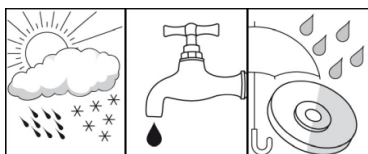
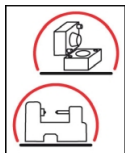


## OKS 2301

### Płyn do ochrony form, spray



#### Opis

OKS 2301 tworzy chwytną, suchą i czystą warstwę ochronną na metalach.

#### Obszary zastosowań

- Konserwacja wszelkiego rodzaju niepowlekanych powierzchni metalowych, magazynowanych przez dłuższy czas i narażonych na wpływy atmosferyczne
- Chronione części zachowują swój estetyczny wygląd, gdyż powierzchnie nie przebarwiają się
- Idealna ochrona natychmiastowego działania i magazynowania części zamiennych z możliwością bezpośredniego wbudowania

#### Branże

- Technika komunalna
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł chemiczny
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Logistyka
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł metalurgiczny
- Technika kolejowa

#### Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki dobrym właściwościom błonotwórczym i późniejszej wodoodporności
- Doskonała ochrona przed korozją i utlenianiem oraz skuteczność smarowania
- Brak konieczności odtłuszczenia przed uruchomieniem, gdyż toleruje wszelkie smary
- Odporność na wodę i działanie czynników atmosferycznych, nadaje się do wszystkich stref klimatycznych
- Możliwość spawania bez odtłuszczenia
- Łatwość usuwania przed malowaniem

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Powierzchnie muszą być metalicznie błyszczące i suche. Przed użyciem dobrze wstrząsnąć puszką. Natryskiwać równomiernie cienką warstwą z odległości ok. 20-30 cm na przygotowaną powierzchnię. Unikać miejscowych nadmiarów. Czasy schnięcia według poniższych danych technicznych.

#### Opakowanie dostawy

- 400 ml Spray

## OKS 2301

### Płyn do ochrony form, spray

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Rozpuszczalnik				Benzyna do czyszczenia
Stałe materiały smarujące				Wosk syntetyczny
Dodatki				Ochrona antykorozyjna
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Dolna temperatura robocza			°C	-40
Górna temperatura robocza			°C	70
Optymalna grubość warstwy	DIN 50 981/50 984	DIN 50 982-2	µm	> 10
Pokrycie powierzchni			m <sup>2</sup> /pojemnik	ok. 5
Temperatura obróbki			°C	20-25
Czas schnięcia		20°C	min	6
Kolor				zielonkawy
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,8
Test odporności na słoną mgłą	DIN EN ISO 9227	Grubość warstwy 50 µm	h	> 1.000

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

**Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych.** Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.