Blechschälbohrer & Stufenbohrer

Beschreibung: Leistungsstarker, rechtsschneidender Blechschälbohrer / Stufenbohrer mit scharfer Bohrerspitze (Kreuzanschliff nach DIN 1412C) zum Bohren von Löchern in Bleche bis 4 mm Stärke. Durch die scharfe Bohrerspitze ist es möglich, ohne Vorbohren auch in dünnwandige Materialien zu bohren. Die tiefgeschliffene Spannut (bei Stufenbohrern spiralgenutet) gewährleistet absolute Laufruhe und hohe Schnittleistung. Bei dem Stufenbohrer kann die jeweils nächsthöhere Stufe zum Entgraten der Bohrung verwendet werden.

Qualität: **HSS -G**
Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert, Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze und Kunststoffe.

Typ	Ø	Größe	Schaft Ø
Blechschälbohrer (Einzelbohrer)			
BOHR BS1 HSS	3,0 - 14,0	1	6
BOHR BS2 HSS	5,0 - 20,0	2	8
BOHR BS3 HSS	16,0 - 30,5	3	9
BOHR BS4 HSS	24,0 - 40,0	4	10
BOHR BS5 HSS	36,0 - 50,0	5	12
Stufenbohrer mit Spiralnut (Einzelbohrer)			
BOHR BSS09 HSS	4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12	0/9	6
BOHR BSS1 HSS	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20	1	8
BOHR BSS2 HSS	4 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 26 - 28 - 30	2	10
BOHR BSS4 HSS	6 - 9 - 11,4(PG7) - 14(PG9) - 17,25(PG11) - 19(PG13,5) - 21,25(PG16) - 26,75(PG21)	4	10
BOHR BSS15 HSS	6,5(M6) - 8,5(M8) - 10,5(M10) - 12,5(M12) - 16,5(M16) - 20,5(M20) - 25,5(M25) - 29(M28) - 32,5(M32)	15	10
Sets (werden in stabiler Industriekassette geliefert)			
BOHR BS SET3	3 Blechschälbohrer (Gr. 1, 2, 3) mit Schneidpaste		
BOHR BSS SET3	3 Stufenbohrer mit Spiralnut (Gr. 0/9, 1, 2)		

Blechschälbohrer

Stufenbohrer

Typ BOHR ... BS SET3 Typ BOHR ... BSS SET3

Zentrierbohrer DIN 333

NEU

Beschreibung: Rechtsschneidender Zentierbohrer, Form A, Senkwinkel 60°, Oberfläche blank, zum Herstellen von Zentrierbohrungen nach DIN 332-1, Form A (ohne Schutzsenkung).

Qualitäten: **HSS-G**
Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (<800 N/mm² Zugfestigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze und Kunststoffe.
HSS-G Co 5 (HSS-E)
Verwendung für Stahl, Stahlguss legiert und unlegiert (<1300 N/mm² Zugfestigkeit), Grau-, Temper-, Sphäro- und Druckguss, Sintereisen, Neusilber, Graphit, kurzspanende Aluminiumlegierungen, Messing, Bronze und Kunststoffe. Zusätzlich auch einsetzbar für Warm- und Kaltarbeitsstähle, sowie rost- und säurebeständige Stähle (Edelstähle V2A/V4A).

Typ **HSS-G**	Typ **HSS-G Co 5**	Ø	Schaft Ø	Gesamtlänge
Einzelzentrierbohrer				
BOHR ZB 0,5 HSS*	---	0,5	3,15	25,0
BOHR ZB 0,8 HSS*	---	0,8	3,15	25,0
BOHR ZB 1 HSS	BOHR ZB 1 HSSCO	1,0	3,15	31,5
BOHR ZB 1,25 HSS	BOHR ZB 1,25 HSSCO	1,25	3,15	31,5
BOHR ZB 1,6 HSS	BOHR ZB 1,6 HSSCO	1,6	4,0	35,5
BOHR ZB 2 HSS	BOHR ZB 2 HSSCO	2,0	5,0	40,0
BOHR ZB 2,5 HSS	BOHR ZB 2,5 HSSCO	2,5	6,3	45,0
BOHR ZB 3,15 HSS	BOHR ZB 3,15 HSSCO	3,15	8,0	50,0
BOHR ZB 4 HSS	BOHR ZB 4 HSSCO	4,0	10,0	56,0
BOHR ZB 5 HSS	BOHR ZB 5 HSSCO	5,0	12,5	63,0
BOHR ZB 6,3 HSS	BOHR ZB 6,3 HSSCO	6,3	16,0	71,0
BOHR ZB 8 HSS	---	8,0	20,0	80,0
BOHR ZB 10 HSS	---	10,0	25,0	100,0
Sets (werden in stabiler Industriekassette geliefert)				
BOHR ZB SET HSS	---	7 Zentrierbohrer (0,5 - 1 - 1,6 - 2 - 2,5 - 3,15 - 4)		
---	BOHR ZB SET HSSCO	6 Zentrierbohrer (1 - 1,6 - 2 - 2,5 - 3,15 - 4)		

* einseitig

Set

Alle Angaben verstehen sich als unverbindliche Richtwerte! Für nicht schriftlich bestätigte Datenauswahl übernehmen wir keine Haftung. Druckangaben beziehen sich, soweit nicht anders angegeben, auf Flüssigkeiten der Gruppe II bei +20°C.