



Numer produktu: 0121016

## Zawór odcinający VT-1H Vacustat z COAX® z kompensatorem poziomym, gwinty G, kołek blokujący 19, przyłącze prawostronne

- Zintegrowany dwustopniowy moduł ssący COAX® MINI Pi12-2.
- W przypadku szczelnych aplikacji zawór zatrzymuje podciśnienie dla zwiększenia bezpieczeństwa operacji.
- Wbudowany zawór przedmuchu dla zwiększenia szybkości zwalniania przenoszonego przedmiotu.
- Zintegrowany Vacustat z funkcją oszczędzania energii pozwalający na praktycznie pomijalne zużycie sprężonego powietrza w szczelnych aplikacjach.
- Dostępne kołki blokujące 16, 19 lub złącze kulowe, standard przemysłowy.
- Dostępne z kompensatorem poziomym do niwelowania różnic w wysokościach przenoszonych przedmiotów.
- Zalecamy używanie węży o średnicy 4mm (5/32") i nie więcej niż 80psi do przedmuchu.
- Zalecamy używanie węży o średnicy 6mm (1/4 ") i nie więcej niż 80 psi dla próżni.
- Równa długości linii od wspólnego kolektora powinien być stosowana zarówno dla przedmuchu i próżni.
- Maksymalnie 12 jednostek na narzędzie.

### Ogólne

Numer artykułu, alternatywny	01.21.016
Materiał	STEEL, PA, PP, CERAMIC, SS, AL, CUZN, NBR
Poziom hałasu	66 - 68 dBA
Minimalna temperatura	-10 - 80 °C
Waga	1074 - 1148 g

### Parametry mechaniczne

Zakres pracy/Ugięcie	50 mm
Maks. obciążenie w pionie	700 N
Maks. siła ugięcia	66,7 N

Wydajność

Ciśnienie zasilania

0,25 - 0,55 MPa

Parametry pneumatyczne

Przepływ podciśnienia, zakres, maksymalny 0,68 NI/s

Żywotność, cykle 10000000 cycles

Objętość wewnętrzna 13.8 cm<sup>3</sup>

Funkcja sygnału"

Histereza 8 kPa

Minimalny zakres sygnałów -45 - -65 -kPa

Ciśnienie zasilania MPa	Zużycie powietrza NI/s	Przepływ próżni (NI/s) dla różnych poziomów próżni (-kPa)										Maksymalne podciśnienie -kPa
		0	10	20	30	40	50	60	70	80	90	
0,17	0,29	0,57	0,4	0,22	0,15	0,07	0	0	0	0	0	49
0,22	0,34	0,64	0,48	0,29	0,2	0,14	0,08	0,02	0	0	0	64
0,314	0,44	0,68	0,6	0,44	0,27	0,19	0,14	0,1	0,06	0,03	0	90
0,4	0,53	0,66	0,6	0,52	0,39	0,24	0,12	0,1	0,06	0,02	0	84
0,6	0,75	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Ciśnienie zasilania MPa	Zużycie powietrza NI/s	Czas opróżniania (s/l) dla różnych poziomów próżni (-kPa)										Maksymalne podciśnienie -kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
0,17	0,29	0,28	0,56	1,13	2,13	0	0	0	0	0	49	
0,22	0,34	0,2	0,42	0,85	1,5	2,3	3	0	0	0	64	
0,314	0,44	0,17	0,32	0,58	1,1	1,8	2,7	4	6,4	0	90	
0,4	0,53	0,18	0,33	0,54	0,85	1,5	2,5	3,8	7,1	0	84	
0,6	0,75	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	

Ciśnienie zasilania MPa	Zużycie powietrza NI/s	Przedmuch (NI/s) przy różnym poziomie ciśnienia (NI/s)										Maksymalne podciśnienie -kPa
		10	20	30	40	50	60	70	80	90		
0,6	0,75	1,37	0	1,36	0	1,33	0	1,12	1,03	1,03	1,03	0

Rysunki wymiarowe 

Ta czynność wymaga zalogowania się

Proszę [Login](#) lub [Zarejestruj](#), aby otrzymać pełne korzyści z piab.com.