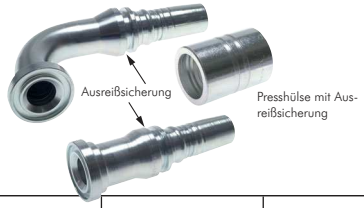
Pressarmaturen für 4 SH-Hydraulikschläuche

Pressarmaturen für 4 SH-Schläuche (Innenschälung) mit Ausreißsicherung-PLUS — DN 19 bis DN 38

Diese Pressarmaturen mit Ausreißsicherung sind speziell für den 4 SH-Schlauch entwickelt worden. Der 4 SH-Schlauch muss nicht nur außen, sondern auch innen geschält werden. Damit wird beim Verpressen eine „metallische Verbindung" zwischen Armatur und Schlauch hergestellt, womit eine Höchstdruckbelastung der mit den Armaturen ausgestatteten Schläuchen möglich ist.
Der Vorteil dieser Kombination ist unter anderen auch die Verwendung einer flexiblen 4-Spiral-, aber 4-SH, Schlauchleitung anstatt einer „starren" 6-Spiralleitung.



Achtung: Der Schlauch muss auch innen geschält werden!

Kurzzeichen und Abbildung	Beschreibung (Stahl verzinkt)		DN 19	DN 25	DN 31	DN 38
	Pressfassung für 4 SH-Schlauch (EN 856) für Armatur mit Ausreißsicherung	Typ Da=Durchmesser L=Länge	544-12A 40,0 51,4	544-16A 48,0 64,5	544-20A 57,0 84,0	544-24A 64,3 94,0
DKO-S	Dichtkopf mit Überwurfmutter und O-Ring passend auf 24°-Stutzen ISO 8434-1, schwere Baureihe	RA-Ø / Baureihe 5 S Gewinde „G" Typ gerade Typ 45° Typ 90°	20 S M 30 x 2 5.081-10-12A 5.085-10-12A 5.089-10-12A	25 S M 36 x 2 5.081-12-16A 5.089-12-16A		38 S M 52 x 2 5.081-20-24A
		RA-Ø / Baureihe 5 S Gewinde „G" Typ gerade Typ 45° Typ 90°	25 S M 36 x 2 5.081-12A 5.085-12A 5.089-12A	30 S M 42 x 2 5.081-16A 5.085-16A 5.089-16A	38 S M 52 x 2 5.081-20A 5.085-20A 5.089-20A	
CES	Außengewinde 24°- Stutzen für Schneidringverschraubung ISO 8434-1, schwere Baureihe	RA-Ø / Baureihe Gewinde „G" Typ gerade	25 S M 36 x 2 5.180-12A	30 S M 42 x 2 5.180-16A	38 S M 52 x 2 5.180-20A	
DKOR	BSP-Dichtkopf 60° mit O-Ring mit Überwurfmutter (G-Gewinde)	Gewinde „G" Typ gerade Typ 45° Typ 90°	G 3/4" 5.203-12A 5.233-12A 5.243-12A	G 1" 5.203-16A 5.233-16A 5.243-16A	G 1 1/4" 5.203-20A 5.233-20A 5.243-20A	
SFL	SAE-Flansch, Standard-Baureihe 3000 PSI	Größe Flansch-Ø „C" Typ gerade Typ 45° Typ 90°	3/4" 38,1 5.420-12A 5.450-12A 5.470-12A	1" 44,5 5.420-16A 5.450-16A 5.470-16A	1 1/4" 50,8 5.420-20A 5.450-20A 5.470-20A	1 1/2" 60,3 5.420-24A 5.450-24A 5.470-24A
SFS	SAE-Flansch, Hochdruck-Baureihe 6000 PSI	Größe Flansch-Ø „C" Typ gerade Typ 45° Typ 90°		3/4" 41,3 5.421-12-16A 5.451-12-16A 5.471-12-16A	1" 47,6 5.421-16-20A 5.451-16-20A 5.471-16-20A	1 1/4" 54,0 5.421-20-24A 5.471-20-24A
		Größe Flansch-Ø „C" Typ gerade Typ 45° Typ 90°	3/4" 41,3 5.421-12A 5.451-12A 5.471-12A	1" 47,6 5.421-16A 5.451-16A 5.471-16A	1 1/4" 54,0 5.421-20A 5.451-20A 5.471-20A	1 1/2" 63,5 5.421-24A 5.451-24A 5.471-24A
		Größe Flansch-Ø „C" Typ gerade Typ 45° Typ 90°	1" 47,6 5.421-16-12A 5.451-16-12A 5.471-16-12A	1 1/4" 54,0 5.421-20-16A 5.451-20-16A 5.471-20-16A	1 1/2" 63,5 5.421-24-20A 5.471-24-20A	
SFC	SAE-Flansch, CAT-Baureihe H=14,3	Größe Flansch-Ø „C" Typ gerade Typ 45° Typ 90°	3/4" 41,3 5.422-12A 5.452-12A 5.472-12A	1" 47,6 5.422-16A 5.452-16A 5.472-16A	1 1/4" 54,0 5.422-20A 5.452-20A 5.472-20A	1 1/2" 63,5 5.422-24A 5.452-24A 5.472-24A

O-Ringe für SAE-Flansche (ISO 6162) — 3000/6000 PSI

Temperaturbereich: NBR: -30°C bis max. +90°C, FKM: -15°C bis max. +200°C
Verwendung: O-Ringe aus NBR sind für den Einsatz mit herkömmlichem Hydrauliköl vorgesehen. Bei Verwendung von Bio-Hydrauliköl sind unbedingt O-Ringe aus FKM einzusetzen.

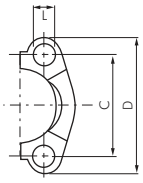
Typ NBR	Typ FKM	für SAE-Lochbild	Typ NBR	Typ FKM	für SAE-Lochbild
OR SAE 12	OR SAE 12 V	1/2"	OR SAE 20	OR SAE 20 V	2"
OR SAE 34	OR SAE 34 V	3/4"	OR SAE 212	OR SAE 212 V	2 1/2"
OR SAE 10	OR SAE 10 V	1"	OR SAE 30	OR SAE 30 V	3"
OR SAE 114	OR SAE 114 V	1 1/4"	OR SAE 40	OR SAE 40 V	4"
OR SAE 112	OR SAE 112 V	1 1/2"			

TIPP *FKM O-Ring für Bio-Hydrauliköl!*

SAE-Flanschhälften (ISO 6162) — 3000/6000 PSI

Lieferumfang: 1 Stück entspricht einen Flanschhälftenpaar.

Typ Stahl verzinkt	Typ Edelstahl (Rost frei)	SAE-Lochbild	für Flansch-Ø	D	C	L	Betriebsdruck* 8.8 (10.9) [bar]	passende Schrauben 8.8
3000 PSI (ISO 6162-1)								
SFL 12	SFL 12 ES	1/2"	30,2	54	38,1	8,75	350 (350)	912-M8x25
SFL 34	SFL 34 ES	3/4"	38,1	65	47,6	10,75	350 (350)	912-M10x30
SFL 10	SFL 10 ES	1"	44,5	70	52,4	10,75	250 (315)	912-M10x30
SFL 114	SFL 114 ES	1 1/4"	50,8	79	58,7	10,75	200 (250)	912-M10x30
SFL 112	SFL 112 ES	1 1/2"	60,3	94	69,9	13,50	200 (200)	912-M12x35
SFL 20	SFL 20 ES	2"	71,4	102	77,8	13,50	160 (200)	912-M12x35
SFL 30	SFL 30 ES	3"	101,6	135	106,4	17,00	100 (160)	912-M16x50
6000 PSI (ISO 6162-2)								
SFS 12	SFS 12 ES	1/2"	31,8	56	40,5	8,75	350 (400)	912-M8x30
SFS 34	SFS 34 ES	3/4"	41,3	71	50,8	10,75	350 (400)	912-M10x35
SFS 10	SFS 10 ES	1"	47,6	81	57,2	13,00	350 (400)	912-M12x45
SFS 114	SFS 114 ES	1 1/4"	54,0	95	66,7	14,75	350 (400)	912-M14x50
SFS 112	SFS 112 ES	1 1/2"	63,5	113	79,4	17,00	350 (400)	912-M16x55
SFS 20	SFS 20 ES	2"	79,4	133	96,8	21,00	350 (400)	912-M20x70



* Abhängig von Festigkeit der Schrauben

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.