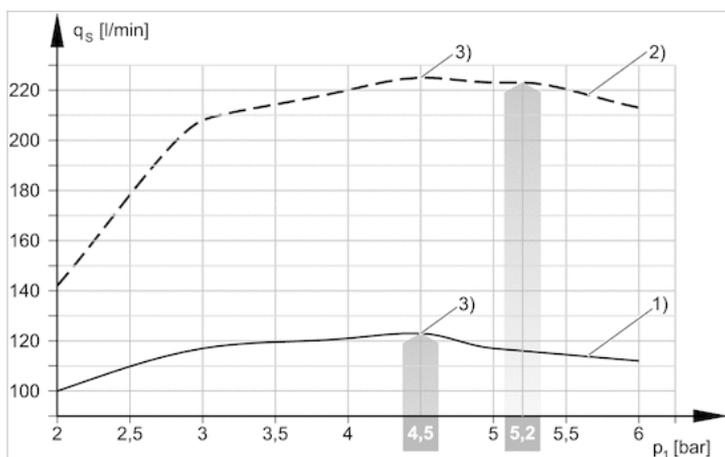
Saugvermögen q_s in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1



1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm 3) optimaler Betriebsdruck

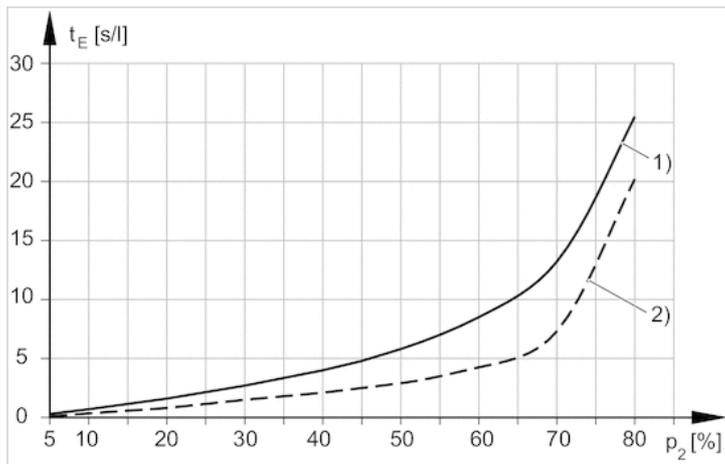


1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm 3) optimaler Betriebsdruck

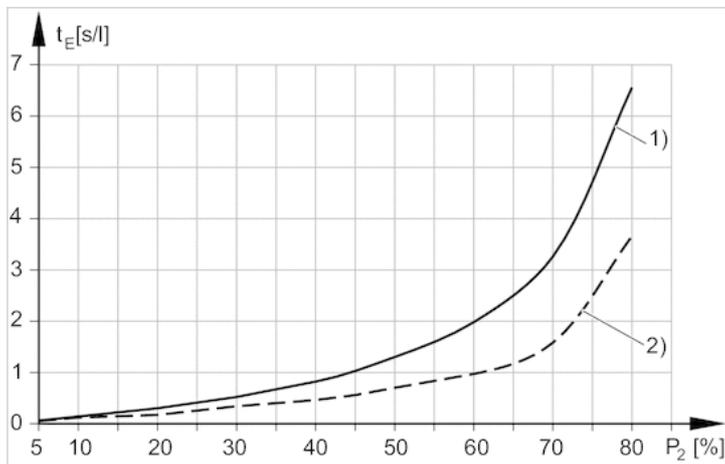


1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm 3) optimaler Betriebsdruck

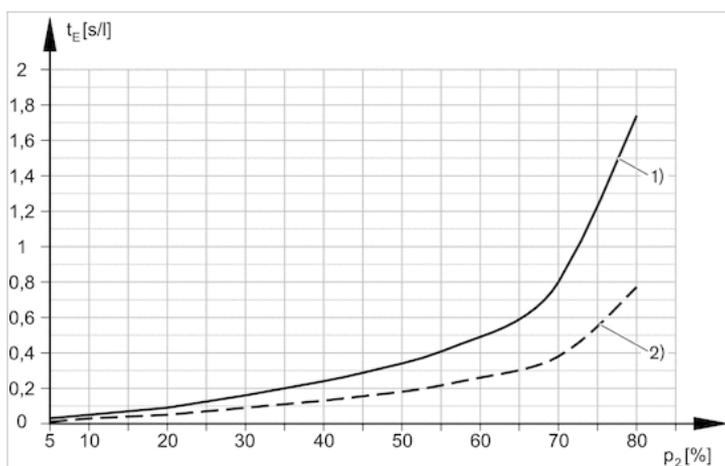
Evakuierungszeit t_E in Abhängigkeit vom Vakuum p_2 für 1 l Volumen (bei optimalem



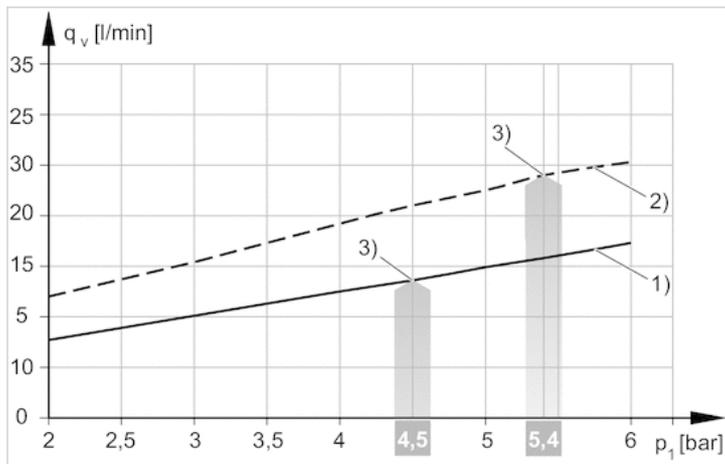
1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm



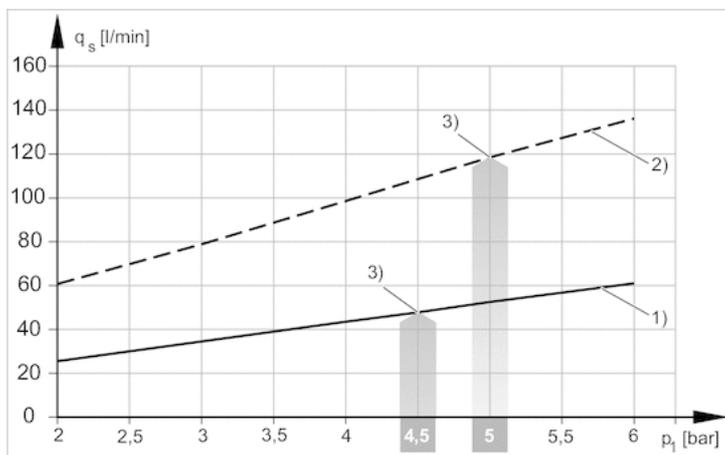
1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm



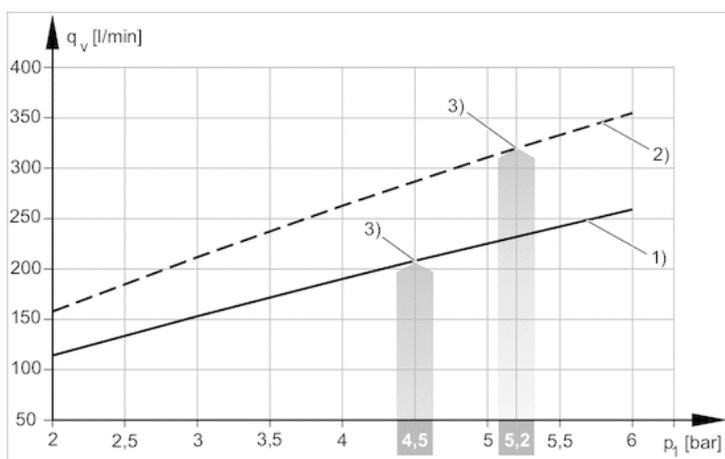
1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm

Luftverbrauch q_v in Abhängigkeit vom Betriebsdruck p_1 

1) = Ø Düse 0,5 mm 2) = Ø Düse 0,7 mm 3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 1,0 mm 2) = Ø Düse 1,5 mm 3) optimaler Betriebsdruck



1) = Ø Düse 2,0 mm 2) = Ø Düse 2,5 mm 3) optimaler Betriebsdruck