



Numer produktu: 0128999

### piSAVE® optimize wersja samodzielna 25-70 -kPa G3/8"

- Proporcjonalny, w pełni pneumatyczny regulator ciśnienia sterowanym próżnią przeznaczony dla pomp próżniowych/eżektorów.
- Automatyka redukcja sprężonego powietrza poprzez regulację ciśnienia zasilania po osiągnięciu zadanego poziomu podciśnienia. Zużycie sprężonego powietrza/energii w aplikacji jest ograniczone do minimum (optymalizacja).
- Przeznaczone do pracy w aplikacjach z obiektami porowatymi i szczelnymi, aby oszczędzać energię i zapewnić prawidłowy poziom podciśnienia.
- Dodatkowy port dla wakuometru.
- Port wentylacji powietrznej z filtrem.
- Obrótowe złącza sprężonego powietrza.
- piSAVE® optimize dostarcza do pompy próżniowej/eżektora maksymalne ciśnienie/przepływ powietrza zasilającego.
- Dodatkowy zestaw uchwytów montażowych.
- Zestaw modernizujący – dostępny jako zintegrowany moduł dla pomp próżniowych piCLASSIC i Classic.

## Ogólne

Materiał	HNBR, PA66, SS, AL, CUZN, NBR
Minimalna średnica zanieczyszczeń	5 μm
Minimalna temperatura	-10 - 60 °C
Waga	324 g

---

## Pozostałe

Odległość maks. do systemu próżniowego 3 m

---

## Wydajność

Ciśnienie zasilania, spadek (@ 0,7 MPa and 0,05 MPa 15 NI/s)	
Ciśnienie zasilania	0,4 - 0,7 MPa
Poziom operacji	25 - 70 -kPa

---

## Parametry pneumatyczne

Przepływ podciśnienia, zakres (@ recommended ejector/pump feed pressure)	1,67 - 15 NI/s
Żywotność, cykle	5000000 cycles
Żywotność, lata	5 years

---

## Rysunki wymiarowe

Ta czynność wymaga zalogowania się  
Proszę [Login](#) lub [Zarejestruj](#), aby otrzymać pełne korzyści z piab.com.

---

## Akcesoria

0129003 | Zestaw montażowy piSAVE® optimize

3101602 | Wakuometr 100 -kPa -30 inHg