

# ROBINET 737XS AVEC SERVOMOTEUR SA05

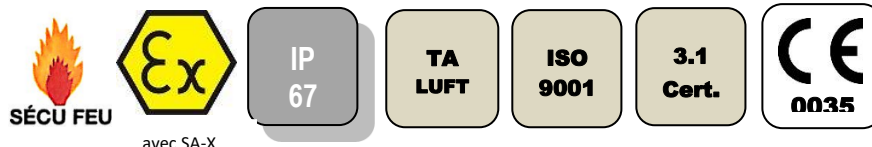
## CARACTERISTIQUES

Le robinet à tournant sphérique en acier 2 voies 737XS + SA05 est destiné au sectionnement automatique des réseaux de fluides industriels courants. De construction 3 pièces à tirants extérieurs, il est facilement démontable pour entretien. Le robinet est à passage intégral, avec un dispositif antistatique et une double étanchéité au presse-étoupe. Il est homologué CE, ATEX, sécurité feu et TA-LUFT. La platine ISO 5211 permet le montage direct du servomoteur. Celui-ci convient pour des facteurs de service de type S2 et est parfaitement adapté à un usage industriel avec installation en intérieur ou extérieur sous abri.

## MODELES DISPONIBLES

Diamètres 1/2" à 2".

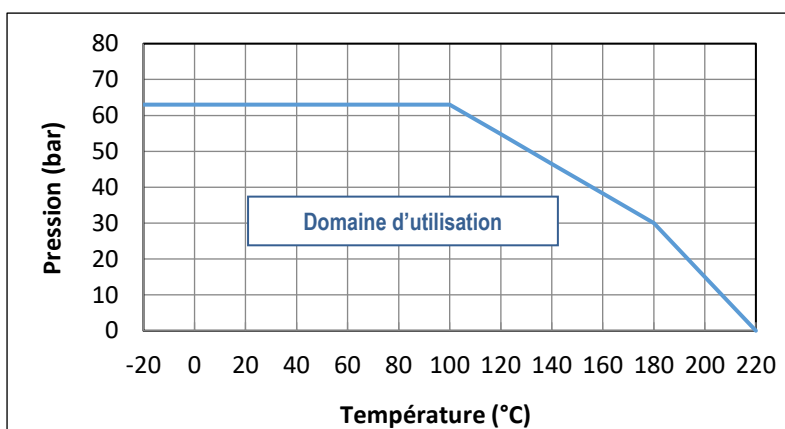
Tensions d'alimentation : 24 Vca/cc et 230 Vca.



Racc.	G	BW	SW
acier	737 XS	738 XS	739 XS

## LIMITES D'EMPLOI

Pression du fluide : PS	63 bar (20°C)
Température du fluide : TS	-25°C / +220°C
Température ambiante	- 20°C / + 70°C
Facteur de service	S2 - 15 minutes / S4 - 50%



## DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

OBJET	Norme	ON	OBJET	Norme
Directive CE pression 2014/68	<u>1/2" à 1"</u> : non soumis		Test final	EN 12266
	<u>1"1/4 à 2"</u> : catégorie III	TÜV 0035	Certificat matière	EN 10204
Dimensionnement	EN 12516-1		Racc. motorisation	ISO 5211
Nuances des aciers	EN 1503-1		Sécurité feu	REI 607/5 – ISO 10497-5
Directive ATEX	Robinet	SIRA 0518	II 2G/D Tx pour zones 1,2,21 et 22	
	Servomoteur (option SA-X)	KEMA 0344	II 2G EEx d II B T4 pour zones 1 et 2	

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



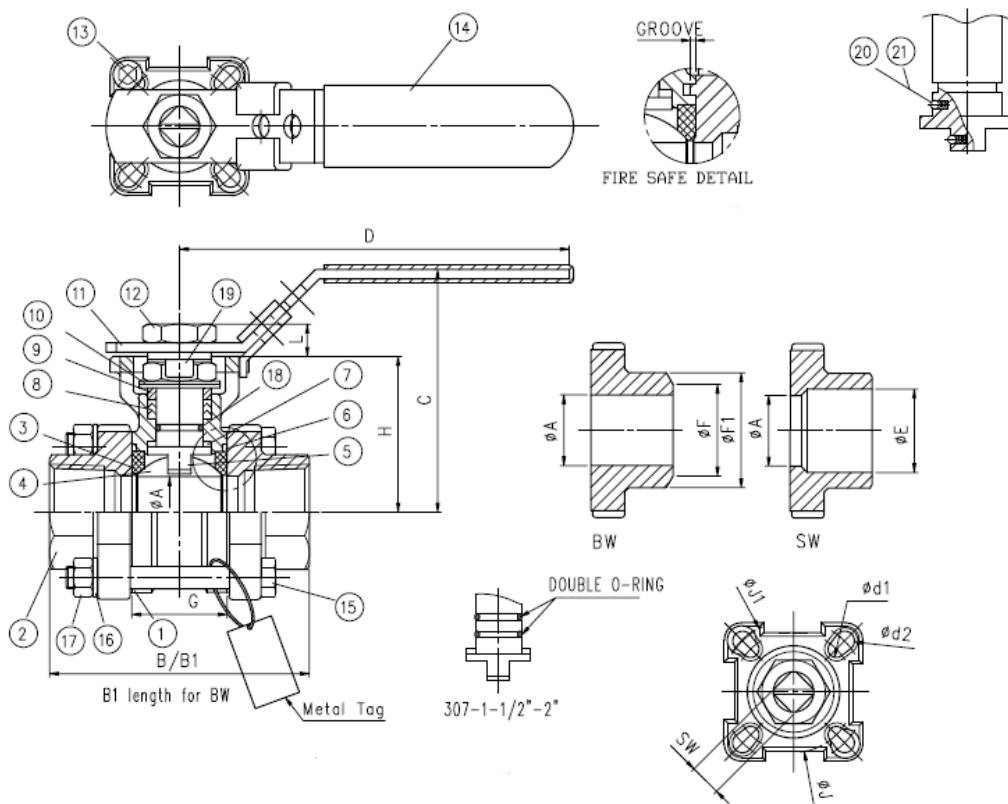
SECTORIEL S.A.  
45 rue du Ruisseau  
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE  
Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95  
[www.sectoriel.fr](http://www.sectoriel.fr) / Email : [sectoriel@sectoriel.fr](mailto:sectoriel@sectoriel.fr)

Pages	1/7
Ref.	FT737XS+SA05-D
Rev.	0
Date	06/2020

# ROBINET 737XS AVEC SERVOMOTEUR SA05

## CONSTRUCTION


N°	Désignation	Acier	N°	Désignation	Acier
1	Corps	1.0619	12	Ecrou	Inox 304
2	Embouts	1.0619	13	Buttée	Inox 304
3*	Sièges	PTFE+50% inox	14	Manchon	PVC
4	Sphère	CF8M / 316	15	Tirants	Inox 304
5	Axe	Inox 316	16	Rondelle	Inox 304
6*	Joint de corps	Graphite	17	Ecrous	Inox 304
7*	Rondelle	PTFE+15%GF	18*	O-ring	FPM
8*	Garniture	Graphite	19	Frein d'écrou	Inox 304
9	Entretoise	Inox 301	20	Anti-statique	Inox 316
10	Rondelle B.	Inox 301	21	Ressort	Inox 304
11	Levier	Inox 304	* Pièces faisant partie du kit de maintenance		



## DIMENSIONS (mm)

DN	A	B (G)	B (SW)	B1 (BW)	C	D	E	F	F1	G	H	J1	SW
1/2"	16	75	75	75	70,9	110	21,9	17	22,4	25,2	42,3	42	9
3/4"	20	80	80	90	73,4	110	27,2	22	28,2	27,7	44,8	42	9
1"	24,5	90	90	100	84,1	135	34,0	28	33,7	33,0	54,0	50	11
1"1/4	32	110	110	110	89,3	135	42,7	37	44,0	41,2	59,2	50	11
1"1/2	38	120	120	125	109,5	165	48,8	43	50,8	49,3	73,5	70	14
2"	50	140	140	150	118,9	165	61,3	54	62,6	63,6	82,9	70	14

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 <a href="http://www.sectoriel.fr">www.sectoriel.fr</a> / Email : <a href="mailto:sectoriel@sectoriel.fr">sectoriel@sectoriel.fr</a>	Pages	2/7
		Ref.	FT737XS+SA05-D
		Rev.	0
		Date	06/2020

# ROBINET 737XS AVEC SERVOMOTEUR SA05

## MOTORISATION ELECTRIQUE SA 05

La motorisation SA 05 proposée en standard s'entend pour :

- servomoteur carter aluminium revêtu époxy IP67 et réducteur en acier,
- coefficient de sécurité 1,3 minimum par rapport au couple nominal du robinet,
- différence de pression amont / aval  $\Delta P=10$  bar max,

Le montage du servomoteur est direct.






DN	Servomoteur	Puissance	Intensité 230V CA	Intensité 24V CA-CC	Temps*	Equipements standards du servomoteur
1/2"	SA 05	6 W	28 mA	1,8 mA	17 s	2 contacts fins de course réglables 2 contacts auxiliaires secs Résistance anti-condensation 2W Protection thermique du moteur Commande manuelle de secours par clef Indicateur de position rétro-éclairé <u>Raccordement électrique</u> : 2 P.E. M20x1,5
3/4"	SA 05	6 W	28 mA	1,8 mA	17 s	
1"	SA 05	6 W	28 mA	1,8 mA	17 s	
1"1/4	SA 05	6 W	28 mA	1,8 mA	17 s	
1"1/2	SA 05	6 W	28 mA	1,8 mA	17 s	
2"	SA 05	6 W	28 mA	1,8 mA	17 s	

Pour toute autre condition de service, nous consulter.

\*temps indicatif du servomoteur à vide

## OPTIONS DE MOTORISATION

Il existe de nombreuses options pour lesquelles nous vous demandons de consulter notre service commercial :

1	2	3	4	5
<b>SA 05 S :</b> servomoteur lent 100 s	<b>SA 05 PCU :</b> servomoteur de régulation 4-20mA ou 0-10V	<b>SA 05 SCP :</b> servomoteur de sécurité à super condensateur	<b>SA 05 X :</b> servomoteur pour utilisation en zones ATEX 1 et 2	<b>SR 05 :</b> servomoteur de sécurité à rappel ressort
				
6	servomoteur SA PUI avec potentiomètre de recopie			
7	arcade de dispersion thermique pour les fluides à température élevée			
8	rehausse inox hauteur 100 mm pour passage de calorifuge			
9	servomoteur dimensionné pour différence de pression amont / aval $\Delta P$ supérieure à 10 bar			
10	servomoteur NA avec commande de secours débrayable par volant			


## INSTALLATION EN ZONE ATEX

En cas d'installation du robinet automatique 737XS+SA-X en zones ATEX 1 ou 2, il est nécessaire de le spécifier à la commande. Nos services procéderont à la vérification de l'assemblage, à la mise en place d'une tresse de masse et produiront un certificat d'assemblage. Ces opérations sont effectuées en atelier par nos techniciens agréés. Nous consulter.

Il est également nécessaire de suivre les instructions spéciales de montage et d'entretien des vannes motorisées en zone ATEX. Les presse-étoupes et bouchon ATEX ne sont pas inclus dans la fourniture. Utiliser les codes suivants :

Presse-étoupe aluminium M20x1,5 ATEX	Code 980179	Bouchon aluminium M20x1,5 ATEX	Code 980180
--------------------------------------	-------------	--------------------------------	-------------

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 <a href="http://www.sectoriel.fr">www.sectoriel.fr</a> / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	3/7
		Ref.	FT737XS+SA05-D
		Rev.	0
		Date	06/2020

# ROBINET 737XS AVEC SERVOMOTEUR SA05

## INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET ENTRETIEN

### 1 - Montage

#### 1.1 - Vérifications

- Vérifier que la matière du corps du robinet est compatible chimiquement avec le fluide.
- Vérifier que les conditions de pression et d'utilisation sont compatibles avec le diagramme (P,T) du robinet. Voir § « Limites d'utilisation ».
- Vérifier que le fluide est propre et exempt de particules. Ces dernières peuvent rayer la sphère et endommager les sièges et ainsi rendre le robinet fuyard. Installer un filtre amont si nécessaire.
- Vérifier qu'il n'y a pas de risque d'expansion thermique du fluide qui pourrait endommager les sièges. En position ouverte un orifice en haut de la sphère permet d'équilibrer les pressions entre la chambre morte et le passage du fluide. En option, un orifice de décompression côté amont du robinet pour équilibrer les pressions est recommandé pour les fluides tels que l'ammoniac, le GPL, la chlorure,...
- Vérifier que le robinet n'est pas utilisé en laminage de débit ou de pression car il n'est pas prévu pour cet usage et il y a un risque d'usure prématuré des sièges, notamment dans le cas de pression et/ou température élevées. Pour cette application particulière, utiliser de préférence, notre version « V-port » avec sphère percée en forme de « V ». Nous consulter.
- Vérifier que le robinet n'est pas utilisé sur un gaz qui pourrait condenser à certains moments du procédé. Dans ce cas, la pression dans la chambre morte pourrait devenir négative ce qui pourrait entraîner une déformation importante des sièges. Nous consulter.
- Electricité statique : le robinet est fourni avec un dispositif de continuité électrique interne sphère-axe-corps. Si les conditions d'utilisation nécessitent une continuité électrique de l'installation, vérifier sa mise à la terre.
- Si le robinet est installé en zone explosible, suivre impérativement les instructions supplémentaires « IMEVMATEX ».


#### 1.2 - Stockage avant montage

- Se conformer à nos instructions générales de stockage « IMESTOCK »
- Vérifier que les tirants des robinets ne soient pas desserrés durant le transport.

#### 1.3 - Montage

- Avant toute installation, isoler les tuyauteries amont et aval, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante. Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule (corps étranger, poussières, rouille...), ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air.
- Retirer les embouts de protection des extrémités des robinets.
- Vérifier la propreté des surfaces internes du robinet et procéder à leur nettoyage si nécessaire.
- Sens de montage : ces robinets n'ont pas de sens de montage préférentiel, sauf si un orifice de décompression a été percé sur la sphère.
- Vérifier le parfait alignement et le bon supportage des tuyauteries amont et aval et du robinet. Les défauts d'alignement causent des déformations mécaniques qui peuvent bloquer le robinet ou entraîner des fuites aux joints de corps.

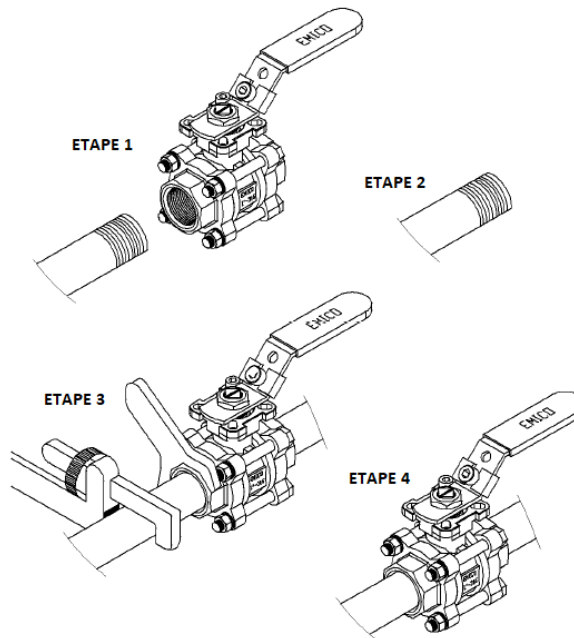
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 <a href="http://www.sectoriel.fr">www.sectoriel.fr</a> / Email : <a href="mailto:sectoriel@sectoriel.fr">sectoriel@sectoriel.fr</a>	Pages	4/7
		Ref.	FT737XS+SA05-D
		Rev.	0
		Date	06/2020

# ROBINET 737XS AVEC SERVOMOTEUR SA05

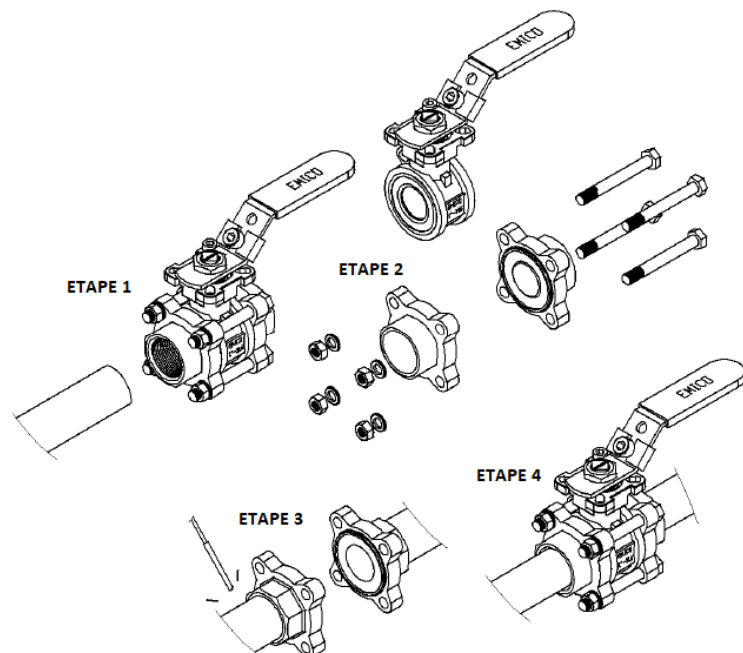
## ○ Raccordement des robinets taraudés :

- Vérifier que les normes de taraudage du robinet et du filetage du tuyaux sont les mêmes.
- Revêtir les filets du tuyaux à l'aide d'un matériau d'étanchéité (filasse, ruban PTFE, colle étanche,..) adapté au fluide.
- Visser le tube dans l'embout du robinet dans le sens horaire comme indiqué sur le schéma ci-dessous.
- Vérifier l'étanchéité du raccordement par un test approprié (épreuve hydraulique ou bombe de recherche de fuite).




## ○ Raccordement des robinets à souder :

- Démontez les embouts (repères 2) en dévissant les tirants et retirez le corps central.
- Soudez chaque embout sur le tuyau amont ou aval en respectant l'alignement des perçages des tirants.
- Refroidir les embouts soudés à température ambiante puis remonter le corps central en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-dessous.
- Vérifier l'étanchéité du raccordement par un test approprié (épreuve hydraulique ou bombe de recherche de fuite).



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 <a href="http://www.sectoriel.fr">www.sectoriel.fr</a> / Email : <a href="mailto:sectoriel@sectoriel.fr">sectoriel@sectoriel.fr</a>	Pages	5/7
		Ref.	FT737XS+SA05-D
		Rev.	0
		Date	06/2020

# ROBINET 737XS AVEC SERVOMOTEUR SA05

- Epreuve hydraulique de l'installation
  - Les robinets ont été éprouvés en usine à 1,5 la PS.
  - En cas d'épreuve hydraulique de l'installation, ne pas dépasser la pression autorisée.

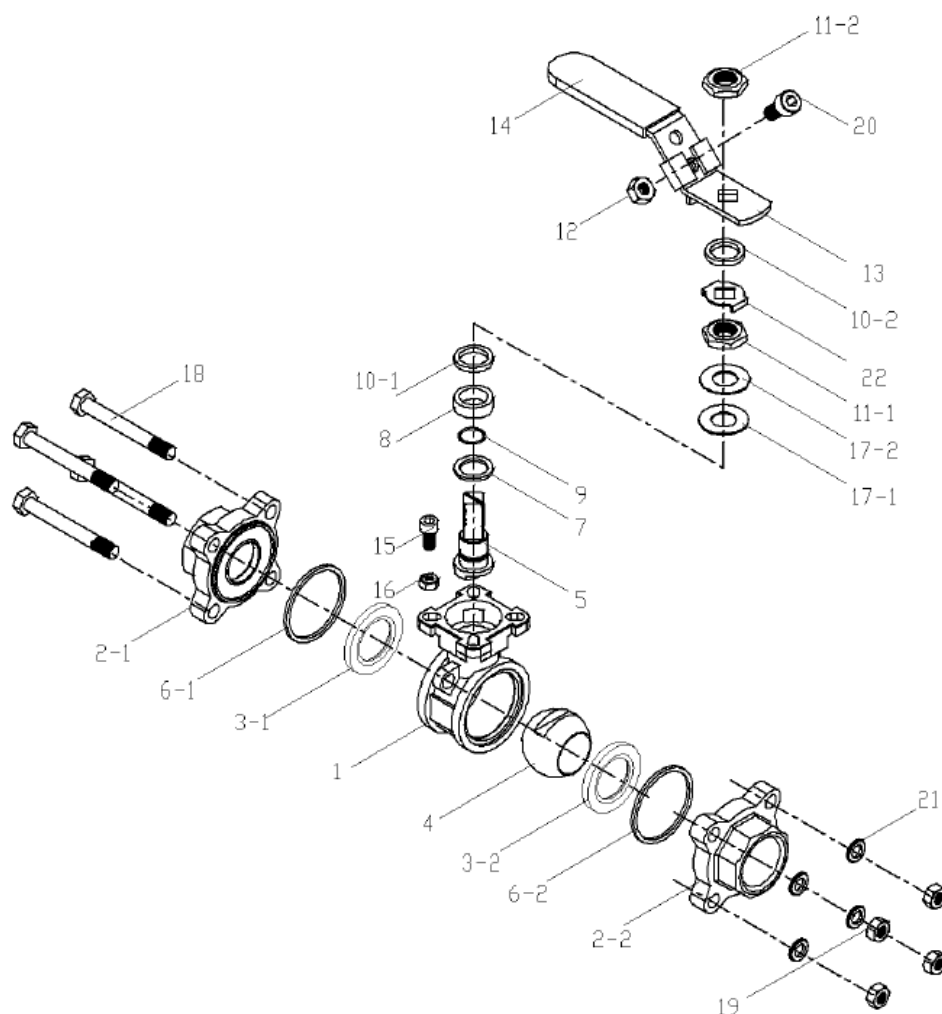
## 2 - Utilisation

- Si le fluide traversant le robinet est chaud, ne pas toucher la surface du robinet.
- Toujours manœuvrer lentement le robinet sans à coup.
- Ouverture dans le sens horaire, fermeture dans le sens antihoraire.


## 3 - Entretien

### 3.1 - Fréquence d'entretien

- La fréquence d'entretien dépend de l'utilisation du robinet, du type de fluide, de sa vitesse, de la fréquence de manœuvre, des cycles de montée et descente en pression et température.
- Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont et aval en utilisant les robinets prévus à cet effet. Dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
- Si le levier doit être déposé, faire cette opération avant le démontage du corps.
- Pour démonter le corps central, dévisser les tirants symétriquement. Retirer ensuite délicatement la partie centrale en évitant de faire tomber la sphère.
- Pour retirer la sphère du corps, faire tourner l'axe d'un quart de tour.



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95 <a href="http://www.sectoriel.fr">www.sectoriel.fr</a> / Email : <a href="mailto:sectoriel@sectoriel.fr">sectoriel@sectoriel.fr</a>	Pages	6/7
		Ref.	FT737XS+SA05-D
		Rev.	0
		Date	06/2020

# ROBINET 737XS AVEC SERVOMOTEUR SA05

## 3.2 - Inspection de l'état du robinet et réparation éventuelle

- Vérifier l'état de la sphère (Repère 4) : elle doit être propre et sans rayure. Si l'opération de nettoyage ou polissage n'est pas réalisable, procéder à son remplacement (voir § pièces détachées).
- Vérifier l'état des sièges (3.1 et 3.2) : ils ne doivent être ni déformés, ni rayés, ni usés, ni salis. Dans le cas contraire, les remplacer à l'aide des pièces se trouvant dans le kit de joint.
- Vérifier l'état du presse-étoupe (7,8 et 9) : il ne doit pas y avoir de fuite à l'axe et les bagues ne doivent pas être usées exagérément. Remplacer ces joints, si nécessaire.
- Vérifier l'état des joints de corps (6.1 et 6.2). Les remplacer si nécessaire.
- Remonter les différentes parties du robinet en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-dessous.
- Vérifier que la manœuvre de l'axe est souple. Opérer une dizaine de manœuvres.

## TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS ET DE L'ECROU DU LEVIER

DN	Tirants	Couple (Nm)	Ecrou de levier (Nm)
1/2" - 15	M6	190	4
3/4" - 20	M8	220	4
1" - 25	M8	250	4,5
1"1/4 - 32	M10	310	4,5
1"1/2 - 40	M10	410	5,5
2" - 50	M10	410	5,5

## PIECES DETACHEES

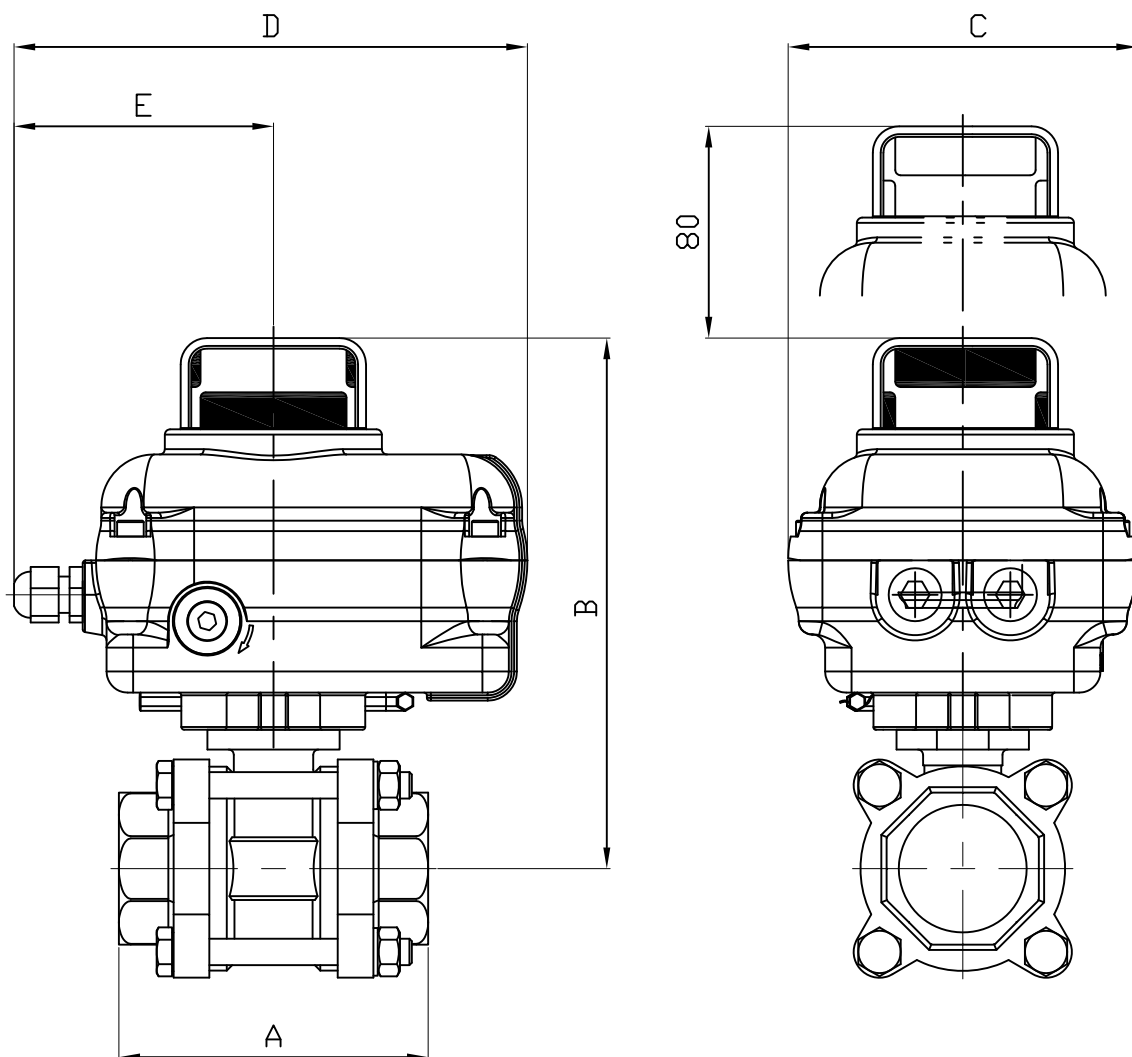
DN	Kit de joints	Sphère	Sphère V30°	Sphère V60°	Kit tirants	Poignée
Repère	6-7-8-18	4	4	4	15-16-17	11
1/2" - 15	982872	980032	980042	980052	982832	982802
3/4" - 20	982873	980033	980043	980053	982833	982802
1" - 25	982874	980034	980044	980054	982834	982804
1"1/4 - 32	982875	980035	980045	980055	982835	982804
1"1/2 - 40	982876	980036	980046	980056	982836	982806
2" - 50	982877	980037	980047	980057	982837	982806

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles




SECTORIEL S.A.  
45 rue du Ruisseau  
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE  
Tél : +33 4 74 94 90 70 - Fax : +33 4 74 94 13 95  
[www.sectoriel.fr](http://www.sectoriel.fr) / Email : [sectoriel@sectoriel.fr](mailto:sectoriel@sectoriel.fr)

Pages	7/7
Ref.	FT737XS+SA05-D
Rev.	0
Date	06/2020



DN	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
SERVO	SA05	SA05	SA05	SA05	SA05	SA05
A	75	80	90	110	120	140
B	195.3	197.8	207	212.2	226.5	235.9
C	127	127	127	127	127	127
D	170	170	170	170	170	170
E	70	70	70	70	70	70
KG	3.82	3.81	4.7	5.24	6.1	7.94

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles  
data subject to alteration

Ech: /	Date :06/09/2019	Dessiné par : E.D.	Tolérances générales : +/- 0.2	Modifications	Date	REV.
ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 737XSD/BALL VALVE 737XSD + SERVOMOTEUR SA05/ ELECTRIC ACTUATOR SA05				Matière :		
				Poids (Kg) :		
 45, Rue du Ruisseau 38297 SAINT QUENTIN FALLAVIER				Traitement : SANS		
				Plan n° Ens 1383		



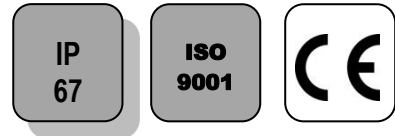
# SERVOMOTEUR ELECTRIQUE SA 05

## CARACTERISTIQUES

Le servomoteur électrique SA 05 est destiné à la motorisation des robinets 1/4" de tour pour usage industriel. Le couple de manœuvre est 50 Nm. De construction compacte et robuste avec carter en aluminium IP67 revêtu époxy, le servomoteur SA est particulièrement bien adapté à la motorisation des robinets à tournant sphérique et à papillon installés en atelier ou à l'extérieur. Le SA 05 est muni d'une commande manuelle par clef et d'un indicateur visuel de position 3D. Il est conforme à la norme EN 15714-2.

## MODELES DISPONIBLES

Tensions d'alimentation : 230V CA (50-60Hz), 24V CA/CC et 12V CC



## LIMITES D'EMPLOI

Indice de protection	IP 67
Température ambiante	- 20°C / +70°C
Facteur de service	S2 : 15mn - S4 : 50%



## CARACTERISTIQUES MECANIQUES

Réducteur	pignons en acier traité
Couple	50 Nm
Angle de rotation	90° +/- 5°
Débrayage	Sans
Commande de secours	par clef (sauf SA 05 S)

Servomoteur	SA 05			SA 05 S	
Tension	230V CA	24V CA/CC	12V CC	230V CA	24V CA/CC
Couple (Nm)	50				
Tps manœuvre (s)	17	10	11	100	100
ISO 5211	F03/F05/F07 étoile de 14				

## CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

Protection du moteur	limiteur thermique	Anti-condensation	résistance 5W
Contacts fins de course	2 contacts réglables	Raccordement électrique	2 x P.E. M20x1.5
Contacts auxiliaires	2 contacts secs réglables		

Servomoteur	SA 05			SA 05 S	
Tension	230V CA	24V CA/CC	12V CC	230V CA	24V CA/CC
Puissance (W)	6 W	15 W	6 W	6 W	15 W
Intensité (A)	0,23	1,8	3,2	0,23	1,8

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



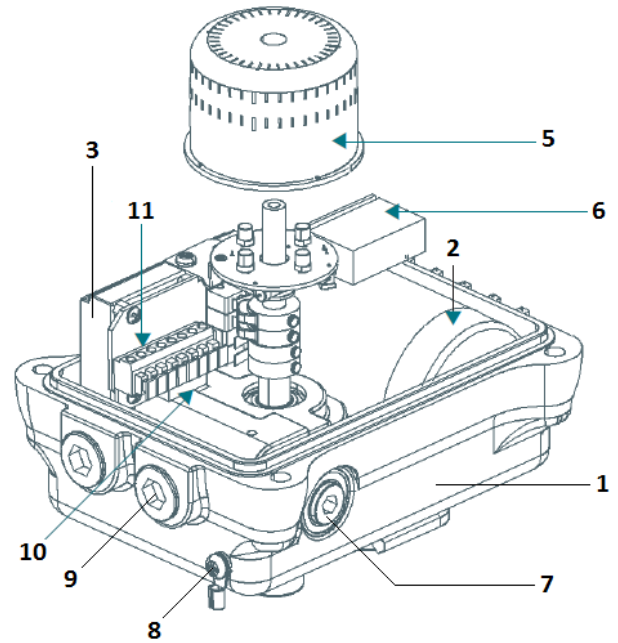
SECTORIEL S.A.  
45, rue du Ruisseau  
38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE  
Tél : +33 4 74 94 90 70 – Fax : +33 4 74 94 13 95  
[www.sectoriel.fr](http://www.sectoriel.fr) / Email : [sectoriel@sectoriel.fr](mailto:sectoriel@sectoriel.fr)

Pages	1/3
Ref.	FT23010
Rev.	12
Date	02/2018

# SERVOMOTEUR ELECTRIQUE SA 05

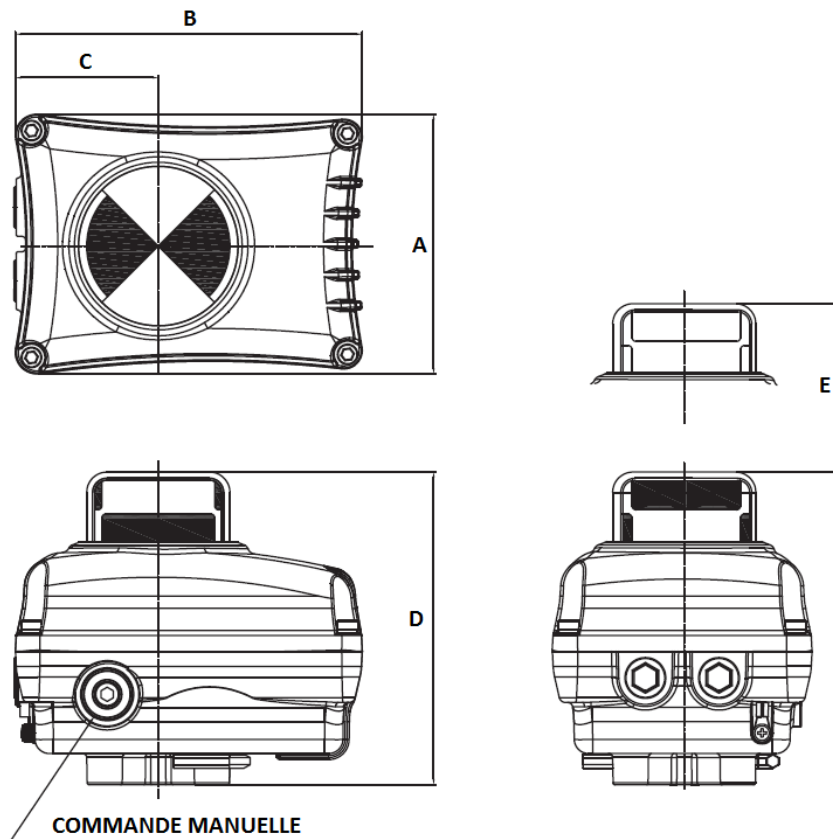
## CONSTRUCTION

1	Carter	Aluminium revêtu polyester
2	Moteur électrique	
3	Réducteur	Pignons en acier traité
4	Capot	Aluminium revêtu polyester
5	Indicateur de position	Plastique polycarbonate
6	Condensateur	
7	Commande manuelle	
8	Mise à la terre	
9	Entrées de câbles	
10	Résistance anti-condensation	
11	Bornier	




## DIMENSIONS (mm) ET POIDS (Kg)

Dimensions (mm)	A	B	C	D	E	Poids (Kg)
SA 05	127	170	70	153	80	3,2



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45, rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 – Fax : +33 4 74 94 13 95 <a href="http://www.sectoriel.fr">www.sectoriel.fr</a> / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	2/3
		Ref.	FT23010
		Rev.	12
		Date	02/2018

# SERVOMOTEUR ELECTRIQUE SA 05

## SCHEMA DE CABLAGE 230V CA 50Hz/60Hz

1	commun	<p>CLS : Close Limit Switch (250VAC 3A)                  OLS : Open Limit Switch (250VAC 3A)                  ACLS : Aux Close Limit Switch (250VAC 3A)                  AOLS : Aux Open Limit Switch (250VAC 3A)                  TP : Thermal Protector (250VAC 3A)                  RM : Motor Regulation</p>
2	Résistance anti-condensation	
3	commande fermeture	
4	commande ouverture	
5	auxiliaire fermeture	
6	auxiliaire fermeture	
7	auxiliaire ouverture	
8	Auxiliaire ouverture	

## SCHEMA DE CABLAGE 24V CA/CC-12VCC

1	Commun ou +	<p>CLS : Close Limit Switch (250VAC 3A)                  OLS : Open Limit Switch (250VAC 3A)                  ACLS : Aux Close Limit Switch (250VAC 3A)                  AOLS : Aux Open Limit Switch (250VAC 3A)                  TP : Thermal Protector (250VAC 3A)                  RM : Motor Regulation</p>
2	Commande Fermeture	
3	Commande Ouverture	
4	auxiliaire fermeture	
5	auxiliaire ouverture	
6	Commun auxiliaires	
7	Alimentation résistance anti-condensation	
8	Alimentation résistance anti-condensation	

## OPTIONS

1	SA 05 X : version pour zone ATEX
2	SA 05 PIU : version avec potentiomètre de recopie
3	SA 05 CPT : version avec transmetteur de position 4-20 mA
4	SA 05 PCU : version avec carte de régulation 0-10, 2-10V, 2-20 mA, 4-20 mA
5	SA 05 LCU : version avec commande locale
6	SA 05 RBP : version avec bloc de sécurité batterie intégré

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

	SECTORIEL S.A. 45, rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE Tél : +33 4 74 94 90 70 – Fax : +33 4 74 94 13 95 <a href="http://www.sectoriel.fr">www.sectoriel.fr</a> / Email : sectoriel@sectoriel.fr	Pages	3/3
		Ref.	FT23010
		Rev.	12
		Date	02/2018