

## Opis

### Materiał:

Poliacetal (POM) lub poliketon (PK).

### Wersja:

Formowanie wtryskowe, uzębienie proste. Kąt przyporu 20°. Kąt osiowy = 90°. Otwór od moduły 1,5 po obróbce wiórowej.

Poliacetal, biały.

Poliketon, kolor kości słoniowej.

### Wskazówka:

Poliacetal: materiał standardowy o dużej twardości i niskim współczynniku tarcia.

Poliketon: materiał o znacznie dłuższej żywotności, lepszym przenoszeniu mocy i większej ochronie przed złamaniem zęba dzięki niezwykle dużej wytrzymałości na ścieranie i bardzo dobrych właściwościach trybologicznych.

Możliwość zastosowania w wodzie lub innych mediach.

Formowane wtryskowo koła zębate mogą posiadać wewnętrzne puste przestrzenie, będące skutkiem procesu produkcyjnego. Podczas rozwiercania lub wykonywania wpustów mogą one stać się widoczne. Nie ma to wpływu na poprawność działania.

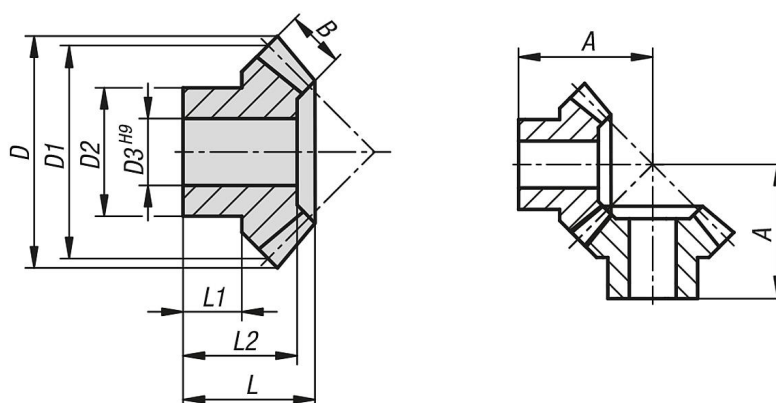
Koła stożkowe dostarczane są na sztuki. Aby uzyskać parę kół zębatach stożkowych, proszę zamówić także wymienione koło dociskowe.

### Zakres temperatury:

-40°C do +140°C (uwzględniając intensywność i czas obciążenia).

### Pamiętaj:

Momenty obrotowe podane w tabelach wymiarów odnoszą się wyłącznie do uzębienia, nie uwzględniono tu średnicy wału ani wielkości wpustu. Obliczanie nośności opiera się na odporności boków zębów na powstawanie wyrw oraz na występujących naprężeniach stopy zęba. Dany udźwig jednego koła zębatego zależy od wielu czynników, tak więc podane wartości mają jedynie charakter orientacyjny, mający na celu pomoc w dokonaniu wyboru. Podane momenty obrotowe dotyczą jednego zęba. W zależności od średnic kół podziałowych, utworzonych par kół zębatach itd. powstaje pokrycie, niezbędne do ustalenia przenoszonego momentu obrotowego. W najprostszym przypadku, jakim jest uzębienie proste, typowy jest stopień pokrycia wynoszący od 1,1 do 1,25. Aby zwiększyć pokrycie, stosuje się większą liczbę zębów z mniejszymi modułami. Dobre pokrycie czołowe może zmniejszyć uszkodzenia, takie jak wyrwy.



## Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Stosunek	Moduł	Liczba zębów	A	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	maks. moment obrotowy Ncm	psujące koło dociskowe
22432-105110016	poliacetal	1:1	0,5	16	10,5	2	8,7	8	7	3	8,1	6	8,1	1	22432-105110016
22432-110110016	poliacetal	1:1	1	16	18,4	4,7	17,6	16	12	5	13,6	8	13,6	9,4	22432-110110016
22432-110110030	poliacetal	1:1	1	30	25,1	7	31	30	15	6	15,4	7,6	13,3	26,3	22432-110110030
22432-115110016	poliacetal	1:1	1,5	16	25,8	7	26,4	24	18,5	8	18,4	10	16,2	31,6	22432-115110016
22432-120110016	poliacetal	1:1	2	16	30,4	10	34,9	32	21,9	10	21,2	9,7	18,3	80,4	22432-120110016
22432-125110016	poliacetal	1:1	2,5	16	37	12,3	43,5	40	25,2	12	25,5	11,5	22,9	154,5	22432-125110016
22432-130110016	poliacetal	1:1	3	16	43	13,8	52,3	48	28,8	14	29,2	13,2	25,7	249,7	22432-130110016
22432-135110016	poliacetal	1:1	3,5	16	49,5	15,8	61,4	56	33,3	18	33,1	14,6	28	389,1	22432-135110016
22432-205110016	poliketon	1:1	0,5	16	10,5	2	8,7	8	7	3	8,1	6	8,1	1	22432-205110016
22432-210110016	poliketon	1:1	1	16	18,4	4,7	17,6	16	12	5	13,6	8	13,6	9,9	22432-210110016
22432-210110030	poliketon	1:1	1	30	25,1	7	31	30	15	6	15,4	7,6	13,3	27,7	22432-210110030
22432-215110016	poliketon	1:1	1,5	16	25,8	7	26,4	24	18,5	8	18,4	10	16,2	33,2	22432-215110016
22432-220110016	poliketon	1:1	2	16	30,4	10	34,9	32	21,9	10	21,2	9,7	18,3	84,4	22432-220110016
22432-225110016	poliketon	1:1	2,5	16	37	12,3	43,5	40	25,2	12	25,5	11,5	22,9	162,3	22432-225110016
22432-230110016	poliketon	1:1	3	16	43	13,8	52,3	48	28,8	14	29,2	13,2	25,7	262,2	22432-230110016
22432-235110016	poliketon	1:1	3,5	16	49,5	15,8	61,4	56	33,3	18	33,1	14,6	28	408,6	22432-235110016