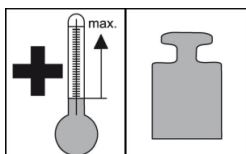
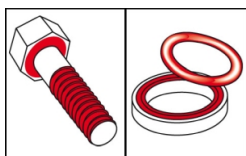


OKS 217

Pasta do wysokich temperatur, o wysokim stopniu czystości



Opis

OKS 217 to pasta do wysokich temperatur przeznaczona do smarowania montażowych połączeń śrubowych z wysokoodpornej stali, wystawionych na działanie wysokich temperatur, czynników korozyjnych w agresywnym chemicznie otoczeniu.

Obszary zastosowań

- Do połączeń śrubowych m.in. w turbinach gazowych i parowych stosowanych w elektrowniach, silnikach spalinowych, złączy śrubowych rur, kołnierzy i armatury przewodów pary przegrzanej, rur wydechowych i komór spalania itd.
- Smar separujący do materiałów wykazujących skłonność do zacierania, np. stali V2A/V4A i odpornych na wysokie temperatury

Branże

- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Logistyka
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł chemiczny
- Technika komunalna
- Przemysł metalurgiczny
- Technika kolejowa

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie (np. za pomocą szczotki drucianej), a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść równomiernie za pomocą pędzla, szpachelki itp. dostateczną ilość pasty na miejsce styku łba/nakrętki i na gwint. Pasta sprostą również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 250 g Puszka z pędzlem
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok

OKS 217

Pasta do wysokich temperatur, o wysokim stopniu czystości

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Olej częściowo syntetyczny
Dane techniki zastosowań				
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	brak
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	280-310
Dolna temperatura robocza			°C	-40
Górna temperatura robocza		Separacja	°C	1400
Kolor				czarno-szary
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,2
Odporność na wodę	DIN 51 807-1	3h/90°C	Stopień 0-3	1-90
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	4.400
Współczynnik tarcia gwintu (μ ogółem)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń przeciwooblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwooblaskowa		0,1
Moment zrywający	DIN 267-27	M10 A2, 40 Nm, 400 °C, 100 h	Nm	< 2,0 x moment dokręcania
Test pasowania wtłaczanego (μ)	Projekt DIN 51 833			0,11, karbowanie od 4.000 N

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.