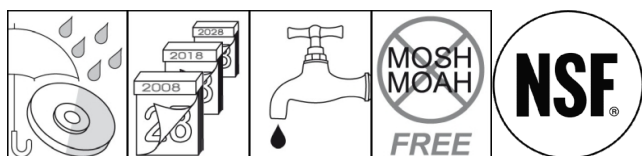
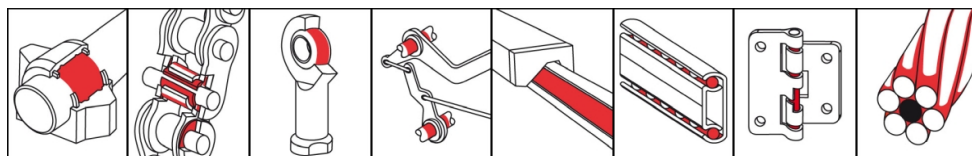


## OKS 3751

### Smar adhezyjny zawierający PTFE, spray



#### Opis

Bardzo dobrze przylegający, całkowicie syntetyczny olej wysokowydajny zawierający PTFE.

#### Obszary zastosowań

- Do smarowania wysoko obciążonych elementów maszyn (pracujących również pod wpływem wody)
- Smarowanie łańcuchów, przegubów i przewodnic
- Smarowanie łożyskowni tocznych i ślizgowych
- Smarowanie przekładni zębatych, armatur, zawiasów i zamków

#### Zalety i korzyści

- Rejestracja NSF H1
- Nie zawiera MOSH/MOAH
- Optymalne dodatki umożliwiają dobrą odporność na utlenianie i starzenie oraz długi czas eksploatacji i żywotności
- Odporny na zimną i ciepłą wodę, parę wodną oraz na zasadowe i kwaśne środki dezynfekcyjne i czyszczące

#### Branże

- Przemysł spożywczy
- Technika komunalna
- Technika kolejowa
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł chemiczny
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Logistyka
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska

#### Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania oczyścić miejsce smarowania. Natryskiwać równomiernie spray OKS 3751. Przed użyciem dobrze wymieszać puszkę, aż słychać będzie obijanie się kulek mieszających. Jeżeli są dostępne, przestrzegać wskazówek producenta maszyny. Terminy i ilość dosmarowywania ustalić odpowiednio do warunków stosowania. Uwaga: Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

#### Opakowanie dostawy

- 400 ml Spray

## OKS 3751

### Smar adhezyjny zawierający PTFE, spray

#### Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
<b>Skład</b>				
Olej bazowy				Polialfaolefina
Stałe materiały smarujące				PTFE
<b>Dane techniki zastosowań</b>				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		CLPF HC 100
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	100
Lepkość (przy 100°C)	DIN 51 562-1		mm <sup>2</sup> /s	13,0
Klasa lepkości	DIN ISO 3448	DIN 51 562-1, 40°C	ISO VG	100
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	< -40
Temperatura zapłonu	DIN ISO 2592	> 79	°C	> 240
Dolna temperatura robocza			°C	-35
Górna temperatura robocza			°C	180
Kolor				białawy
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm <sup>3</sup>	0,85
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-2		N	3.000
Zużycie VKA	DIN 51 350-3/B		mm	0,4
<b>Dopuszczenie</b>				
Dopuszczenie do stosowania w technice spożywczej				NSF H1, Reg.-Nr. 124801

#### OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy  
**Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych.** Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie [www.oks-germany.com](http://www.oks-germany.com).

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.