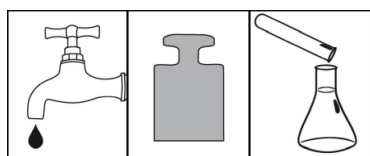
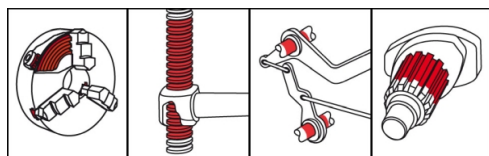


OKS 265

Pasta do uchwytów zaciskowych, mocno przylegająca



Opis

Całkowicie syntetyczna pasta do uchwytów zaciskowych do smarowania miejsc tarcia i ślizgowych pod wysokimi i uderowymi obciążeniami.

Obszary zastosowań

- Smarowanie trwale wrażliwych na brud miejsc ślizgowych obciążonych drganiami
- Nadaje się zwłaszcza do smarowania uchwytów obrabiarek
- Uniwersalne stosowanie w zakresie obciążonych części, również w kontakcie ze środkami chłodząco-smarującymi
- Smarowanie mechanizmów sterujących i napędowych
- Możliwość stosowania w maszynach do napełniania, etykietowania i pakowania

Zalety i korzyści

- Odporna na wodę, parę i wodne środki chłodząco-smarujące
- Niezawodnie zapobiega korozji czarnej stali
- Wysoka skuteczność dzięki optymalnej formule suchego materiału smarującego
- Minimalne zużycie dzięki tworzeniu wysoce skutecznych warstw smaru

Branże

- Konserwacja i utrzymywanie w stanie sprawności
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Logistyka
- Przemysł chemiczny
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Technika komunalna
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Przemysł metalurgiczny
- Technika kolejowa

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnej przyczepności należy najpierw oczyścić gwinty i powierzchnie ślizgowe z zanieczyszczeń i innych smarów, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść równomiernie dostateczną ilość pasty na powierzchnie funkcyjne za pomocą pędzla, szpachelki itp. Pasta sprostą również zadaniom związanym z uszczelnianiem. Nie stosować pasty zamiast smaru stałego i mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

OKS 265

Pasta do uchwytów zaciskowych, mocno przylegająca

Opakowanie dostawy

- 400 ml Kartusz
- 1 kg Pojemnik
- 5 kg Hobok
- 25 kg Hobok

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Polialfaolefina
Środki zagęszczające				Ług litowy
Stałe materiały smarujące				Białe stałe materiały smarujące
Dane techniki zastosowań				
Lepkość (przy 40°C)			mm ² /s	100
Temperatura kroplenia	DIN ISO 2176		°C	ok. 160
Penetracja spoczynkowa	DIN ISO 2137	bez obciążenia ścinającego	0,1 mm	250-280
Dolna temperatura robocza			°C	-45
Górna temperatura robocza			°C	110
Kolor				kolor jasny
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,95
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	4.200
Współczynnik tarcia gwintu (μ ogółem)	DIN EN ISO 16 047	Śruba ISO 4017 M10x55-8.8 czerń przeciwdblaskowa, nakrętka ISO 4032 M10-10 czerń przeciwdblaskowa		0,1

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.