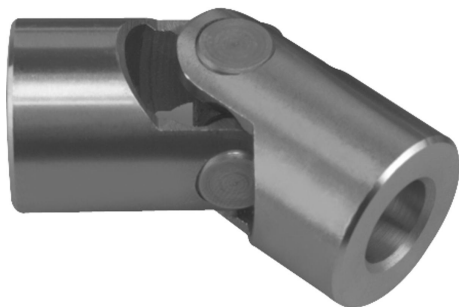
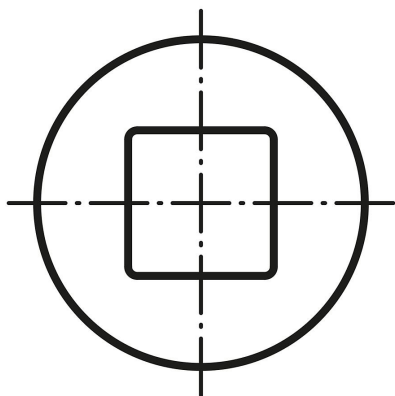


Opis artykułu/ilustracje produktu



Na zapytanie:



Opis

Materiał:

Stal.

Wersja:

Przegub fałsty szlifowany, niepowlekany.

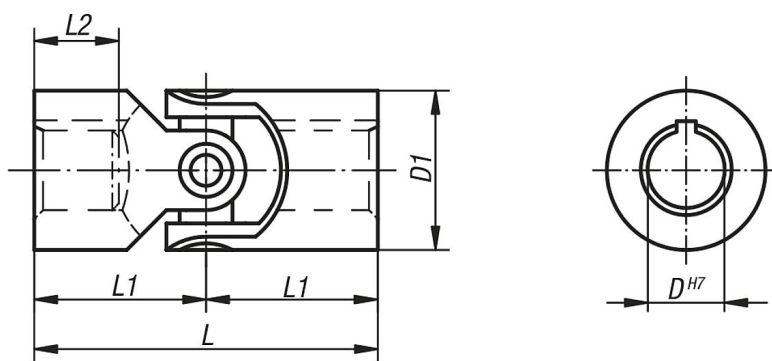
Wskazówka:

Przeguby krzyżakowe pojedyncze z łożyskiem igiełkowym są stosowane, gdy prędkość obrotowa jest przenoszona z 1000 obr./min na 4000 obr./min. Przeguby krzyżakowe pojedyncze z łożyskiem igiełkowym posiadają bardzo niewielki luz i nie muszą być smarowane.

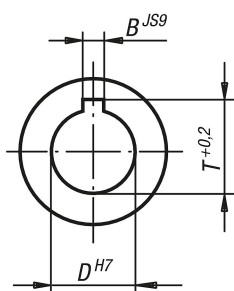
Maks. przenoszony moment obrotowy (Nm) przy 150 obr./min; kąt pracy $\alpha < 5^\circ$.

* Głębokość otworu mniejsza niż w przypadku DIN 808.

Rysunki



DIN 6885-1



Przegląd artykułów

Nr Zamówienia	Typ produktu	D	D1	L	L1	L2	B	T	maks. moment obrotowy Nm	statyczny moment niszczący Nm
23406-10048	otwór pasowany bez rowka	10	20	48	24	12*	3	11,4	10	80
23406-12056	otwór pasowany bez rowka	12	25	56	28	14*	4	13,8	16	120
23406-16068	otwór pasowany bez rowka	16	32	68	34	16*	5	18,3	35	250
23406-20082	otwór pasowany bez rowka	20	42	82	41	20*	6	22,8	80	500
23406-25104	otwór pasowany bez rowka	25	50	104	52	25*	8	28,3	130	800
23406-30166	otwór pasowany bez rowka	30	58	122	61	29	8	33,3	240	1500
23406-35140	otwór pasowany bez rowka	35	70	140	70	35*	10	38,3	360	2200
23406-110048	otwór pasowany z rowkiem	10	20	48	24	12*	3	11,4	10	80
23406-112056	otwór pasowany z rowkiem	12	25	56	28	14*	4	13,8	16	120
23406-116068	otwór pasowany z rowkiem	16	32	68	34	16*	5	18,3	35	250
23406-120082	otwór pasowany z rowkiem	20	42	82	41	20*	6	22,8	80	500
23406-125104	otwór pasowany z rowkiem	25	50	104	52	25*	8	28,3	130	800
23406-130166	otwór pasowany z rowkiem	30	58	122	61	29	8	33,3	240	1500
23406-135140	otwór pasowany z rowkiem	35	70	140	70	35*	10	38,3	360	2200