

OKS 353

Olej odporny na wysokie temperatury, jasny, syntetyczny



Opis

Całkowicie syntetyczny olej odporny na wysokie temperatury z optymalną ochroną przed zużyciem, również pod wpływem wilgoci.

Obszary zastosowań

- Smarowanie łańcuchów, przegubów, ram napinających i suszących lub torów ślizgowych w wyższych temperaturach
- Do systemów transportowych, w urządzeniach do lakierowania, wypalania, suszenia i chłodnie walcowni

Branże

- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Technika kolejowa
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł chemiczny
- Technika komunalna
- Logistyka
- Przemysł metalurgiczny

Zalety i korzyści

- Wysoka skuteczność dzięki optymalnej ochronie przed zużyciem i doskonałemu zachowaniu przy utlenianiu
- Odporny na wodę i parę wodną
- Dobre właściwości pełzania
- Ponadprzeciętna przyczepność i smarowność bez tendencji do ściekania i tworzenia twardych pozostałości

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania najpierw oczyścić zimne powierzchnie, najlepiej mechanicznie, a następnie uniwersalnym środkiem czyszczącym OKS 2610/OKS 2611. Nanieść w dostatecznej ilości na miejsca smarowania za pomocą pędzla, olejarki kroplowej, zanurzenia lub odpowiednich automatycznych instalacji smarowania. Pozwolić na ociekanie nadmiaru i działanie przed uruchomieniem. Przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Ustalić termin i ilość dosmarowywania odpowiednio do warunków stosowania, unikać przy tym nadmiarów. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 1 l Butelka
- 5 l Kanister
- 25 l Kanister

OKS 353

Olej odporny na wysokie temperatury, jasny, syntetyczny

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Estry
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502			CLP E 100
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	100
Lepkość (przy 100°C)	DIN 51 562-1		mm ² /s	13
Współczynnik lepkości	DIN ISO 2909	Metoda B		> 110
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	-30
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 270
Dolna temperatura robocza			°C	-25
Górna temperatura robocza			°C	250
Kolor				żółty
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	0,96
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	2.000
Zużycie VKA	DIN 51 350-3		mm	0,4
Badanie ochrony przed zużyciem FZG	DIN 51 354	A/8,3/90	Klasa siły	> 12

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wnosić roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy

Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.