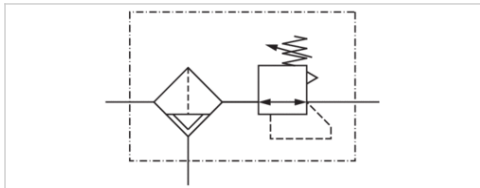


Filter-Druckregelventil, Serie AS3-FRE

- G 3/8, G 1/2
- Filterporenweite 5 µm
- abschließbar
- für Vorhängeschloss
- ATEX-geeignet



Bauart	1-teilig, verblockbar
Bestandteile	Filter, Druckregler
Einbaulage	senkrecht
Betriebsdruck min./max.	Siehe Tabelle unten
Umgebungstemperatur min./max.	-10 ... 50 °C
Mediumtemperatur min./max.	-10 ... 50 °C
Medium	Druckluft, neutrale Gase
Nenndurchfluss Qn	5100 l/min
Reglertyp	Membran-Druckregelventile
Reglerfunktion	mit Sekundärentlüftung
Regelbereich min./max.	Siehe Tabelle unten
Druckversorgung	einseitig
Behältervolumen Filter	49 cm ³
Filterelement	wechselbar
Kondensatablass	Siehe Tabelle unten
Gewicht	Siehe Tabelle unten

Technische Daten

Materialnummer	Anschluss	Durchfluss	Betriebsdruck min./max.	Regelbereich min./max.	Kondensatablass	Behälter
		Qn				
R412007175	G 3/8	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat
R412007193	G 3/8	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 10 bar	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat
R412007176	G 3/8	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat
R412007177	G 3/8	5100 l/min	0 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	vollautomatisch, drucklos geschlossen	Polycarbonat
R412007194	G 3/8	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 10 bar	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat
R412007195	G 3/8	5100 l/min	0 ... 16 bar	0,5 ... 10 bar	vollautomatisch, drucklos geschlossen	Polycarbonat
R412007181	G 3/8	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	vollautomatisch, drucklos geschlossen	Zink-Druckguss
R412007182	G 3/8	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss
R412007183	G 3/8	5100 l/min	0 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	vollautomatisch, drucklos geschlossen	Zink-Druckguss
R412007184	G 1/2	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat
R412007196	G 1/2	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 10 bar	halbautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat
R412007190	G 1/2	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss
R412007240	G 1/2	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 16 bar	halbautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss
R412007185	G 1/2	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat
R412007186	G 1/2	5100 l/min	0 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	vollautomatisch, drucklos geschlossen	Polycarbonat
R412007197	G 1/2	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 10 bar	vollautomatisch, drucklos offen	Polycarbonat
R412007198	G 1/2	5100 l/min	0 ... 16 bar	0,5 ... 10 bar	vollautomatisch, drucklos geschlossen	Polycarbonat
R412007238	G 1/2	5100 l/min	0 ... 16 bar	0,5 ... 16 bar	vollautomatisch, drucklos geschlossen	Polycarbonat
R412007192	G 1/2	5100 l/min	0 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	vollautomatisch, drucklos geschlossen	Zink-Druckguss
R412007191	G 1/2	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 8 bar	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss

Materialnummer	Anschluss	Durchfluss	Betriebsdruck min./max.	Regelbereich min./max.	Kondensatablass	Behälter
		Qn				
R412007241	G 1/2	5100 l/min	1,5 ... 16 bar	0,5 ... 16 bar	vollautomatisch, drucklos offen	Zink-Druckguss
R412007242	G 1/2	5100 l/min	0 ... 16 bar	0,5 ... 16 bar	vollautomatisch, drucklos geschlossen	Zink-Druckguss

Materialnummer	Schutzkorb	Gewicht
R412007175	Polyamid	0,586 kg
R412007193	Polyamid	0,818 kg
R412007176	Polyamid	0,635 kg
R412007177	Polyamid	0,635 kg
R412007194	Polyamid	0,87 kg
R412007195	Polyamid	0,87 kg
R412007181	-	0,818 kg
R412007182	-	0,87 kg
R412007183	-	0,87 kg
R412007184	Polyamid	0,586 kg
R412007196	Polyamid	0,586 kg
R412007190	-	0,797 kg
R412007240	-	0,797 kg
R412007185	Polyamid	0,635 kg
R412007186	Polyamid	0,635 kg
R412007197	Polyamid	0,635 kg
R412007198	Polyamid	0,635 kg
R412007238	Polyamid	0,635 kg
R412007192	-	0,85 kg
R412007191	-	0,85 kg
R412007241	-	0,85 kg
R412007242	-	0,85 kg

Nenndurchfluss Qn bei Sekundärdruck p2 = 6 bar und $\Delta p = 1$ bar

Manometer separat bestellen

Technische Informationen

Der Drucktaupunkt muss mindestens 15 °C unter der Umgebungs- und Mediumtemperatur liegen und darf max. 3 °C betragen. Bitte beachten: Behälter aus Polycarbonat sind anfällig gegenüber Lösungsmitteln, ergänzende Hinweise finden Sie unter "Kundeninformationen"

Geeignet für den Einsatz in den Ex-Zonen 1,2,21,22

Die Änderung der Durchflussrichtung (von Luftfeinspeisung links auf Luftfeinspeisung rechts) erfolgt durch einen um 180° in der vertikalen Achse gedrehten Einbau. Weitere Details entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung.

Max. Restölgehalt gemäß ISO 8573-1 am Ausgang 10 mg/m³

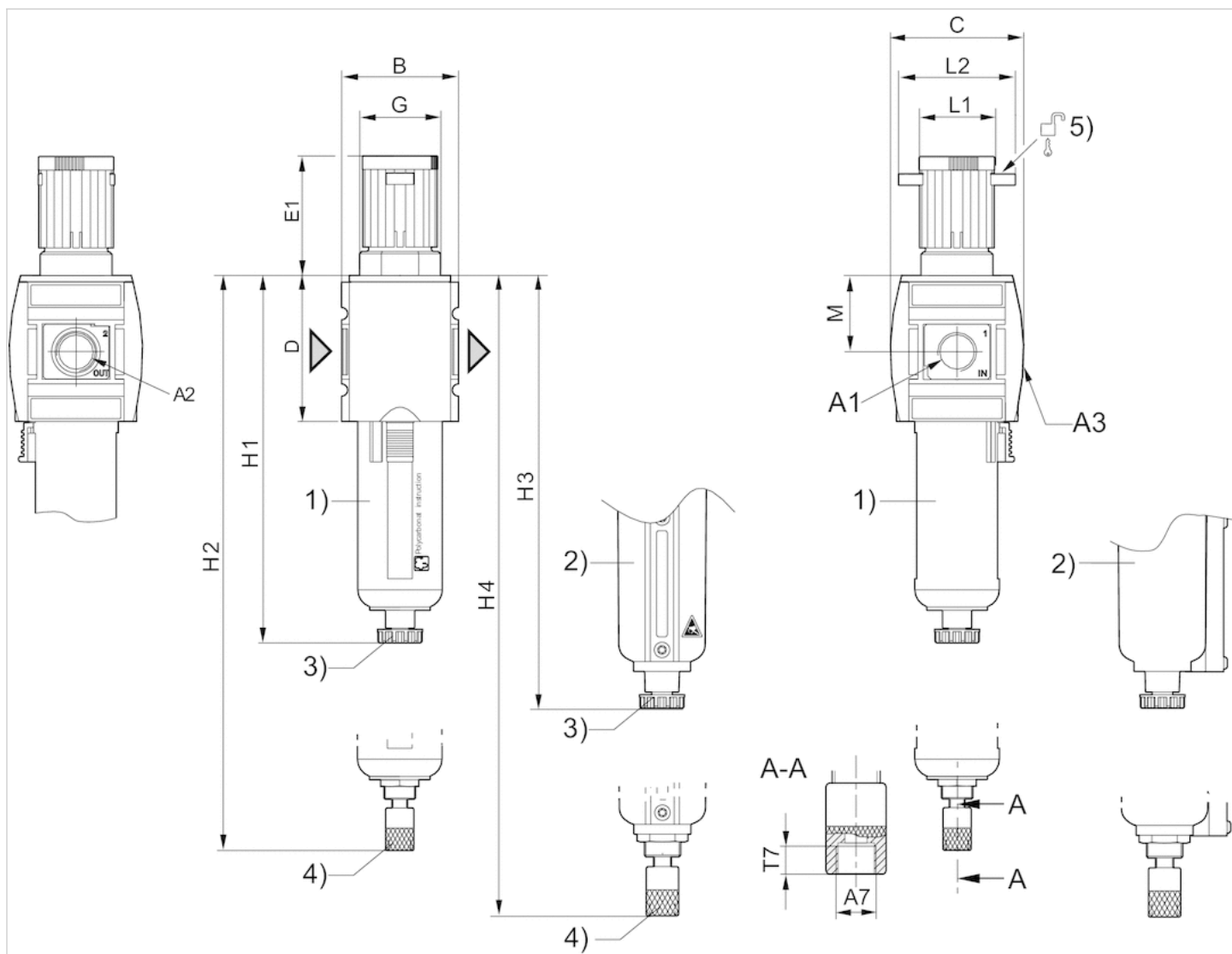
Technische Informationen

Werkstoff	
Gehäuse	Polyamid
Frontplatte	Acrylnitril-Butadien-Styrol
Dichtungen	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Gewindebuchse	Zink-Druckguss

Werkstoff	
Behälter	Polycarbonat, Zink-Druckguss
Schutzkorb	Polyamid
Filtereinsatz	Polyethylen

Abmessungen

Abmessungen



A1 = Eingang

A2 = Ausgang

A3 = Manometeranschluss A7 = Kondensatablass
 1) Kunststoffbehälter und -schutzkorb mit Sichtfenster
 2) Metallbehälter mit Sichtanzeige
 3) Halbautomatischer Kondensatablass
 4) Vollautomatischer Kondensatablass
 5) Befestigungsmöglichkeit für Vorhängeschlösser; Bügel max. Ø 8

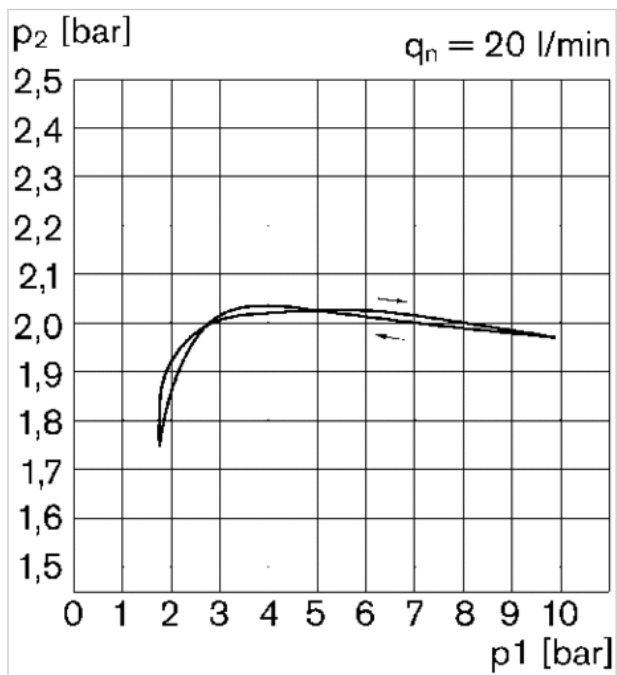
Abmessungen in mm

A1	A2	A3	A7	B	C	D	E1	G	H1	H2	H3	H4	L1	L2	M
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	63	74	80	63.5	M42x1,5	189.5	--	--	--	41	60	42.5
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	63	74	80	63.5	M42x1,5	--	206	--	--	41	60	42.5
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	63	74	80	63.5	M42x1,5	--	--	193.5	--	41	60	42.5

A1	A2	A3	A7	B	C	D	E1	G	H1	H2	H3	H4	L1	L2	M
G 3/8	G 3/8	G 1/4	G 1/8	63	74	80	63.5	M42x1,5	--	--	--	210.5	41	60	42.5
G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	63	74	80	63.5	M42x1,5	189.5	--	--	--	41	60	42.5
G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	63	74	80	63.5	M42x1,5	--	--	193.5	--	41	60	42.5
G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	63	74	80	63.5	M42x1,5	--	206	--	--	41	60	42.5
G 1/2	G 1/2	G 1/4	G 1/8	63	74	80	63.5	M42x1,5	--	--	--	210.5	41	60	42.5

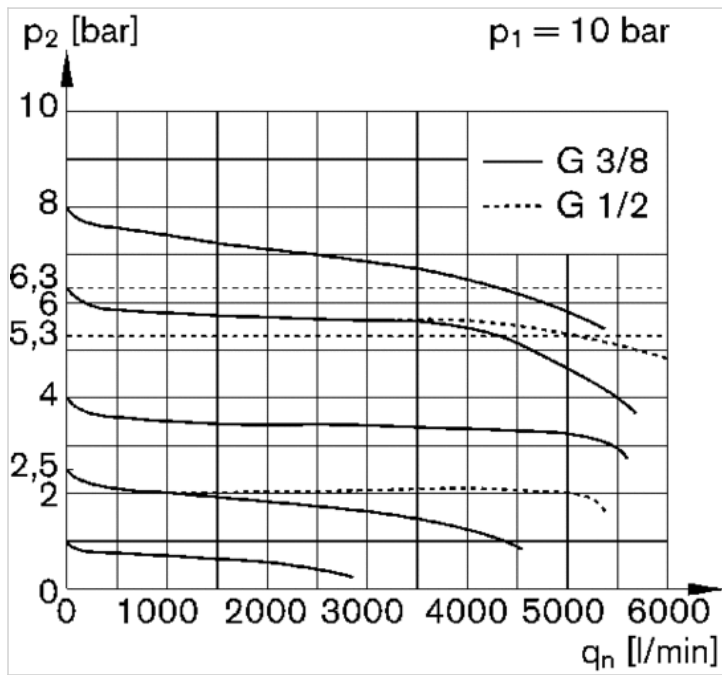
Diagramme

Druckkennlinie



p_1 = Betriebsdruck
 p_2 = Sekundärdruck
 q_n = Nenndurchfluss

Durchflusscharakteristik (p2: 05 - 8 bar)



p_1 = Betriebsdruck
 p_2 = Sekundärdruck
 q_n = Nenndurchfluss