



Opis

Opis produktu:

Dźwignia mocująca może być używana do docisków z dźwignią obrotową hydraulicznych 04624-20 oraz do docisków z dźwignią obrotową pneumatycznych 04624-19. Można wybierać między dźwigniami mocującymi standardowymi oraz w formie półfabrykatów. Standardowe dźwignie mocujące są całkowicie obrobione i gotowe do zastosowania. Półfabrykaty dźwigni mocujących mogą być indywidualnie obrabiane. Aby obróbka była łatwa, półfabrykaty są wykonane ze stali niehartowanej. Po wykonaniu indywidualnego konturu dźwignie mocujące muszą zostać przygotowane do zastosowania i zahartowane, aby zapobiegać ich deformacji podczas użycia.

Materiał:

Standardowe i półfabrykaty stalowe.

Wersja:

Standardowe hartowane.

Półfabrykaty niehartowane.

Wskazówka:

Dzięki prawidłowemu pozycjonowaniu docisku z dźwignią obrotową można, mimo krótkiej dźwigni mocującej, optymalnie wyróżnić tolerancje przedmiotu obrabianego.

Elementy mocujące należy regularnie kontrolować pod kątem zanieczyszczeń i w razie potrzeby czyścić.

Efektywną siłę mocowania należy obliczyć indywidualnie dla każdej dźwigni mocującej.

Optymalne ustawienie dźwigni mocującej wynosi 90°.

W przypadku stosowania półfabrykatów dźwigni mocujących muszą być zapewnione następujące głębokości hartowania: głębokość hartowania 0,3 + 0,2 twardość HRC 50 +/- 2.

Przestrzegać instrukcji bezpieczeństwa.

Montaż:

Dźwignia mocująca jest zaczepiana na tłoku docisku z dźwignią obrotową i zabezpieczane za pomocą kołka walcowego. W ten sposób dźwignia mocująca zostanie zabezpieczona w kierunku osiowym oraz przed przekręceniem.

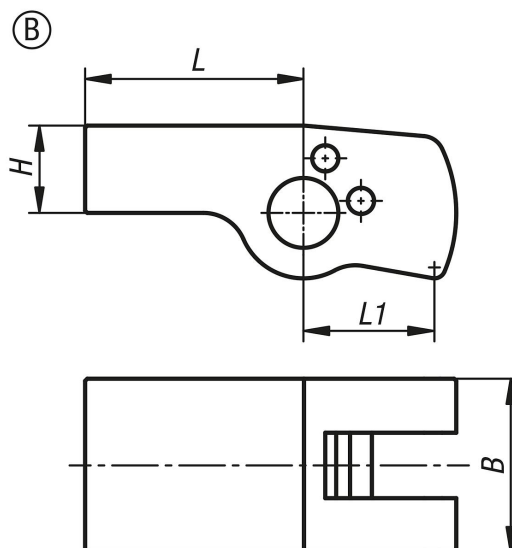
Na zapytanie:

Pozostałe wymiary i formy.

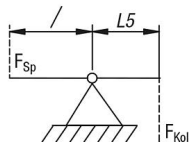
Wskazówka dotycząca planu:

Forma A: standardowa

Forma B: półfabrykat


Obliczanie efektywnej siły mocowania docisków z dźwignią obrotową hydraulicznych:

Długość dźwigni mocującej L


Efektywna siła mocowania F_{Sp} w zależności od siły tłoka F_{Kol} i długości dźwigni mocującej L
Obliczanie:

$$Siła\ mocowania\ F_{Sp} = \frac{F_{Kol} \times L5}{L}$$

$$Siła\ mocowania\ F_{Sp} = \frac{2,5\ kN \times 10\ mm}{18\ mm} = 1,39\ kN$$

Przykład:

Siłownik mocujący z dźwignią obrotową rozmiar 16

Ciśnienie robocze 100 barów

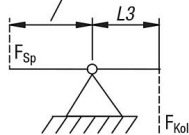
Siła tłoka F_{Kol} przy 100 barach = 2,5 kN

Wymiar L5 według tabeli = 10 mm

Długość dźwigni mocującej L = 18 mm

Wynikająca efektywna siła mocowania $F_{Sp} = 1,39\ kN$
Obliczanie efektywnej siły mocowania docisków z dźwignią obrotową pneumatycznych:

Długość dźwigni mocującej L


Efektywna siła mocowania F_{Sp} w zależności od siły tłoka F_{Kol} i długości dźwigni mocującej L
Obliczanie:

$$Siła\ mocowania\ F_{Sp} = \frac{F_{Kol} \times L3}{L}$$

$$Siła\ mocowania\ F_{Sp} = \frac{1,99\ kN \times 25\ mm}{45\ mm} = 1,11\ kN$$

Przykład:

Siłownik mocujący z dźwignią obrotową rozmiar 40

Ciśnienie robocze 6 barów

Siła tłoka F_{Kol} przy 6 barach = 1,99 kN

Wymiar L3 według tabeli = 25 mm

Długość dźwigni mocującej L = 45 mm

Wynikająca efektywna siła mocowania $F_{Sp} = 1,11\ kN$
Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Forma	Typ formy	do średnicy tłoka	Skok	B	H	L	L1
04624-30-12152	B	półfabrykat	12	1,64	12	6	15	9
04624-30-12242	B	półfabrykat	12	2,62	12	6	24	9
04624-30-16202	B	półfabrykat	16	1,29	16	8	20	12
04624-30-16322	B	półfabrykat	16	2,07	16	8	32	12
04624-30-20252	B	półfabrykat	20	2,45	20	10	25	15
04624-30-20402	B	półfabrykat	20	3,92	20	10	40	15
04624-30-25312	B	półfabrykat	25	2,1	25	12,5	31	18,8
04624-30-25502	B	półfabrykat	25	3,32	25	12,5	50	18,8
04624-30-32402	B	półfabrykat	32	4,28	32	16	40	24
04624-30-32642	B	półfabrykat	32	6,84	32	16	64	24

Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Forma	Typ formy	do średnicy tłoka	Skok	B	H	L	L1
04624-30-40502	B	półfabrykat	40	5,08	40	20	50	30
04624-30-40802	B	półfabrykat	40	8,1	40	20	80	30