CARACTERISTIQUES

Les robinets à tournant sphérique 2 voies 736XS (acier) et 746XS (inox) + NA sont destinés au sectionnement automatique des réseaux de fluides industriels. De construction 3 pièces à tirants extérieurs, ils sont facilement démontables pour entretien. Le robinet est à passage intégral, dispose d'un dispositif antistatique et d'une double étanchéité au presse-étoupe. Il est homologué CE et ATEX (avec NA-X). La platine ISO 5211 permet le montage direct du servomoteur NA. Celui-ci est parfaitement adapté à un usage industriel en intérieur comme à l'extérieur.

MODELES DISPONIBLES

 $\langle \epsilon_x \rangle$







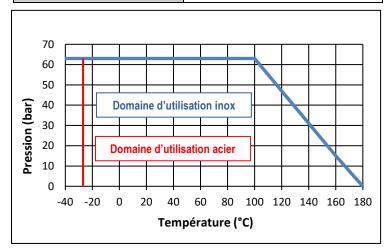
Diamètres 2"1/2 à 4".

Tensions d'alimentation : 24 Vcc, 24 Vca, 230 Vca et 400V tri.

| Racc. | G | sw | BW |
|-------|--------|--------|--------|
| acier | 736 XS | 735 XS | 734 XS |
| inox | 746 XS | 743 XS | 745 XS |

LIMITES D'EMPLOI

| Matière | acier | inox | |
|----------------------------|--------------------------|------|--|
| Pression du fluide : PS | 63 bar (20°C) | | |
| Température du fluide : TS | -25°C/+180°C - 40°C/+180 | | |
| Température ambiante | - 20°C / + 70°C | | |
| Facteur de service | S2 – 50% | | |





DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

| OBJET | Norme | ON | OBJET | Norme |
|----------------------|-----------------------------------|-----------|---------------------------------------|----------|
| Directive CE 2014/68 | <u>2"1/2 à 4"</u> : catégorie III | TÜV 0035 | Certificat matière | EN 10204 |
| Dimensionnement | EN 12516-1 | | Racc. motorisation | ISO 5211 |
| Nuances des aciers | EN 1503-1 | | Test final | EN 12266 |
| Divertise ATEV | Robinet | SIRA 0518 | 518 II 2G/D Tx pour zones 1,2,21 et 2 | |
| Directive ATEX | Servomoteur (option SA-X) | KEMA 0344 | II 2G EEx d II C T4 pour zones 1 et 2 | |

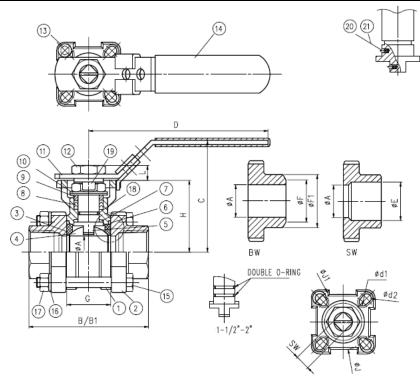
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| Pages | 1/7 |
|-------|------------|
| Ref. | FT746XS+NA |
| Rev. | 02 |
| Date | 06/2020 |

CONSTRUCTION

| N° | Désignation | Acier | Inox | N° | Désignation | Acier | Inox | |
|----|----------------|------------|------------|--------|---|----------|----------|--|
| 1 | Corps | 1.0619 | 1.4408 | 12 | Ecrou | Inox 304 | lnox 304 | |
| 2 | Embouts | 1.0619 | 1.4408 | 13 | Buttée | Inox 304 | Inox 304 | |
| 3* | Sièges | PTFE+15%GF | PTFE+15%GF | 14 | Manchon | PVC | PVC | |
| 4 | Sphère | CF8M / 316 | CF8M / 316 | 15 | Tirants | Inox 304 | Inox 304 | |
| 5 | Axe | Inox 316 | Inox 316 | 16 | Rondelle | Inox 304 | Inox 304 | |
| 6* | Joint de corps | PTFE | PTFE | 17 | Ecrous | Inox 304 | Inox 304 | |
| 7* | Rondelle | PTFE+15%GF | PTFE+15%GF | 18* | O-ring | FPM | FPM | |
| 8* | Garniture | PTFE | PTFE | 19 | Frein d'écrou | Inox 304 | Inox 304 | |
| 9 | Entretoise | Inox 304 | Inox 304 | 20 | Anti-statique | Inox 316 | Inox 316 | |
| 10 | Rondelle B. | Inox 301 | Inox 301 | 21 | Ressort | Inox 304 | Inox 304 | |
| 11 | Levier | Inox 304 | Inox 304 | * Pièc | * Pièces faisant partie du kit de maintenance | | | |



DIMENSIONS (mm)

| DN | Α | B (G) | B (SW) | B1 (BW) | С | D | E | F | F1 | G | Н | J1 | SW |
|-------|------|----------|-----------|------------|-------|-----|-------|-----|-------|-------|-------|-----|----|
| 1/4" | 10 | 65 | 65 | 70 | 46,5 | 110 | 14 | 13 | 17,0 | 26,0 | 41,0 | 42 | 9 |
| 3/8" | 12,5 | 65 | 65 | 70 | 46,5 | 110 | 14 | 13 | 17,0 | 24,5 | 42,3 | 42 | 9 |
| 1/2" | 16 | 75 | 75 | 75 | 70,9 | 110 | 21,9 | 17 | 22,4 | 25,2 | 42,3 | 42 | 9 |
| 3/4" | 20 | 80 | 80 | 90 | 73,4 | 110 | 27,2 | 22 | 28,2 | 27,7 | 44,8 | 42 | 9 |
| 1" | 24,5 | 90 | 90 | 100 | 84,1 | 135 | 34,0 | 28 | 33,7 | 33,0 | 54,0 | 50 | 11 |
| 1"1/4 | 32 | 110 | 110 | 110 | 89,3 | 135 | 42,7 | 37 | 44,0 | 41,2 | 59,2 | 50 | 11 |
| 1"1/2 | 38 | 120 | 120 | 125 | 109,5 | 165 | 48,8 | 43 | 50,8 | 49,3 | 73,5 | 70 | 14 |
| 2" | 50 | 140 | 140 | 150 | 118,9 | 165 | 61,3 | 54 | 62,6 | 63,6 | 82,9 | 70 | 14 |
| 2"1/2 | 65 | 185 | 185 | 190 | 155,0 | 300 | 77,0 | 74 | 76,1 | 82,1 | 107,0 | 102 | 17 |
| 3" | 80 | 205 | 205 | 220 | 165,0 | 335 | 90,0 | 83 | 88,9 | 95,8 | 117,3 | 102 | 17 |
| 4" | 100 | 240 | 240 | 270 | 180,0 | 335 | 115,5 | 110 | 114,3 | 117,8 | 132,3 | 102 | 17 |

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau

38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER - FRA NCE Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.fr / Email : sectoriel@sectoriel.fr

| Pages | 2/7 |
|-------|------------|
| Ref. | FT746XS+NA |
| Rev. | 02 |
| Date | 06/2020 |

MOTORISATION ELECTRIQUE NA

La motorisation NA proposée en standard s'entend pour :

- servomoteur carter aluminium revêtu époxy IP67 et réducteur en acier,
- coefficient de sécurité 1,3 minimum par rapport au couple nominal du robinet,
- différence de pression amont / aval ΔP =10 bar max.

Le montage du servomoteur est direct.

| DN | Servomoteur | Puissance (W) | Temps (s)* | |
|-----|-------------|-------------------|---------------|--|
| 8 | | | | |
| 10 | | | | |
| 15 | | | | |
| 20 | V-i- 726 - | 7.4.C. V.C | - · · · · C A | |
| 25 | Voir /36-7 | 746 XS + servomot | eur sa | |
| 32 | | | | |
| 40 | | | | |
| 50 | | | | Equipements standards du servomoteur |
| 65 | NA 09 | 25 W | 17 s | 2 contacts fins de course réglables + 2 auxiliaires secs Résistance anti-condensation 20 W |
| 80 | NA 09 | 25 W | 17 s | Indicateur visuel de position Protection thermique du moteur (NA09) Limiteur de couple (NA15) |
| 100 | NA 15 | 40 W | 20 s | Raccordement électrique : 2 presse-étoupes M20 x 1,5 Commande manuelle de secours par volant débrayable |

Pour toute autre condition de service, nous consulter.

OPTIONS DE MOTORISATION

Il existe de nombreuses options pour lesquelles nous vous demandons de consulter notre service commercial :

| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | |
|------------------|---|------------------------|----------------------|-------------------|--|--|
| NA LCU : | NA PCU : | NA RBP : | <u>NA-X</u> : | <u>SR 05</u> : | | |
| servomoteur avec | servomoteur de régulation | servomoteur de | servomoteur pour | servomoteur de | | |
| commande locale | 4-20mA ou 0-10V | sécurité avec bloc | utilisation en zones | sécurité à rappel | | |
| | | de sécurité batterie | ATEX 1 et 2 | ressort | | |
| | | | | 3 | | |
| 6 | arcade de dispersion thermique pour les fluides à température élevée | | | | | |
| 7 | rehausse inox hauteur 100 mm pour passage de calorifuge | | | | | |
| 8 | servomoteur dimensionné pour différence de pression amont / aval ΔP supérieure à 10 bar | | | | | |
| 9 | servomoteur NA avec commai | nde de secours débraya | ble par volant | | | |

INSTALLATION EN ZONE ATEX

En cas d'installation du robinet automatique 736-746XS+NA-X en zones ATEX 1 ou 2, il est nécessaire de le spécifier à la commande. Nos services procèderont à la vérification de l'assemblage, à la mise en place d'une tresse de masse et produiront un certificat d'assemblage. Ces opérations sont effectuées en atelier par nos techniciens agréés. Nous consulter.

Il est également nécessaire de suivre les instructions spéciales de montage et d'entretien des vannes motorisées en zone ATEX. Les presse-étoupes et bouchon ATEX ne sont pas inclus dans la fourniture. Utiliser les codes suivants :

| Presse-étoupe aluminium M20x1,5 ATEX | Code 980179 | | Bouchon aluminium M20x1,5 ATEX | Code 980180 |
|--------------------------------------|-------------|--|--------------------------------|-------------|
|--------------------------------------|-------------|--|--------------------------------|-------------|

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| Pages | 3/7 |
|-------|------------|
| Ref. | FT746XS+NA |
| Rev. | 02 |
| Date | 06/2020 |

^{*}temps indicatif de l'actionneur à vide

INSTRUCTIONS DE MONTAGE ET ENTRETIEN

1 - Montage

1.1 - Vérifications

- o Vérifier que la matière du corps du robinet est compatible chimiquement avec le fluide.
- Vérifier que les conditions de pression et d'utilisation sont compatibles avec le diagramme (P,T) du robinet.
 Voir § « Limites d'utilisation ».
- Vérifier que le fluide est propre et exempt de particules. Ces dernières peuvent rayer la sphère et endommager les sièges et ainsi rendre le robinet fuyard. Installer un filtre amont si nécessaire.
- Vérifier qu'il n'y a pas de risque d'expansion thermique du fluide qui pourrait endommager les sièges. En position ouverte un orifice en haut de la sphère permet d'équilibrer les pressions entre la chambre morte et le passage du fluide. En option, un orifice de décompression côté amont du robinet pour équilibrer les pressions est recommandé pour les fluides tels que l'ammoniac, le GPL, la chlorine,...
- Vérifier que le robinet n'est pas utilisé en laminage de débit ou de pression car il n'est pas prévu pour cet usage et il y a un risque d'usure prématuré des sièges, notamment dans le cas de pression et/ou température élevées.
 Pour cette application particulière, utiliser de préférence, notre version « V-port » avec sphère percée en forme de « V ». Nous consulter.
- Vérifier que le robinet n'est pas utilisé sur un gaz qui pourrait condenser à certains moments du procédé. Dans ce cas, la pression dans la chambre morte pourrait devenir négative ce qui pourrait entraîner une déformation importante des sièges. Nous consulter.
- Electricité statique : le robinet est fourni avec un dispositif de continuité électrique interne sphère-axe-corps. Si les conditions d'utilisation nécessitent une continuité électrique de l'installation, vérifier sa mise à la terre.
- Si le robinet est installé en zone explosible, suivre impérativement les instructions supplémentaires « IMEVMATEX ».

1.2 - Stockage avant montage

- Se conformer à nos instructions générales de stockage « IMESTOCK »
- o Vérifier que les tirants des robinets de ne soient pas desserrés durant le transport.

1.3 - Montage

- Avant toute installation, isoler les tuyauteries amont et aval, dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante. Nettoyer soigneusement la tuyauterie de toute particule (corps étranger, poussières, rouille...), ou copeaux en faisant un rinçage à l'eau ou un soufflage à l'air.
- o Pour les robinets de taille supérieur à DN50, prévoir l'utilisation d'un palan.
- o Retirer les embouts de protection des extrémités des robinets.
- Vérifier la propreté des surfaces internes du robinet et procéder à leur nettoyage si nécessaire.
- Sens de montage : ces robinets n'ont pas de sens de montage préférentiel, sauf si un orifice de décompression a été percé sur la sphère.
- Vérifier le parfait alignement et le bon supportage des tuyauteries amont et aval et du robinet. Les défauts d'alignement causent des déformations mécaniques qui peuvent bloquer le robinet ou entrainer des fuites aux joints de corps.

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

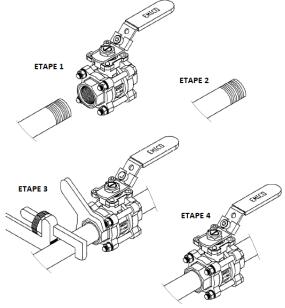


| Pages | 4/7 |
|-------|------------|
| Ref. | FT746XS+NA |
| Rev. | 02 |
| Date | 06/2020 |

o Raccordement des robinets taraudés :

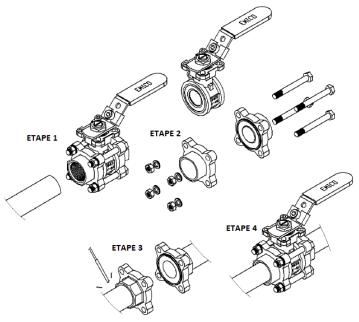
- Vérifier que les normes de taraudage du robinet et du filetage du tuyaux sont les mêmes.
- Revêtir les filets du tuyaux à l'aide d'un matériau d'étanchéité (filasse, ruban PTFE, colle étanche,.)
 adapté au fluide.
- Visser le tube dans l'embout du robinet dans le sens horaire comme indiqué sur le schéma ci-dessous.

 Vérifier l'étanchéité du raccordement par un test approprié (épreuve hydraulique ou bombe de recherche de fuite).



o Raccordement des robinets à souder :

- o Démonter les embouts (repères 2) en dévissant les tirants et retirer le corps central.
- Souder chaque embout sur le tuyau amont ou aval en respectant l'alignement des perçages des tirants.
- Refroidir les embouts soudés à température ambiante puis remonter le corps central en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau ci-dessous.
- Vérifier l'étanchéité du raccordement par un test approprié (épreuve hydraulique ou bombe de recherche de fuite).



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| Pages | 5/7 |
|-------|------------|
| Ref. | FT746XS+NA |
| Rev. | 02 |
| Date | 06/2020 |

- o Epreuve hydraulique de l'installation
 - o Les robinets ont été éprouvés en usine à 1,5 la PS.
 - o En cas d'épreuve hydraulique de l'installation, ne pas dépasser la pression autorisée.

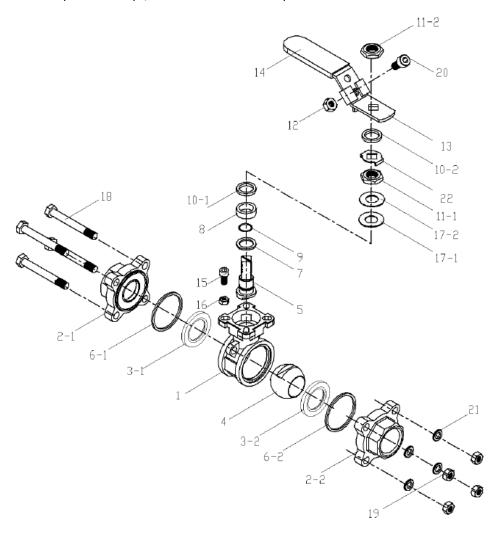
2 - Utilisation

- o Si le fluide traversant le robinet est chaud, ne pas toucher la surface du robinet.
- o Toujours manœuvrer lentement le robinet sans à coup.
- o Ouverture dans le sens horaire, fermeture dans le sens antihoraire.

3 - Entretien

3.1 - Fréquence d'entretien

- La fréquence d'entretien dépend de l'utilisation du robinet, du type de fluide, de sa vitesse, de la fréquence de manœuvre, des cycles de montée et descente en pression et température.
- Avant toute intervention, isoler les tuyauteries amont et aval en utilisant les robinets prévus à cet effet.
 Dépressuriser la canalisation et amener l'installation à température ambiante.
- o Si le levier doit être déposé, faire cette opération avant le démontage du corps.
- o Pour démonter le corps central, dévisser les tirants symétriquement. Retirer ensuite délicatement la partie centrale en évitant de faire tomber la sphère.
- o Pour retirer la sphère du corps, faire tourner l'axe d'un quart de tour.



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| Pages | 6/7 |
|-------|------------|
| Ref. | FT746XS+NA |
| Rev. | 02 |
| Date | 06/2020 |

3.2 - Inspection de l'état du robinet et réparation éventuelle

- O Vérifier l'état de la sphère (Repère 4) : elle doit être propre et sans rayure. Si l'opération de nettoyage ou polissage n'est pas réalisable, procéder à son remplacement (voir § pièces détachées).
- O Vérifier l'état des sièges (3.1 et 3.2) : ils ne doivent être ni déformés, ni rayés, ni usés, ni salis. Dans le cas contraire, les remplacer à l'aide des pièces se trouvant dans le kit de joints.
- o Vérifier l'état du presse-étoupe (7,8 et 9) : il ne doit pas y avoir de fuite à l'axe et les bagues ne doivent pas être usées exagérément. Remplacer ces joints, si nécessaire.
- Vérifier l'état des joints de corps (6.1 et 6.2). Les remplacer si nécessaire.
- o Remonter les différentes parties du robinet en respectant les couples de serrage indiqués dans le tableau cidessous.
- O Vérifier que la manœuvre de l'axe est souple. Opérer une dizaine de manœuvres.

TABLEAU DES COUPLES DE SERRAGE DES TIRANTS ET DE L'ECROU DU LEVIER

| DN | Tirants | Couple (Nm) | Ecrou de levier (Nm) |
|------------|---------|-------------|----------------------|
| 1/4" - 6 | M6 | 190 | 4 |
| 3/8" - 10 | M6 | 190 | 4 |
| 1/2" - 15 | M6 | 190 | 4 |
| 3/4" - 20 | M8 | 220 | 4 |
| 1" - 25 | M8 | 250 | 4,5 |
| 1"1/4 - 32 | M10 | 310 | 4,5 |
| 1"1/2 - 40 | M10 | 410 | 5,5 |
| 2" - 50 | M10 | 410 | 5,5 |
| 2"1/2 - 65 | M12 | 1000 | 7 |
| 3" - 80 | M16 | 1220 | 7 |
| 4 " - 100 | M16 | 1430 | 7 |

PIECES DETACHEES

| DN | Kit de joints | Sphère | Sphère V30° | Sphère V60° | Kit tirants | Levier |
|------------|---------------|-----------|-------------|-------------|-------------|-----------|
| Repère | 3-6-7-8-18 | 4 | 4 | 4 | 15-16-17 | 11 |
| 1/4" - 6 | Nous | Nous | Nous | Nous | Nous | Nous |
| 1/4 - 0 | consulter | consulter | consulter | consulter | consulter | consulter |
| 3/8" - 10 | Nous | Nous | Nous | Nous | Nous | Nous |
| 3/8 - 10 | consulter | consulter | consulter | consulter | consulter | consulter |
| 1/2" - 15 | 982852 | 980032 | 980042 | 980052 | 982832 | 982802 |
| 3/4" - 20 | 982853 | 980033 | 980043 | 980053 | 982833 | 982802 |
| 1" - 25 | 982854 | 980034 | 980044 | 980054 | 982834 | 982804 |
| 1"1/4 - 32 | 982855 | 980035 | 980045 | 980055 | 982835 | 982804 |
| 1"1/2 - 40 | 982856 | 980036 | 980046 | 980056 | 982836 | 982806 |
| 2" - 50 | 982857 | 980037 | 980047 | 980057 | 982837 | 982806 |
| 2"1/2 - 65 | 982858 | Nous | Nous | Nous | 002020 | 982808 |
| 2 1/2-05 | 982838 | consulter | consulter | consulter | 982838 | |
| 3" - 80 | 982859 | Nous | Nous | Nous | Nous | 982808 |
| 3 - 80 | 902039 | consulter | consulter | consulter | consulter | 962606 |
| 4 " - 100 | 982860 | Nous | Nous | Nous Nous | | 982808 |
| 4 - 100 | 302000 | consulter | consulter | consulter | consulter | 302000 |

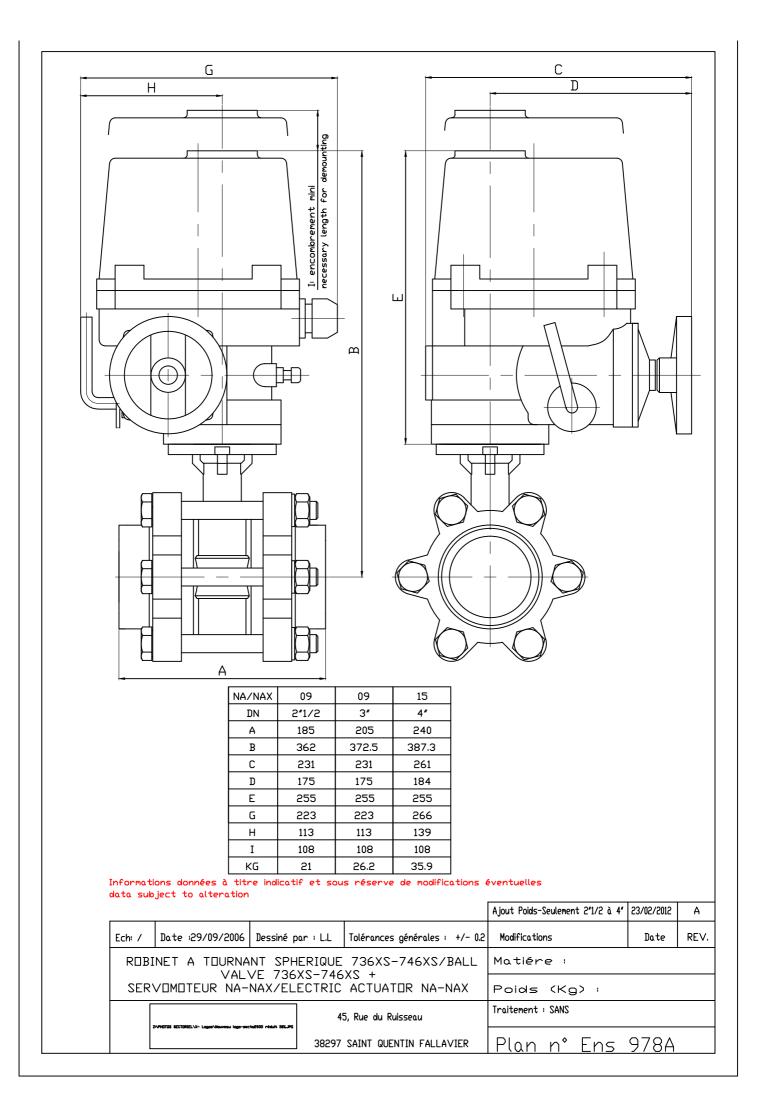
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



SECTORIEL S.A. 45 rue du Ruisseau 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER - FRA NCE

Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95 www.sectoriel.fr / Email : sectoriel@sectoriel.fr

| Pages | 7/7 |
|-------|------------|
| Ref. | FT746XS+NA |
| Rev. | 02 |
| Date | 06/2020 |



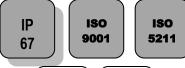
CARACTERISTIQUES GENERALES

Le servomoteur électrique NA est destiné à la motorisation des robinets 1/4 de tour pour usage industriel. Le couple de manœuvre maximum est 2500 Nm. De construction robuste avec carter en aluminium IP67 revêtu époxy, le servomoteur NA est particulièrement bien adapté à la motorisation des robinets à tournant sphérique et à papillon installés en atelier ou à l'extérieur. Il est muni d'une commande manuelle débrayable et de limiteurs de couple (sauf sur NA06 et NA09). Nombreuses options disponibles. La version NA-X est utilisable en atmosphères explosibles 1 et 2. Il est conforme à la norme EN 15714-2.

MODELES DISPONIBLES

NA06: 60 Nm à NA250: 2500 Nm

Tensions d'alimentation : 230V AC, 400V AC, 24V AC, 24V CC







LIMITES D'EMPLOI

| Version | NA | NA-X | |
|-------------------------|----------------|---------------|--|
| Indice de protection | IP 67 | | |
| Température ambiante | - 20°C / +70°C | -20°C / +55°C | |
| Facteur de service | S2-70% | | |
| Atmosphères explosibles | interdit | Zones 1 et 2 | |

CARACTERISTIQUES MECANIQUES

| Réducteur | pignons en acier traité |
|---------------------|-------------------------|
| Angle de rotation | 90° +/- 5° |
| Débrayage | par levier |
| Commande de secours | par volant |
| Limiteur de couple | sauf NA06 et NA09 |



| Servomoteur | NA06 | NA09 | NA15 | NA28 | NA38 | NA60 | NA100 | NA150 | NA200 | NA250 |
|-----------------------|------|------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|
| Couple (Nm) | 60 | 90 | 150 | 280 | 380 | 600 | 1000 | 1500 | 2000 | 2500 |
| Tps de manœuvre (s) | 17 | 17 | 20 | 24 | 24 | 29 | 29 | 87 | 87 | 87 |
| ISO 5211 | F07 | F07 | F07/F10 | F10/F12 | F10/F12 | F12/F14 | F12/F14 | F14/F16 | F14/F16 | F14/F16 |
| Etoile d'entraînement | 17 | 17 | 17 | 22 | 27 | 27 | 27 | 36 | 36 | 46 |

DIRECTIVES ET NORMES DE CONSTRUCTION

| Machine 2006/42/CE | Raccordement au robinet : ISO 5211 | | |
|--|---|--|--|
| Basse tension 2006/95/CE | Compatibilité électromagnétique 2004/108/EC | | |
| ATEX 1994/9/CE: ATEX II 2 G EEx d II B T4 – NEMKO 03ATEX1342X (servomoteur NA-X seulement) | | | |

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| SECTORIEL S.A. |
|---|
| 45, rue du Ruisseau |
| 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE |
| Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95 |
| www.sectorial fr / Fmail : sectorial@sectorial fr |

| Pages | 1/9 |
|-------|---------|
| Ref. | FT23110 |
| Rev. | 08 |
| Date | 05/2020 |

CONSTRUCTION

| 1 | Indicateur de position | Polycarbonate |
|----|------------------------------|---------------------|
| 2 | Condensateur | |
| 3 | Bornier de câblage | |
| 4 | Contacts fin de course | |
| 5 | Corps | Alliage d'aluminium |
| 6 | Base | Alliage d'aluminium |
| 7 | Noix | Acier |
| 8 | Dôme | Polycarbonate |
| 9 | Moteur électrique | |
| 10 | Résistance anti-condensation | |
| 11 | Volant | Acier |
| 12 | Commande manuelle | Acier |
| 13 | Levier de débrayage | Acier |
| 14 | Vis sans fin | Acier |
| | | |



CARACTERISTIQUES ELECTRIQUES

| Protection du moteur | Thermique | Anti-condensation | Résistance 20 W |
|-------------------------|---------------------------|------------------------------|--|
| Contacts fins de course | 2 contacts réglables | Raccordement électrique NA | 2 x P.E. M20x1.5 |
| Contacts auxiliaires | 2 contacts secs réglables | Raccordement électrique NA-X | 2 x P.E. M20x1.5 ATEX (NON FOURNIS en option) |

| Servomoteur | NA06 | NA09 | NA15 | NA28 | NA38 | NA60 | NA100 | NA150 | NA200 | NA250 |
|-------------------------|-------------|-------------|------|------|------|------|-------|-------|-------|-------|
| Puissance (W) | 15 | 25 | 40 | 40 | 60 | 90 | 180 | 98 | 180 | 180 |
| Tension | 380V – 50Hz | | | | | | | | | |
| Courant de maintien (A) | 0.13 | 0.18 | 0.3 | 0.3 | 0.33 | 0.52 | 0.73 | 0.52 | 0.73 | 0.73 |
| Courant d'appel (A) | 0.23 | 0.36 | 0.59 | 0.74 | 0.78 | 1.24 | 1.68 | 0.78 | 1.68 | 1.68 |
| Tension | | 220V – 50Hz | | | | | | | | |
| Courant de maintien (A) | 0.45 | 0.58 | 0.95 | 0.95 | 1.3 | 1.5 | 2.15 | 1.5 | 2.15 | 2.15 |
| Courant d'appel (A) | 0.63 | 0.89 | 1.12 | 1.37 | 1.85 | 2.34 | 3.4 | 2.34 | 3.4 | 3.4 |
| Tension | | 24V – 50 Hz | | | | | | | | |
| Courant de maintien (A) | 3.2 | 4.3 | 6.5 | 8.1 | | | | | | |
| Courant d'appel (A) | 6 | 8 | 12 | 14 | | | | | | |
| Tension | 24V CC | | | | | | | | | |
| Courant de maintien (A) | 2.2 | 3.5 | 4.5 | 6.5 | | | | | | |
| Courant d'appel (A) | 4.1 | 4.1 | 6.6 | 13.8 | | | | | | |

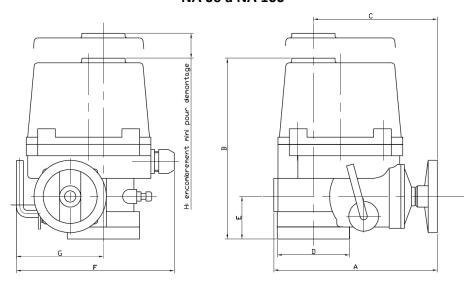
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



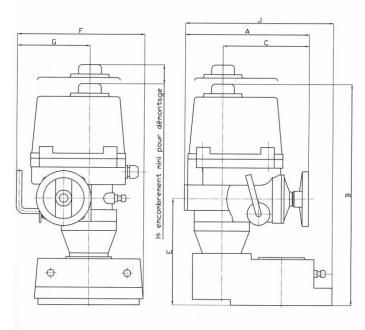
| Pages | 2/9 |
|-------|---------|
| Ref. | FT23110 |
| Rev. | 08 |
| Date | 05/2020 |

DIMENSIONS (mm)

NA 06 à NA 100



NA 150 à NA 250



| NA | Α | В | С | D | E | F | G | Н |
|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 06-09 | 231 | 255 | 175 | 102 | 60 | 223 | 113 | 108 |
| 15 | 261 | 255 | 184 | 120 | 60 | 266 | 139 | 108 |
| 28-38 | 285 | 302 | 202 | 145 | 70 | 300 | 159 | 130 |
| 60-100 | 325 | 343 | 226 | 175 | 78 | 349 | 191 | 178 |
| 150-200-250 | 325 | 556 | 226 | - | 273 | 388 | 191 | 178 |

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| Pages | 3/9 |
|-------|---------|
| Ref. | FT23110 |
| Rev. | 08 |
| Date | 05/2020 |

OPTIONS

| 1 | NA PIU : version avec potentiomètre de recopie |
|---|---|
| 2 | NA CPT : version avec transmetteur de position 4-20 mA |
| 3 | NA PCU : version avec carte de régulation 0-10V, 2-10V, 2-20 mA, 4-20 mA |
| 4 | NA LCU: version avec commande locale (Voir ci-dessous) |
| 5 | NA RBP : version avec bloc de sécurité batterie intégré (Voir ci-dessous) |
| 6 | Test antisismique |
| 7 | Version basse température –40°C |
| 8 | Version IP 68 |
| 9 | Angles de rotation 120°, 135°, 180°, 270° |

OPTION LCU: COMMANDE LOCALE

L'option commande locale permet à l'utilisateur de choisir à l'aide d'un commutateur entre deux modes de pilotage : le mode classique à distance (remote control) ou le mode local. Dans ce dernier mode, le commutateur de droite permet de d'ouvrir et de fermer le robinet. Cette option est particulièrement utile pour les opérations de maintenance et de vérifications périodiques.

MODELES DISPONIBLES

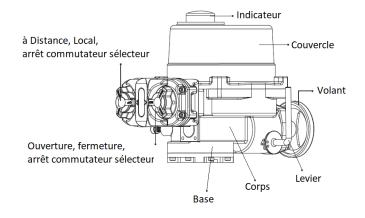
NA09 LCU : 90 Nm NA15 LCU : 150 Nm NA28 LCU : 280 Nm

Tensions d'alimentation : 230V AC, 400V AC

SPECIFICATION

| 1 | Indice de protection : IP67 |
|---|---|
| 2 | <u>Boîtier</u> : aluminium |
| 3 | à distance, locale, commutateur sélecteur |
| 4 | Ouverture, arrêt, fermeture commutateur sélecteur |
| 5 | à distance, locale, ouverture, couple, fermeture |
| 6 | Cadenassable |





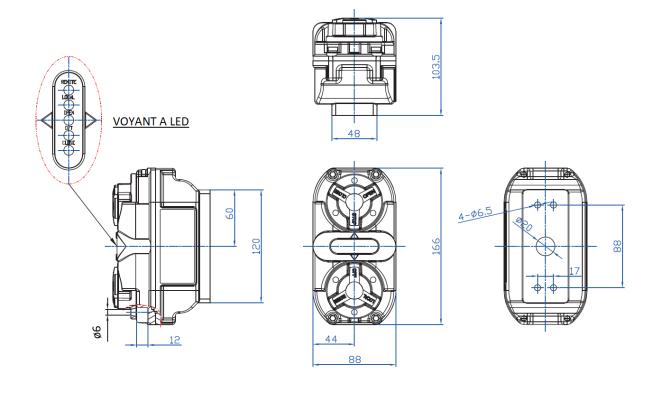
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| SECTORIEL S.A. |
|---|
| 45, rue du Ruisseau |
| 38290 SAINT QUENTIN-FALLAVIER – FRANCE |
| Tél: +33 4 74 94 90 70 - Fax: +33 4 74 94 13 95 |
| www.sectoriel.fr / Email : sectoriel@sectoriel.fr |

| Pages | 4/9 |
|-------|---------|
| Ref. | FT23110 |
| Rev. | 08 |
| Date | 05/2020 |

DIMENSIONS (mm)





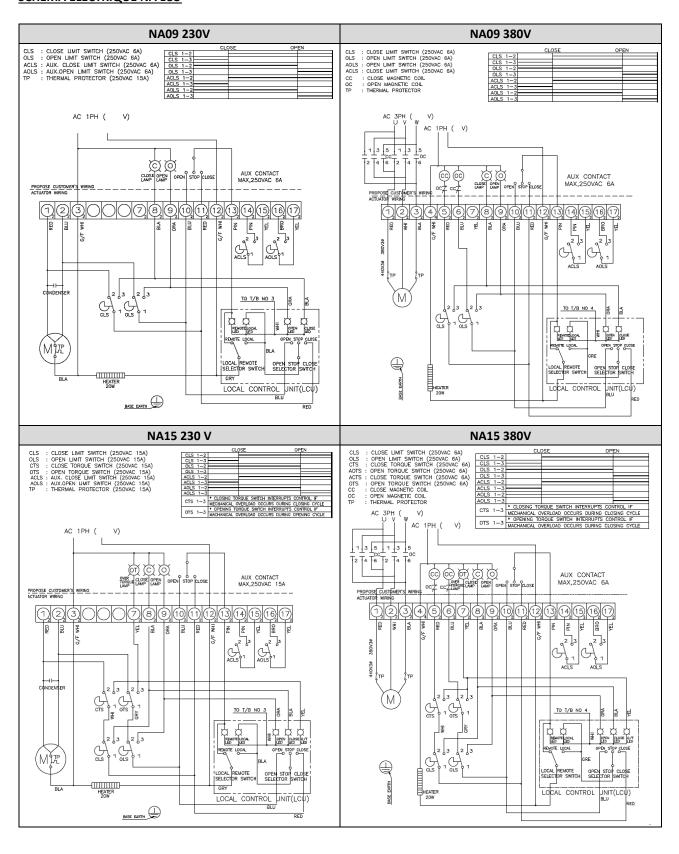
à distance, locale, ouverture, couple, fermeture voyant LED

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| Pages | 5/9 |
|-------|---------|
| Ref. | FT23110 |
| Rev. | 08 |
| Date | 05/2020 |

SCHEMA ELECTRIQUE NA LCU



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| Pages | 6/9 |
|-------|---------|
| Ref. | FT23110 |
| Rev. | 08 |
| Date | 05/2020 |

OPTION RBP: SECURITE

L'option RBP ajoute une fonction sécurité au servomoteur NA : en fonctionnement normal, les manœuvres sont assurées par l'alimentation électrique du réseau. En mode sécurité (coupure de l'alimentation électrique), le servomoteur effectue automatiquement une manœuvre (ouverture ou fermeture de la vanne) pour basculer le robinet en position de sécurité. L'énergie est fournie pas une batterie installée dans le carter lateral.

MODELES DISPONIBLES

<u>NA09 RBP</u> : 90 Nm <u>NA15 RBP</u> : 150 Nm

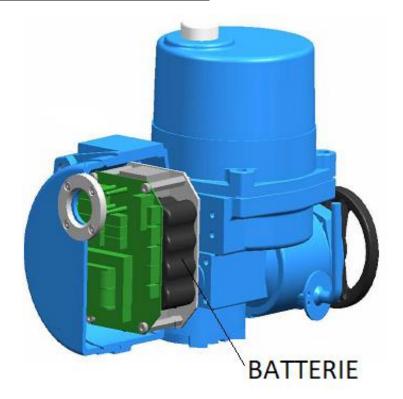
Tensions d'alimentation : 230V AC



SPECIFICATION

| 1 | <u>Indice de protection</u> : IP67 |
|---|--|
| 2 | <u>Boîtier</u> : aluminium |
| 3 | Retour en position par manque de courant |
| 4 | Alimentation électrique : 230V - 50 / 60Hz |
| 5 | Bloc de sécurité batterie intégré |
| 6 | Taille batterie: 89 x 111 x 44 Tension de charge: DC 32V 1A Temps de charge: 3 heures Type de batterie: Ni-Cd 1,2V 20EA Temps coupure moteur: 15 minutes (Max) Poids batterie: 1,1 kg |



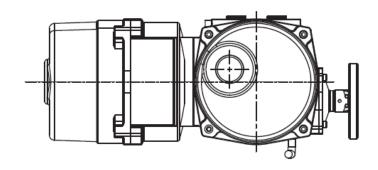


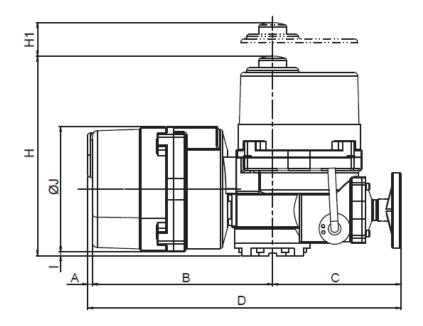
Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles

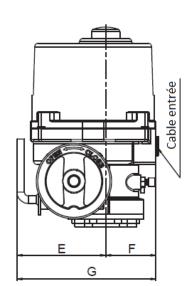


| Pages | 7/9 |
|-------|---------|
| Ref. | FT23110 |
| Rev. | 08 |
| Date | 05/2020 |

DIMENSIONS (mm)







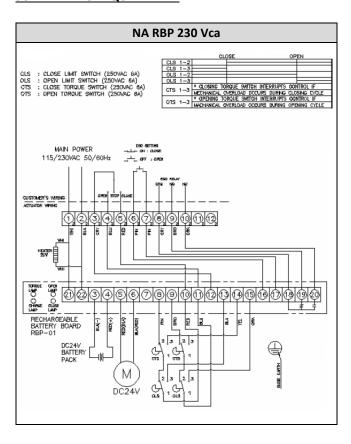
| Rep | Α | В | С | D | E | F | G | Н | H1 | Ø١ |
|-------|---|-----|-----|-----|-----|----|-----|-----|-----|-----|
| NA 09 | 6 | 244 | 174 | 424 | 120 | 68 | 188 | 270 | 108 | 170 |
| NA 15 | 6 | 265 | 184 | 455 | 139 | 85 | 224 | 274 | 108 | 170 |

Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| Pages | 8/9 |
|-------|---------|
| Ref. | FT23110 |
| Rev. | 08 |
| Date | 05/2020 |

SCHEMA ELECTRIQUE NA RBP



Informations données à titre indicatif et sous réserve de modifications éventuelles



| Pages | 9/9 |
|-------|---------|
| Ref. | FT23110 |
| Rev. | 80 |
| Date | 05/2020 |