



Opis

Materiał:

GJL 300.

Wersja:

Powierzchnie podporowe i mocujące wykonane precyzyjnie.
Powierzchnie mocujące poddane obróbce wstępnej na wymiar 0,5 mm.

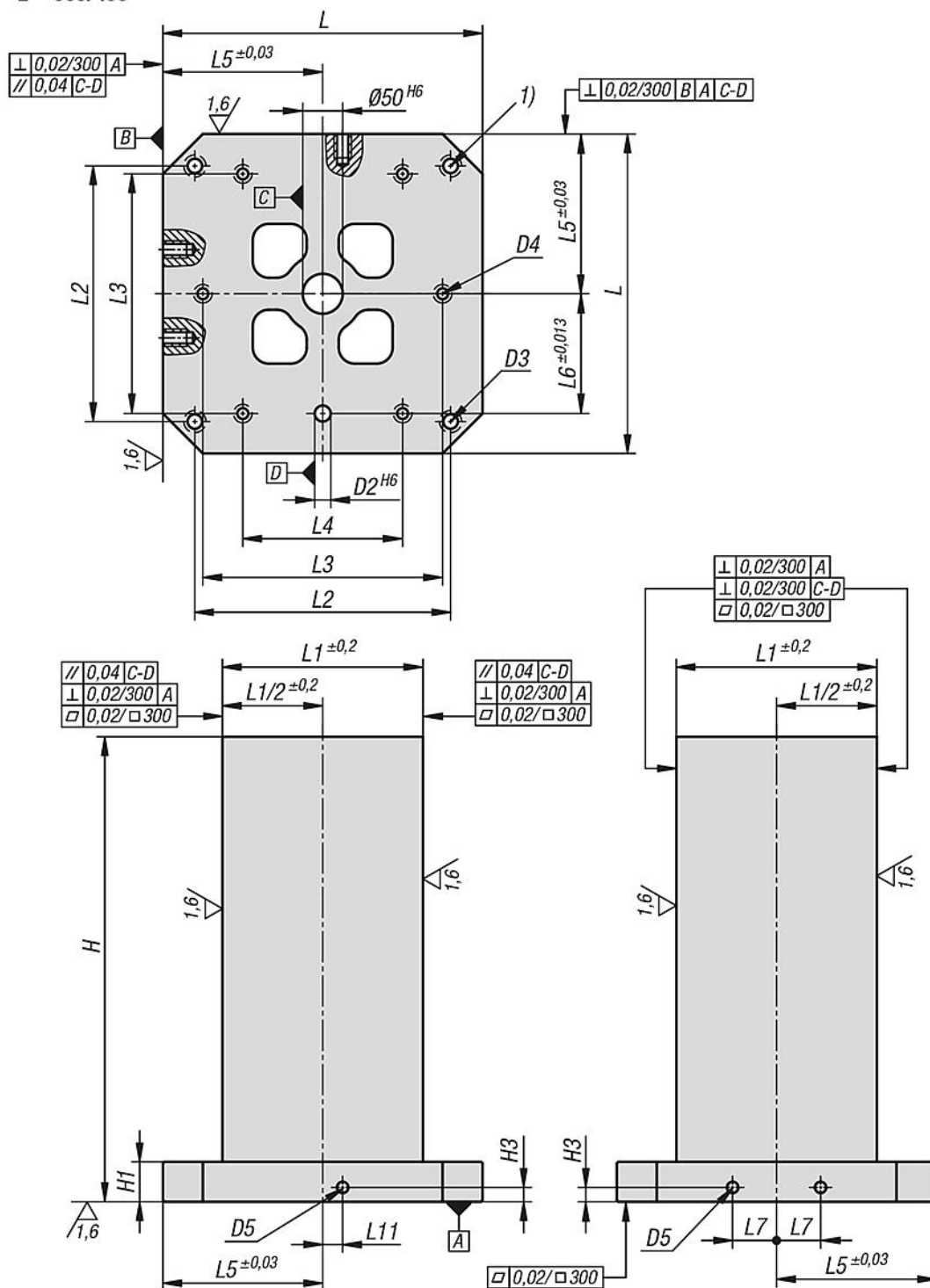
Wskazówka:

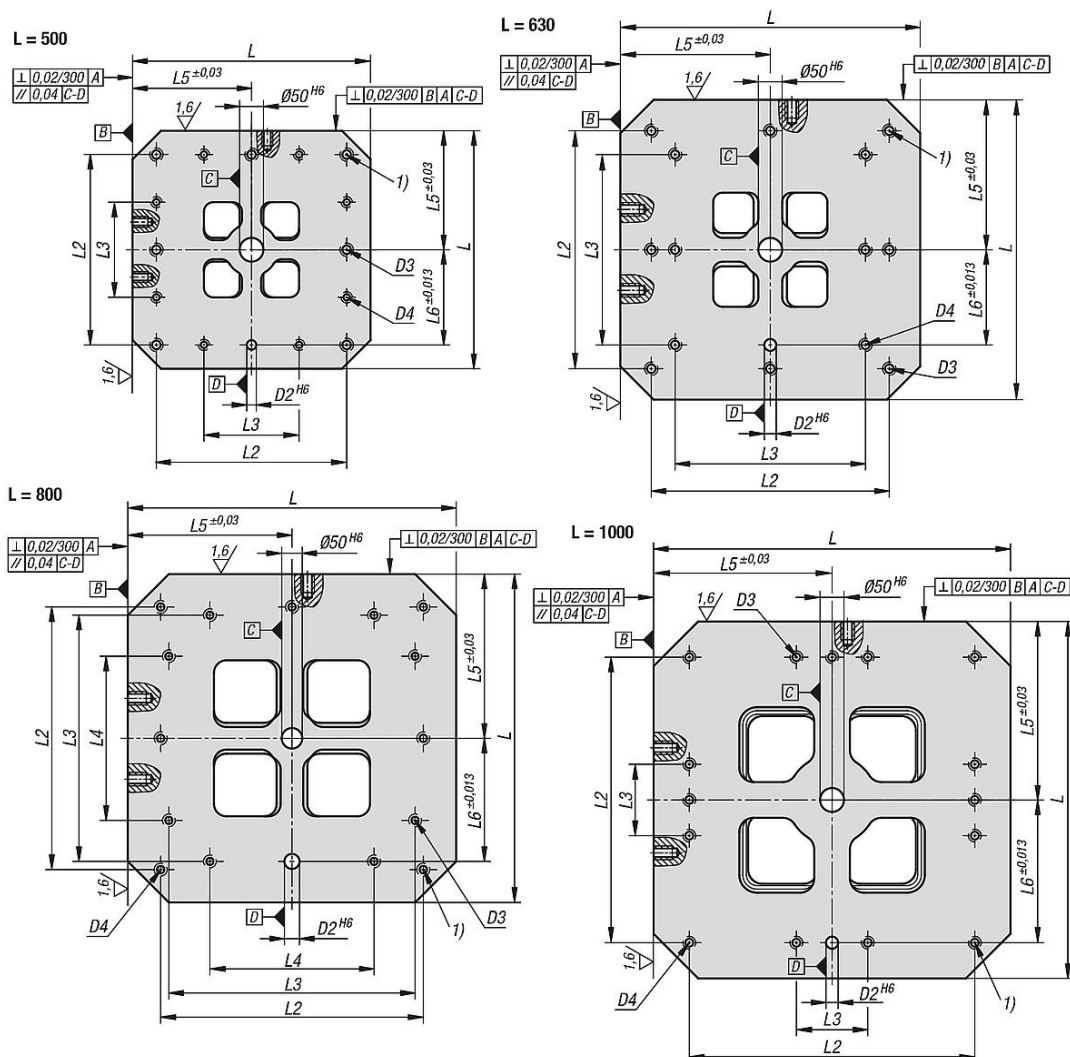
Kolumny mocujące ze wstępnie obrobionymi powierzchniami mocowania umożliwiają szybkie i ekonomiczne wykonywanie korpusów podstawowych z niestandardową siatką otworów lub otworami o indywidualnym układzie. Podstawa jest już przystosowana do zamontowania na stole maszynowym. Cztery powierzchnie mocowania mogą zostać poddane przez klienta obróbce w celu dostosowania na wymiar. Kolumny mocujące są przystosowane do stołów maszynowych obrabiarek zgodnych z DIN55201 oraz JIS6337-1980. Kołki ustalające do pozycjonowania palet na stołach maszynowych zgodnych z DIN 55201 należy zamówić osobno. Dostawa obejmuje również śruby z uchem transportowym. Inne wymiary na zapytanie.

Wskazówka dotycząca planu:

1) Otwór przelotowy dla śruby z łbem walcowym DIN 912 (D3/D4)

L = 300/400





Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	L	H	H1	D2	D3	D4	D5	H3	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L11
01850-100030050	300	500	50	20	M12	M10	M12	15	151	250	200	-	150	100	40	0
01850-100040050	400	500	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
01850-100040065	400	650	50	20	M16	M12	M16	18	251	320	300	200	200	150	55	25
01850-100050060	500	600	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
01850-100050075	500	750	50	20	M16	M12	M16	18	301	400	200	-	250	200	75	25
01850-100063070	630	700	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
01850-100063085	630	850	50	25	M16	M16	M16	18	351	500	400	-	315	200	100	25
01850-100080080	800	800	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
01850-100080100	800	1000	50	25	M16	M16	M16	18	501	640	600	400	400	300	135	25
01850-100100100	1000	1000	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25
01850-100100125	1000	1250	55	25	M20	M20	M16	18	601	800	200	-	500	400	165	25