

Opis artykułu/ilustracje produktu



Opis

Materiał:

Stal ulepszana cieplnie i żeliwo sferoidalne.

Wersja:

Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Powierzchnie klinowe dokładnie obrobione.

Wskazówka:

Precyzyjne przestawianie za pomocą śruby radełkowej lub klucza imbusowego. Pozwala to na ruch w pionie bez bocznych przesunięć. Szczególnie dobrze nadaje się do znakowania i do obróbki ciężkich części. Nasadka kulkowa 02210-01 jest dołączana do każdego klina wysokościowego. H min jest osiągany przez demontaż płyty podstawy.

Wskazówka dotycząca planu:

1) otwór centrujący do 02210

Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Zakres mocowania	B	B1	H	H1	H2	L	SW	Przesunięcie pionowe na obrót trzpienia	F kN
02320-50	50 - 68	63	40	50	68	7	63	13	0,86	40
02320-100	100 - 125	115	60	100	125	20	125	24	1,16	100