

Opis artykułu/ilustracje produktu

**Opis****Materiał:**

Stal do ulepszania cieplnego.

Wersja:

Ulepszone cieplnie i oksydowane.

Wskazówka:

Łapy dociskowe dwustronne szczególnie nadają się do wielokrotnego mocowania. Do zastosowań specjalnych można wymienić kołnierz mocujący na inny o odpowiednim rozmiarze poprzez poluzowanie śruby zaciskowej. Zawsze zapewnić punkty podparcia po obu stronach kołnierza mocującego.

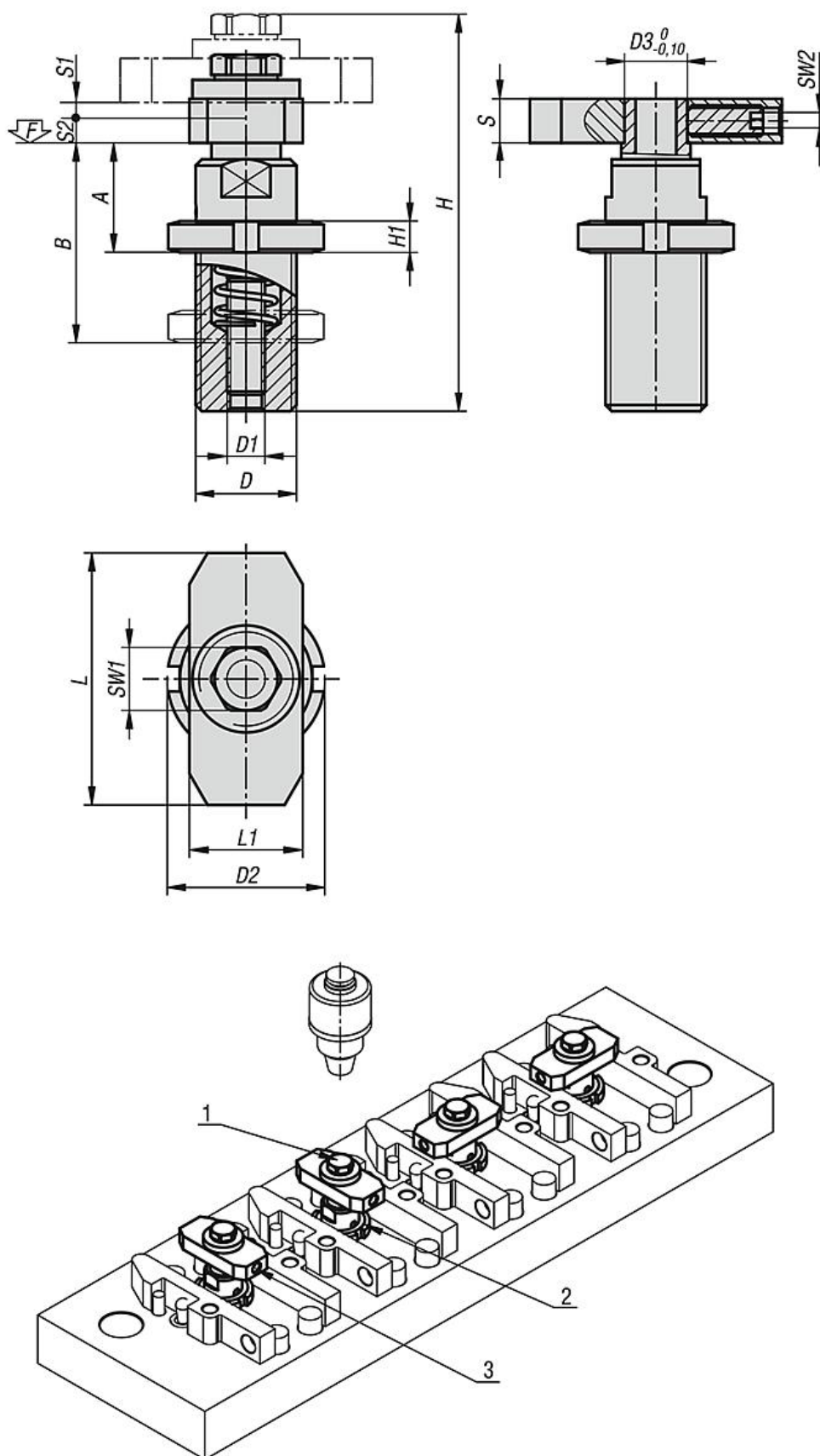
Zasada działania:

1. Ręcznie lub za pomocą elektronarzędzia dokręcić śrubę z łbem sześciokątnym (uważać przy tym, by nie przekroczyć maksymalnego momentu dokręcania). Przy procesach mocowania kołnierz mocujący automatycznie wykonuje ćwierć obrotu, a następnie rozpoczyna skok zacisku.
2. W celu poluzowania postępować w odwrotnej kolejności. Kołnierz mocujący automatycznie przyjmuje położenie początkowe (za pomocą śruby zaciskowej można zmienić pozycję kołnierza mocującego).

Wskazówka dotycząca planu:

- 1) śruba z łbem sześciokątnym
- 2) nakrętka rowkowa
- 3) śruba ustalająca

Rysunki



Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	D	D1	D2	D3	A	B	H	H1	L	L1	S	S1	S2	SW1	SW2	Maks. moment dokręcania Nm	F maks. kN
04191-1640	M16x1	M6	25	10	15	25	61	5	40	18	7	4,5	2,5	10	2,5	10,4	8,97
04191-2460	M24x2	M8	36	14	22	35	87	7	60	28	9	6	4	13	3	25,3	16,5