Pressfittings

passende Rohre Seite 135

Hydraulische Presse für Pressfittings auf Seite 958

Pressfittings 15 – 54 mm — bis 40 bar

Werkstoff: Körper: Kupfer / Kupferlegierung, Typ Edelstahl: 1.4404, Dichtungen: FKM (rot)
Temperaturbereich*: -20°C bis max. +200°C (je nach Medium), kurzzeitig bis max. +280°C
Betriebsdruck: Typ Kupfer / Kupferlegierung: 16 bar, Typ Edelstahl: 40 bar (Ø 15 - 22), 25 bar (Ø 28 - 35), 16 bar (Ø 42 - 54), max. Betriebsdruck bei technischen Gasen (z.B. Druckluft, Argon, Stickstoff, Kohlendioxid): 16 bar
Anwendungsbereiche: Druckluft, Kühlwasser, Brauchwasser, Heizungswasser, Heizölanlagen, thermische Solaranlagen mit Glykol oder Glykol-Wassergemisch

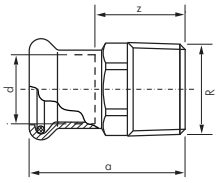
Vorteile:
- durch FKM Dichtung auch für ölhaltige Druckluft und Wasser-Glykol-Gemische verwendbar
- Verpressbar mit allen handelsüblichen Pressbacken und -schlingen, die der Originalpresskontur SA, M oder V entsprechen
- Verwendung mit handelsüblichem Kupferrohr DIN EN 1057 (Typ Kupfer / Kupferlegierung)
- Verwendung mit unserem Edelstahlsystemrohr 1.4404 gefertigt nach DIN EN 10312 (Typ Edelstahl)

* aufgrund der Vielzahl von Anwendungsmöglichkeiten, nachstehend Auszug der max. Temperaturwerte:

Medien:	Temperaturbereich:
Druckluft, Heizöl, Wasser (ohne Zusätze)	-20°C bis max. +120°C
Glykol-Wassergemisch, Glykol	-20°C bis max. +200°C (kurzzeitig bis max. +280°C)

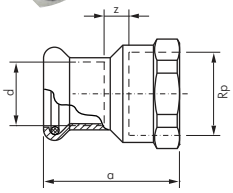
Achtung: Pressfittings aus C-Stahl sind wegen Korrosionsgefahr nicht für Druckluftleitungen geeignet. Wir bieten diese daher nicht an.

Übergangsnippel mit Innenpressende & Außengewinde



Typ Kupfer / Kupferlegierung	a	z	Typ Edelstahl	a	z	Rohr Ø außen d	Gewinde R
PGE 1215 CU	37	20	PGE 1215 ES	63	37	15	R 1/2"
PGE 3415 CU	41	23	PGE 3415 ES	63	38	15	R 3/4"
PGE 1218 CU	41	21	PGE 1218 ES	63	37	18	R 1/2"
PGE 3418 CU	45	25	PGE 3418 ES	66	41	18	R 3/4"
PGE 1222 CU	45	21	PGE 1222 ES	65	37	22	R 1/2"
PGE 3422 CU	48	24	PGE 3422 ES	69	41	22	R 3/4"
PGE 1022 CU	53	29	PGE 1022 ES	72	44	22	R 1"
PGE 3428 CU	47	22	PGE 3428 ES	71	42	28	R 3/4"
PGE 1028 CU	52	25	PGE 1028 ES	74	45	28	R 1"
PGE 11428 CU	59	32	---	---	---	28	R 1 1/4"
PGE 1035 CU	54	22	PGE 1035 ES	80	50	35	R 1"
PGE 11435 CU	58	26	PGE 11435 ES	84	54	35	R 1 1/4"
PGE 11442 CU	68	30	---	---	---	42	R 1 1/4"
PGE 11242 CU	69	30	PGE 11242 ES	94	56	42	R 1 1/2"
PGE 11254 CU	70	28	---	---	---	54	R 1 1/2"
PGE 2054 CU	74	30	PGE 2054 ES	107	63	54	R 2"

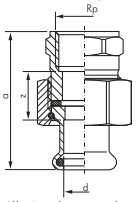
Übergangsmuffe mit Innenpressende & Innengewinde



Typ Kupfer / Kupferlegierung	a	z	Typ Edelstahl	a	z	Rohr Ø außen d	Gewinde Rp
PGAi 3815 CU	30	2	---	---	---	15	Rp 3/8"
PGAi 1215 CU	35	4	PGAi 1215 ES	66	28	15	Rp 1/2"
PGAi 3415 CU	40	7	PGAi 3415 ES	63	23	15	Rp 3/4"
PGAi 1218 CU	36	3	PGAi 1218 ES	65	27	18	Rp 1/2"
PGAi 3418 CU	40	5	PGAi 3418 ES	67	27	18	Rp 3/4"
PGAi 1222 CU	39	2	PGAi 1222 ES	69	28	22	Rp 1/2"
PGAi 3422 CU	42	3	PGAi 3422 ES	69	26	22	Rp 3/4"
PGAi 1022 CU	48	7	PGAi 1022 ES	73	28	22	Rp 1"
PGAi 3428 CU	44	2	PGAi 3428 ES	71	27	28	Rp 3/4"
PGAi 1028 CU	48	4	PGAi 1028 ES	75	29	28	Rp 1"
PGAi 11428 CU	55	9	---	---	---	28	Rp 1 1/4"
PGAi 1035 CU	49	0	---	---	---	35	Rp 1"
PGAi 11435 CU	58	7	PGAi 11435 ES	83	34	35	Rp 1 1/4"
PGAi 11442 CU	61	5	---	---	---	42	Rp 1 1/4"
PGAi 11242 CU	62	6	PGAi 11242 ES	93	36	42	Rp 1 1/2"
PGAi 11254 CU	67	6	---	---	---	54	Rp 1 1/2"
PGAi 2054 CU	73	7	PGAi 2054 ES	103	35	54	Rp 2"

Verschraubung trennbar, flachdichtend mit Innenpressende & Innengewinde

Werkstoffe: Flachdichtung: Centellen



Typ Kupfer / Kupferlegierung	a	z	Typ Edelstahl*	a	z	Rohr Ø außen d	Gewinde Rp
PDNTi 3415 CU	55	22	PDNTi 3415 ES	77	37	15	Rp 3/4"
PDNTi 3418 CU	69	34	PDNTi 3418 ES	80	40	18	Rp 3/4"
PDNTi 3422 CU	62	23	PDNTi 3422 ES	85	42	22	Rp 3/4"
PDNTi 1022 CU	66	25	PDNTi 1022 ES	88	43	22	Rp 1"
PDNTi 1028 CU	66	22	PDNTi 1028 ES	92	46	28	Rp 1"
PDNTi 11435 CU	74	23	PDNTi 11435 ES	97	48	35	Rp 1 1/4"
PDNTi 11242 CU	85	29	PDNTi 11242 ES	108	51	42	Rp 1 1/2"
PDNTi 2054 CU	94	27	PDNTi 2054 ES	115	47	54	Rp 2"

* Überwurfmutter aus Messing

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.

AIR-COM® PNEUMATYKA-AUTOMATYKA