

Opis

Materiał:

Poliacetal (POM) lub poliketon (PK).

Wersja:

Formowanie wtryskowe, uzębienie proste. Kąt przyporu 20°. Kąt osiowy = 90°. Otwór od moduły 1,5 po obróbce wiórowej.

Poliacetal, biały.

Poliketon, kolor kości słoniowej.

Wskazówka:

Poliacetal: materiał standardowy o dużej twardości i niskim współczynniku tarcia.

Poliketon: materiał o znacznie dłuższej żywotności, lepszym przenoszeniu mocy i większej ochronie przed złamaniem zęba dzięki niezwykle dużej wytrzymałości na ścieranie i bardzo dobrych właściwościach trybologicznych.

Możliwość zastosowania w wodzie lub innych mediach.

Formowane wtryskowo koła zębate mogą posiadać wewnętrzne puste przestrzenie, będące skutkiem procesu produkcyjnego. Podczas rozwiercania lub wykonywania wpustów mogą one stać się widoczne. Nie ma to wpływu na poprawność działania.

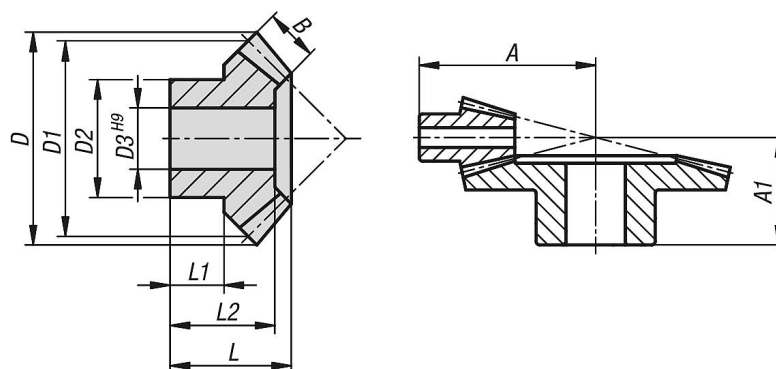
Koła stożkowe dostarczane są na sztuki. Aby uzyskać parę kół zębatych stożkowych, proszę zamówić także wymienione koło dociskowe.

Zakres temperatury:

-40°C do +140°C (uwzględniając intensywność i czas obciążenia).

Pamiętaj:

Momenty obrotowe podane w tabelach wymiarów odnoszą się wyłącznie do uzębienia, nie uwzględniono tu średnicy wału ani wielkości wpustu. Obliczanie nośności opiera się na odporności boków zębów na powstawanie wyrw oraz na występujących naprężeniach stopy zęba. Dany udźwig jednego koła zębatego zależy od wielu czynników, tak więc podane wartości mają jedynie charakter orientacyjny, mający na celu pomoc w dokonaniu wyboru. Podane momenty obrotowe dotyczą jednego zęba. W zależności od średnic kół podziałowych, utworzonych par kół zębatych itd. powstaje pokrycie, niezbędne do ustalenia przenoszonego momentu obrotowego. W najprostszym przypadku, jakim jest uzębienie proste, typowy jest stopień pokrycia wynoszący od 1,1 do 1,25. Aby zwiększyć pokrycie, stosuje się większą liczbę zębów z mniejszymi modułami. Dobre pokrycie czołowe może zmniejszyć uszkodzenia, takie jak wyrwy.



Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Materiał korpusu	Stosunek	Moduł	Liczba zębów	A	A1	B	D	D1	D2	D3	L	L1	L2	maks. moment obrotowy Ncm	psujące koło dociskowe
22432-110140010	poliacetal	1:4	1	10	30,2	-	8	12	10	7,9	4	17,7	9,6	-	10	22432-110140040
22432-110140040	poliacetal	1:4	1	40	-	20,2	8,4	41	40	23,4	10	16,9	10,8	15,5	42,2	22432-110140010
22432-115140010	poliacetal	1:4	1,5	10	41,5	-	12,2	18	15	11,3	5	23,2	11	-	34,5	22432-115140040
22432-115140040	poliacetal	1:4	1,5	40	-	25,2	12,3	60,7	60	30,4	12	21	12,8	19	139,1	22432-115140010
22432-120140010	poliacetal	1:4	2	10	53,5	-	16	23,7	20	14	6	28,7	12,8	-	80,4	22432-120140040
22432-120140040	poliacetal	1:4	2	40	-	32,5	16,2	81,2	80	36,1	18	27	17	24,4	325,7	22432-120140010
22432-210140010	poliketon	1:4	1	10	30,2	-	8	12	10	7,9	4	17,7	9,6	-	10,5	22432-210140040
22432-210140040	poliketon	1:4	1	40	-	20,2	8,4	41	40	23,4	10	16,9	10,8	15,5	44,3	22432-210140010
22432-215140010	poliketon	1:4	1,5	10	41,5	-	12,2	18	15	11,3	5	23,2	11	-	36,2	22432-215140040
22432-215140040	poliketon	1:4	1,5	40	-	25,2	12,3	60,7	60	30,4	12	21	12,8	19	146	22432-215140010
22432-220140010	poliketon	1:4	2	10	53,5	-	16	23,7	20	14	6	28,7	12,8	-	84,4	22432-220140040
22432-220140040	poliketon	1:4	2	40	-	32,5	16,2	81,2	80	36,1	18	27	17	24,4	342	22432-220140010