



Numer produktu: 0121019

Zawór odcinający VT-1H Vacustat z COAX®, gwinty G, łącznik kulowy, przyłącze prawostronne

- Zintegrowany dwustopniowy moduł ssący COAX® MINI Pi12-2.
- W przypadku szczelnych aplikacji zawór zatrzymuje podciśnienie dla zwiększenia bezpieczeństwa operacji.
- Wbudowany zawór przedmuchu dla zwiększenia szybkości zwalniania przenoszonego przedmiotu.
- Zintegrowany Vacustat z funkcją oszczędzania energii pozwalający na praktycznie pomijalne zużycie sprężonego powietrza w szczelnych aplikacjach.
- Dostępne kołki blokujące 16, 19 lub złącze kulowe, standard przemysłowy.
- Dostępne z kompensatorem poziomym do niwelowania różnic w wysokościach przenoszonych przedmiotów.
- Zalecamy używanie węży o średnicy 4mm (5/32") i nie więcej niż 80psi do przedmuchu.
- Zalecamy używanie węży o średnicy 6mm (1/4 ") i nie więcej niż 80 psi dla próżni.
- Równa długości linii od wspólnego kolektora powinien być stosowana zarówno dla przedmuchu i próżni.
- Maksymalnie 12 jednostek na narzędzie.

Ogólne

| | |
|------------------------------|---|
| Numer artykułu, alternatywny | 01.21.019 |
| Materiał | STEEL, PA, PP, CERAMIC, SS, AL, CUZN, NBR |
| Poziom hałasu | 66 - 68 dBA |
| Minimalna temperatura | -10 - 80 °C |
| Waga | 558 - 602 g |

Wydajność

| | |
|---------------------|-----------------|
| Ciśnienie zasilania | 0,25 - 0,55 MPa |
|---------------------|-----------------|

Parametry pneumatyczne

| | |
|---|-----------------|
| Przepływ podciśnienia, zakres, maksymalny | 0,68 NI/s |
| Żywotność, cykle | 10000000 cycles |

Funkcja sygnału"

| | |
|---------------------------|----------------|
| Histereza | 8 kPa |
| Minimalny zakres sygnałów | -45 - -65 -kPa |

| Ciśnienie zasilania MPa | Zużycie powietrza NI/s | Przepływ próżni (NI/s) dla różnych poziomów próżni (-kPa) | | | | | | | | | | Maksymalne podciśnienie -kPa |
|----------------------------|---------------------------|---|------|------|------|------|------|------|------|------|----|---------------------------------|
| | | 0 | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | |
| 0,17 | 0,29 | 0,57 | 0,4 | 0,22 | 0,15 | 0,07 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 49 |
| 0,22 | 0,34 | 0,64 | 0,48 | 0,29 | 0,2 | 0,14 | 0,08 | 0,02 | 0 | 0 | 0 | 64 |
| 0,314 | 0,44 | 0,68 | 0,6 | 0,44 | 0,27 | 0,19 | 0,14 | 0,1 | 0,06 | 0,03 | 0 | 90 |
| 0,4 | 0,53 | 0,66 | 0,6 | 0,52 | 0,39 | 0,24 | 0,12 | 0,1 | 0,06 | 0,02 | 0 | 84 |
| 0,6 | 0,75 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

| Ciśnienie zasilania MPa | Zużycie powietrza NI/s | Czas opróżniania (s/l) dla różnych poziomów próżni (-kPa) | | | | | | | | | | Maksymalne podciśnienie -kPa |
|----------------------------|---------------------------|---|------|------|------|-----|-----|-----|-----|----|---|---------------------------------|
| | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | | |
| 0,17 | 0,29 | 0,28 | 0,56 | 1,13 | 2,13 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 49 |
| 0,22 | 0,34 | 0,2 | 0,42 | 0,85 | 1,5 | 2,3 | 3 | 0 | 0 | 0 | 0 | 64 |
| 0,314 | 0,44 | 0,17 | 0,32 | 0,58 | 1,1 | 1,8 | 2,7 | 4 | 6,4 | 0 | 0 | 90 |
| 0,4 | 0,53 | 0,18 | 0,33 | 0,54 | 0,85 | 1,5 | 2,5 | 3,8 | 7,1 | 0 | 0 | 84 |
| 0,6 | 0,75 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

| Ciśnienie zasilania MPa | Zużycie powietrza NI/s | Przedmuch (NI/s) przy różnym poziomie ciśnienia (NI/s) | | | | | | | | | | Maksymalne podciśnienie -kPa |
|----------------------------|---------------------------|--|----|------|----|------|----|------|------|------|------|---------------------------------|
| | | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | | |
| 0,6 | 0,75 | 1,37 | 0 | 1,36 | 0 | 1,33 | 0 | 1,12 | 1,03 | 1,03 | 1,03 | 0 |

Rysunki wymiarowe 

Ta czynność wymaga zalogowania się
 Proszę [Login](#) lub [Zarejestruj](#), aby otrzymać pełne korzyści z piab.com.

