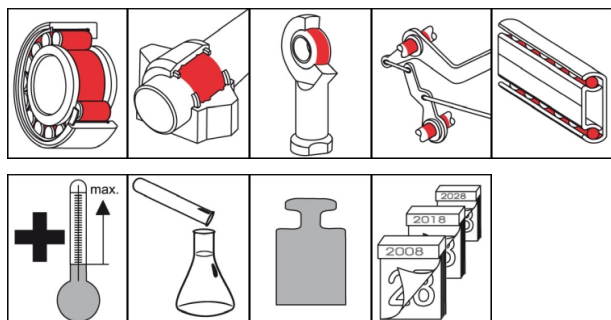


OKS 4240

Smar specjalny do kołków wypychaczy



Opis

OKS 4240 to smar specjalny do smarowania kołków wypychaczy w przemyśle tworzyw sztucznych.

Obszary zastosowań

- Smarowanie kołków wypychaczy w przemyśle tworzyw sztucznych w warunkach wysokich temperatur i powolnego ruchu
- Smarowanie łożysk tocznych i ślizgowych w ekstremalnie wysokich temperaturach i warunkach stosowania agresywnych mediów

Branże

- Przetwórstwo gumy i tworzyw sztucznych
- Przemysł papierniczy i opakowaniowy
- Technika komunalna
- Przemysł stoczniowy i inżynieria morska
- Logistyka
- Przemysł szklarski i odlewniczy
- Technika kolejowa
- Budowa maszyn (obrabiarek) i urządzeń
- Przemysł metalurgiczny
- Przemysł chemiczny

Wskazówki na temat zastosowania

W celu uzyskania optymalnego działania należy starannie oczyścić miejsce smarowania. Następnie przedmuchać suchym powietrzem. Przed pierwszym smarowaniem należy usunąć środek antykorozyjny. Pokryć równomiernie powierzchnie funkcyjne cienką warstwą smaru. Powoli obracające się łożyska należy napełniać całkowicie, zaś łożyska szybkoobrotowe (wartość DN >100.000) do ok. 2/3 wolnej przestrzeni wewnętrznej łożyska. Przestrzegać wskazówek producenta łożyska i maszyny. Dosmarowywanie w temperaturach poniżej 200°C nie jest konieczne. Termin i ilość dosmarowywania należy określić odpowiednio do warunków stosowania. Mieszać tylko z odpowiednimi smarami.

Opakowanie dostawy

- 250 g Dozownik
- 1 kg Pojemnik

OKS 4240

Smar specjalny do kołków wypychaczy

Dane techniczne

	Norma	Warunek	Jedn.	Wartość
Skład				
Olej bazowy				Perfluoropolieter (PFPE)
Środki zagęszczające				nieorganiczny
Stałe materiały smarujące				PTFE
Dane techniki zastosowań				
Oznakowanie	DIN 51 502	DIN 51 825		MFFK2U-20
Lepkość (przy 40°C)	DIN 51 562-1	Olej bazowy	mm ² /s	440
Temperatura krzepnięcia	DIN ISO 3016	Kroki po 3°C	°C	-42
Konsystencja	DIN 51 818	DIN ISO 2137	Klasa NLGI	2
Penetracja robocza	DIN ISO 2137	60DH	0,1 mm	265-295
Dolna temperatura robocza			°C	-20
Górna temperatura robocza			°C	300
Kolor				biały
Gęstość (przy 20°C)	DIN EN ISO 3838		g/cm ³	1,9
Wartość DN (dm x n)			mm/min	350.000
Obciążenie spawania VKA	DIN 51 350-4		N	4.800

OKS Spezialschmierstoffe GmbH

Ganghoferstraße 47

82216 Maisach

+49 8142 3051 - 500

info@oks-germany.com

www.oks-germany.com



Informacje w niniejszej publikacji są zgodne z aktualnym stanem techniki oraz odpowiadają wyczerpującym badaniom i doświadczeniom. Ze względu na wielorakość zastosowań i uwarunkowań technicznych możliwe jest jednak tylko podanie wskazówek, których nie można w pełni adaptować do każdego przypadku. Dlatego podanych wskazówek nie można traktować w sposób wiążący i na ich podstawie wносить roszczenia z tytułu odpowiedzialności gwarancyjnej. Odpowiedzialność za przydatność naszych produktów do określonego zastosowania oraz za określone właściwości naszych produktów przejmujemy tylko pod warunkiem, że zostało to pisemnie potwierdzone dla konkretnego przypadku. Każde uzasadnione roszczenie z tytułu gwarancji ogranicza się zawsze do dostawy wolnego od wad produktu zastępczego lub, jeżeli taki sposób usunięcia wad byłby nieskuteczny, do zwrotu ceny zakupu. Wyklucza się możliwość wnoszenia jakichkolwiek innych roszczeń, zwłaszcza z tytułu odpowiedzialności za szkody wtórne. Przed zastosowaniem produktu należy przeprowadzić własne próby. Zastrzega się możliwość wprowadzania zmian w celu zachowania postępu. ® = zarejestrowany znak towarowy
Produkt tylko dla użytkowników profesjonalnych. Karta charakterystyki dostępna do pobrania na stronie www.oks-germany.com.

W razie dalszych pytań nasz dział obsługi klienta i serwis techniczny są do Państwa dyspozycji.