

Opis

Materiał:

Poliacetal (POM) lub poliketon (PK).

Wersja:

Formowanie wtryskowe, uzębienie proste. Kąt przyporu 20°. Kąt osiowy = 90°. Otwór od moduły 1,5 po obróbce wiórowej.

Poliacetal, biały.

Poliketon, kolor kości słoniowej.

Wskazówka:

Poliacetal: materiał standardowy o dużej twardości i niskim współczynniku tarcia.

Poliketon: materiał o znacznie dłuższej żywotności, lepszym przenoszeniu mocy i większej ochronie przed złamaniem zęba dzięki niezwykle dużej wytrzymałości na ścieranie i bardzo dobrych właściwościach trybologicznych.

Możliwość zastosowania w wodzie lub innych mediach.

Formowane wtryskowo koła zębate mogą posiadać wewnętrzne puste przestrzenie, będące skutkiem procesu produkcyjnego. Podczas rozwiercania lub wykonywania wpustów mogą one stać się widoczne. Nie ma to wpływu na poprawność działania.

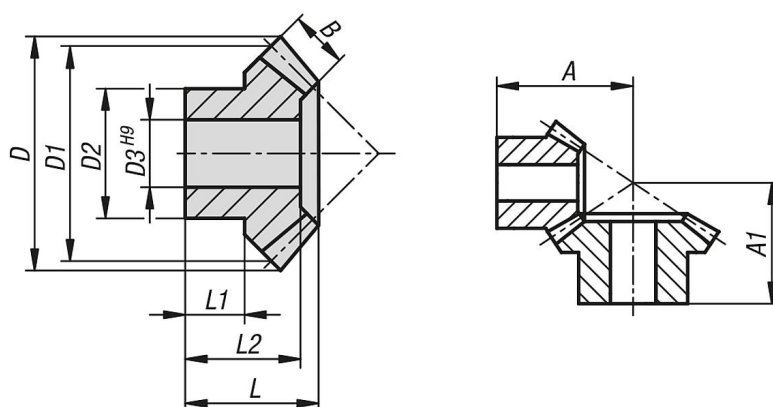
Koła stożkowe dostarczane są na sztuki. Aby uzyskać parę kół zębatach stożkowych, proszę zamówić także wymienione koło dociskowe.

Zakres temperatury:

-40°C do +140°C (uwzględniając intensywność i czas obciążenia).

Pamiętaj:

Momenty obrotowe podane w tabelach wymiarów odnoszą się wyłącznie do uzębienia, nie uwzględniono tu średnicy wału ani wielkości wpustu. Obliczanie nośności opiera się na odporności boków zębów na powstawanie wyrw oraz na występujących naprężeniach stopy zęba. Dany udźwig jednego koła zębatego zależy od wielu czynników, tak więc podane wartości mają jedynie charakter orientacyjny, mający na celu pomoc w dokonaniu wyboru. Podane momenty obrotowe dotyczą jednego zęba. W zależności od średnic kół podziałowych, utworzonych par kół zębatach itd. powstaje pokrycie, niezbędne do ustalenia przenoszonego momentu obrotowego. W najprostszym przypadku, jakim jest uzębienie proste, typowy jest stopień pokrycia wynoszący od 1,1 do 1,25. Aby zwiększyć pokrycie, stosuje się większą liczbę zębów z mniejszymi modułami. Dobre pokrycie czołowe może zmniejszyć uszkodzenia, takie jak wyrwy.



Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Stosunek	Moduł	Liczba zębów	A	A1	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	maks. moment obrotowy Ncm	psujące koło dociskowe
22432-115115016	poliacetal	1:1,5	1,5	16	30	-	8	26	24	20	8	18,8	10,8	17,8	36,1	22432-115115024
22432-115115024	poliacetal	1:1,5	1,5	24	-	26,6	8	37	36	24	10	19,5	11,3	18	54,2	22432-115115016
22432-215115016	poliketon	1:1,5	1,5	16	30	-	8	26	24	20	8	18,8	10,8	17,8	38	22432-215115024
22432-215115024	poliketon	1:1,5	1,5	24	-	26,6	8	37	36	24	10	19,5	11,3	18	57	22432-215115016