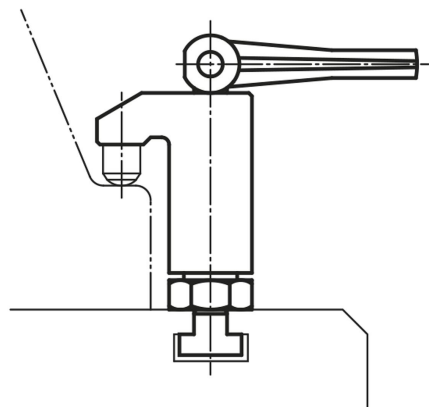




Opis

Materiał:

Stal.

Wersja:

Utwardzone dyfuzyjnie, oksydowane i szlifowane.

Wskazówka:

Wysokość mocowania można zwiększyć za pomocą słupów dystansowych 04378 oraz, w przypadku 04620-12 do 04620-14 oraz 04620-22 do 04620-24, również za pomocą podstawek wahliwych 02000.

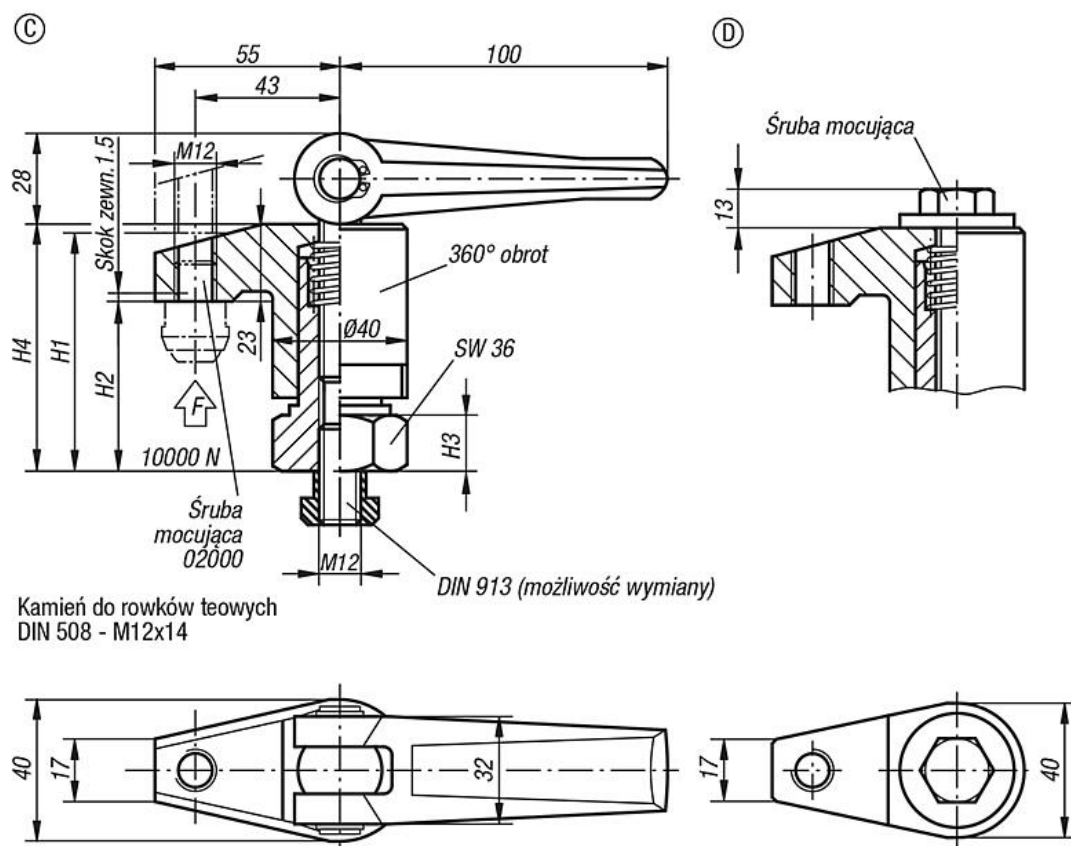
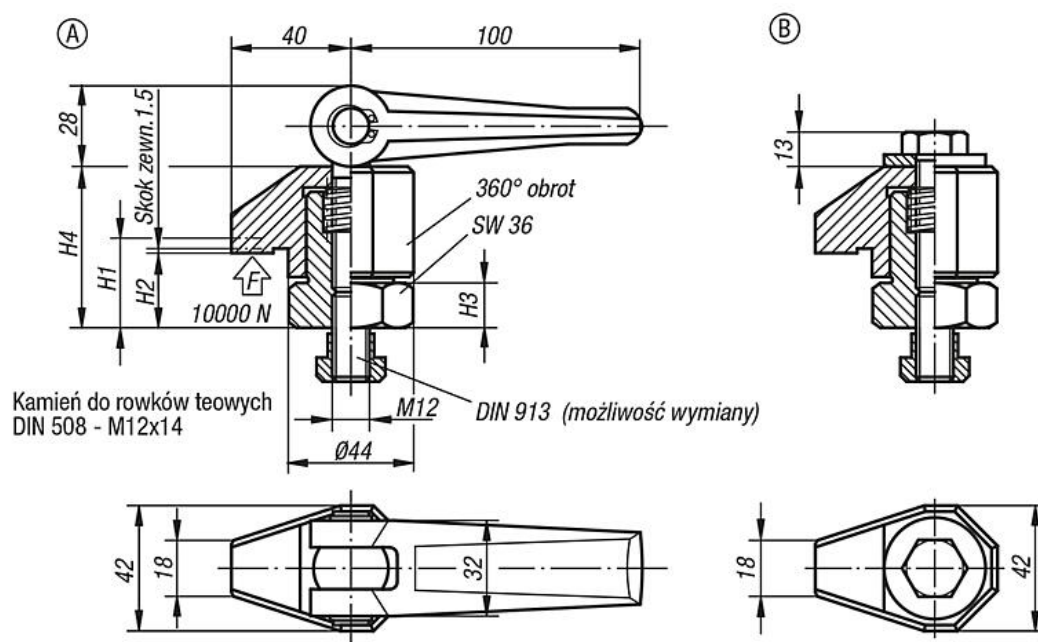
Dociski zapewniają następujące zalety:

- szybkie ręczne mocowanie za pomocą trzpienia gwintowanego i krążka dociskowego mimośrodowego.
- łatwa i szybka wymiana przedmiotu obrabianego poprzez odchylenie łapy mocującej.
- kompaktowe wykonanie – niewielkie zapotrzebowanie na miejsce przy mocowaniu.
- łatwe dopasowanie również do dużych wysokości mocowania dzięki słupom dystansowym.

Dociski można zamocować na dwa sposoby:

- 1) w rowku teowym.
- 2) za pomocą trzpienia gwintowanego M12 bezpośrednio na płycie, np. przyrządu.

Rysunki



Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Forma	Typ formy	Wysokość mocowania maks. H1	Wysokość mocowania min. H2	H3	H4
04620-11	A	z dźwignią mimośrodową	30	25	15	54-59

Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Forma	Typ formy	Wysokość mocowania maks. H1	Wysokość mocowania min. H2	H3	H4
04620-12	C	z dźwignią mimośrodową i gwintem	70	50	15	73-93
04620-13	C	z dźwignią mimośrodową i gwintem	98	68	15	91-121
04620-14	C	z dźwignią mimośrodową i gwintem	135	95	22	118-158
04620-21	B	ze sworzniem mocującym z trzpieniem gwintowanym	30	25	15	54-59
04620-22	D	ze sworzniem mocującym z trzpieniem gwintowanym i gwintem	70	50	15	73-93
04620-23	D	ze sworzniem mocującym z trzpieniem gwintowanym i gwintem	98	68	15	91-121
04620-24	D	ze sworzniem mocującym z trzpieniem gwintowanym i gwintem	135	95	22	118-158