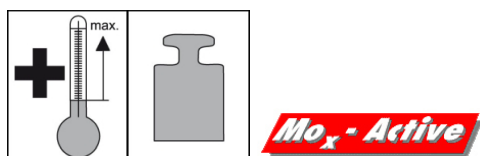
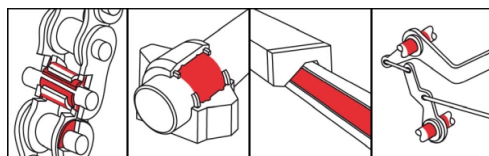


OKS 350

Wysokotemperaturowy olej do łańcuchów zawierający MoS₂, syntetyczny



Opis

OKS 350 to syntetyczny olej wysokotemperaturowy bez silikonu, zawierający MoS₂, przeznaczony do elementów maszyn pracujących pod obciążeniem.

Obszary zastosowań

- Smarowanie łańcuchów, łożysk ślizgowych, przegubów, ram napinających i suszących lub torów ślizgowych w wyższych temperaturach i przy wyższych obciążeniach
- Do systemów transportowych pod ciepłem promieniowania w urządzeniach do lakierowania, wypalania i suszenia

Branże

- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Technika komunalna
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Logistyka
- Technika kolejowa
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł chemiczny

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść w dostatecznej ilości na miejsca smarowania za pomocą pędzla, olejarki kropłowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. Pozwolić na ociekanie nadmiaru. Przed uruchomieniem pozwolić działać OKS 350. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania, unikać przy tym nadmiarów. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 5 l Kanister
- 25 l Kanister
- 200 l Beczka

OKS 350

Wysokotemperaturowy olej do łańcuchów zawierający MoS₂, syntetyczny

Dane techniczne

| | Norma | Warunek | Jedn. | Wartość |
|---------------------------------|-----------------|-------------------------------------|--------------------|-------------------------|
| Skład | | | | |
| Olej bazowy | | | | Olej syntetyczny |
| Stałe materiały smarujące | | | | MoS ₂ |
| Dodatki | | | | Mo _x -Active |
| Dane techniki zastosowań | | | | |
| Lepkość (przy 40°C) | DIN 51 562-1 | | mm ² /s | 240 |
| Klasa lepkości | DIN ISO 3448 | DIN 51 562-1, 40°C | ISO VG | 220 |
| Temperatura krzepnięcia | DIN ISO 3016 | Kroki po 3°C | °C | -30 |
| Temperatura zapłonu | DIN ISO 2592 | > 79 | °C | > 250 |
| Dolna temperatura robocza | | | °C | -30 |
| Górna temperatura robocza | | | °C | 250 |
| Kolor | | | | czarny |
| Gęstość (przy 20°C) | DIN EN ISO 3838 | | g/cm ³ | 0,9 |
| Współczynnik tarcia SRV (μ) | DIN 51 834-2 | 50°C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min | | 0,125 |
| Zużycie SRV | DIN 51 834-2 | 50°C, 300 N, 0,5 mm, 50 Hz, 120 min | mm ³ | 0,0017 |

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy
Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.