

Urządzenia transportowe i akcesoria

Seria urządzeń **piFLOW®** jest oferowana w czterech modelach. **piFLOW®i** przeznaczony jest dla ogólnego przemysłu, **piFLOW®f** dla podstawowego przemysłu spożywczego, **piFLOW®p** do zastosowań premium a **piFLOW®t** do przenoszenia tabletek, kapsułek lub innych kruchych materiałów, które wymagają delikatnego transportu.

Podstawowe informacje na temat produktów, które są odpowiednie dla przemysłu oraz ich główne cechy:



	Standardy	piFLOW®i	piFLOW®f	piFLOW®p	piFLOW®t
Przykłady transportowanych produktów		Toner, plastikowe proszki i granulki, dwutlenek tytanu, pigmenty, sadza	Cukier, czekoladowe proszki, mleko w proszku, proszek do pieczenia, pszenica, mąka kukurydziana	Cukier, czekoladowe proszki, mleko w proszku, proszek do pieczenia, pszenica, mąka kukurydziana, przyprawy, aktywne składniki farmaceutyczne, proszki, enzymy, detergenty	Cukierki, kapsułki, kawa, powlekane tabletki, inne delikatne materiały
ATEX pył		●	●	●	●
ATEX gaz		-	-	●	●
FDA*		-	●	●	●
USDA**		-	-	●	●
EC 1935/2004		-	●	●	●
IQ/OQ		-	-	●	●
Jakość stali		ASTM 304L	ASTM 304L	ASTM 316L	ASTM 316L
Wykończenie powierzchni		Ra < 3,2	Ra < 3,2	Ra < 0,6	Ra < 0,6
Maks. wydajność		5 t/h	5 t/h	14 t/h	2-3 milionów części/h***
Odpowiednie do materiałów trudno obsypujących się		●	●	●	-
Zoptymalizowane do przenoszenia tabletek/kapsułek		-	-	-	●
Dostępne także z pompami mechanicznymi		●	●	●	-

* Wszystkie materiały mające kontakt z transportowanym produktem spełniają wymagania FDA.

** piFLOW®p/t jest skonstruowany zgodnie z wytycznymi USDA dla przemysłu mleczarskiego.

*** Części np. gumy do żucia, cukierki, kapsułki.



Stacja rozładunku worków do piFLOW®i/f

Jest to układ hermetyczny ze względu na odpylacza (sprzedawany przez innych producentów), która zapobiega przedostawaniu się do systemu obcych materiałów. Jego wewnętrzna objętość wynosi 100 litrów i może obsłużyć jednocześnie ok. cztery małe worki. Pył z transportowanego produktu nie przedostaje się do otoczenia.



Stacja pobierania produktu do piFLOW®p/t

Wspaniałe rozwiązanie do podawania materiałów zbrylających się i trudnych do transportu. Jeśli jest możliwe należy zastosować funkcję fluidyzacji. Stacja pobierania produktu posiada odpowiednią wysokość techniczną zapewniającą dodatkowe wsparcie dla materiałów trudnych do transportu/ zbrylających się. Stacja pobierania produktu wyposażona jest w dwa punkty, do których można podłączyć dodatkowe powietrze transportowe. Posiada pojemność 40 litrów.



Moduły oddolnego ssania

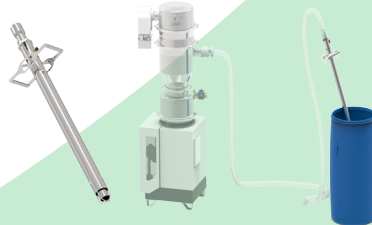
Moduły oddolnego ssania do piFLOW®f są zoptymalizowane do stacji pobierania produktu firmy Piab oraz innych dostępnych na rynku do piFLOW®i/f. Główną aplikacją jest transport materiałów sypkich i granulek.

Moduły oddolnego ssania do piFLOW®p/t są zoptymalizowane do stacji pobierania produktu lub elementów przejściowych do piFLOW®p/t. Świetne rozwiązanie dla materiałów zbrylających się lub relatywnie dużych granulek.



Ssawy rurowe do piFLOW®i/f

Doskonała ssawa rurowa do zastosowań wymagających ergonomii i precyzji. Optymalna do sypkich proszków i granulek. Posiada zawór kulowy do dodawania dodatkowego powietrza transportowego. Aby uniknąć zasysania worków wyposażona jest w małą osłonę na wlocie.



Lance ssawne do piFLOW®p/t

Świetna dysza do wymagających materiałów, w której powietrze wlotowe może być regulowane. Zoptymalizowana do proszków i granulek. Ergonomiczne uchwyty ułatwiają operatorowi pracę. Zapewniają zwiększenie wydajności i bezpieczeństwa w obszarze produkcji, ponieważ osłona na wlocie do rury zapobiega zasysaniu worków do jej wnętrza.



Ssawa rurowa do piFLOW®t

Jedno z najlepszych rozwiązań do delikatnego przenoszenia tabletek i kapsułek na drodze od bębnow lub zbiorników. Konstrukcja jej frontu zmniejsza prędkość transportowanych tabletek/kapsułek. Aby zwiększyć wydajność jej konstrukcja jest bardzo łatwa do czyszczenia.