

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES INOX A BRIDES CLASS 150 PN20 ICP**

Robinet à tournant sphérique 2 pièces inox Split Body ICP avec passage intégral pour le sectionnement de fluides dans les réseaux chimiques et pharmaceutiques, industries pétrochimiques, installations hydrauliques et air comprimé.

Robinet avec certification sécurité feu ISO 10497 permettant de diminuer les risques en cas de feu.

Certification émissions fugitives suivant norme EN 15848-1 :2006 garantissant une excellente étanchéité à l'axe et prévenant les risques de rejet vers l'extérieur.

Sièges en PTFE pour une tenue haute température jusqu'à 230°C.

Compatible pour les atmosphères explosives, ATEX Zone 1&21 et Zone 2&22 notamment grâce au système antistatique.

Commande possible par levier inox ou réducteur à volant.

Le robinet peut être commandé par un actionneur monté sur la platine ISO 5211.

**NACE**  
**MR01-75****Certificat**  
**3.1****Dimensions :** DN15 à DN200 (NPS 1/2" à NPS 8")**Raccordement :** A brides Class 150 (PN20) RF**Température Mini :** -50°C**Température Maxi :** +230°C**Pression Maxi :** 19 bars**Caractéristiques :** Dispositif antistatique, ATEX  
Motorisable ( platine ISO 5211 )

Axe inéjectable, passage intégral

Emissions fugitives EN 15848-1 :2006

Sécurité feu ISO 10497 :2004

**Matière :** Inox ASTM A351 CF8M

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES INOX A BRIDES CLASS 150 PN20 ICP**

**CARACTERISTIQUES :**

- Passage intégral
- Axe inéjectable
- Sièges PTFE
- Poignée cadenassable
- Motorisable ( Platine ISO 5211 )
- Modèle 2 pièces ( Split body )
- A brides R.F. Class 150 PN20
- Système antistatique
- Sécurité feu ISO 10497 : 2004
- Emissions fugitives EN 15848-1 : 2006
- Etanchéité de l'axe par presse étoupe Graphite + joint torique FKM
- Trou de dégazage dans la sphère ( au niveau du contact avec l'axe pour éviter une surpression dans la sphère )
- Peinture bleue couleur RAL 5009 ou noire couleur RAL 9004 épaisseur 5-15 microns

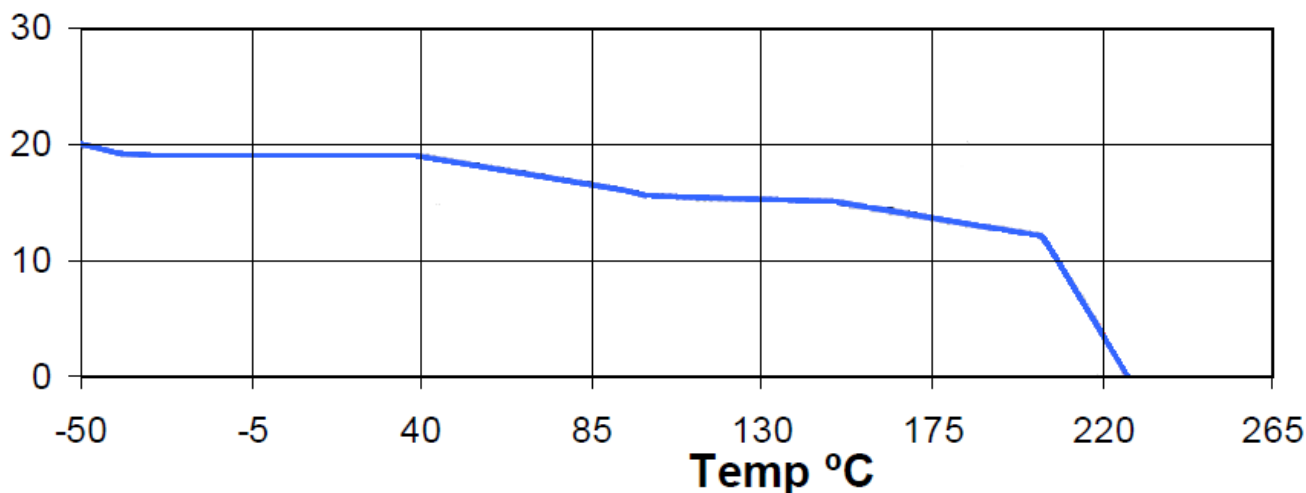
**UTILISATION :**

- Produits chimiques, industries pétrochimiques, installations hydrauliques, chauffage, distribution air, eau
- Températures mini et maxi admissibles Ts : -50°C à + 230°C
- Pression maxi admissible Ps : 19 bars ( voir courbe )
- Tenue au vide 10<sup>-2</sup> torr
- Air comprimé à température ambiante : 16 bars maximum
- Vapeur : 12 bars maximum

**COURBE PRESSION / TEMPERATURE ( HORS VAPEUR ) :**

**PRESSION**

**P Bar**



**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES INOX A BRIDES CLASS 150 PN20 ICP**

**COEFFICIENT DE DEBIT Kvs ( en m<sup>3</sup> / h ) :**

DN ( mm )	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
NPS ( " )	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	6"	8"
Kvs ( m <sup>3</sup> / h )	20	40	75	170	270	550	1000	1650	4200	9000

**COUPLES DE MANŒUVRE ( en Nm sans coefficient de sécurité ) :**

DN ( mm )	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
NPS ( " )	1/2"	3/4"	1"	1"1/2	2"	2"1/2	3"	4"	6"	8"
Couple ( Nm )	6	8	12	22	36	50	79	130	220	630

**GAMME :**

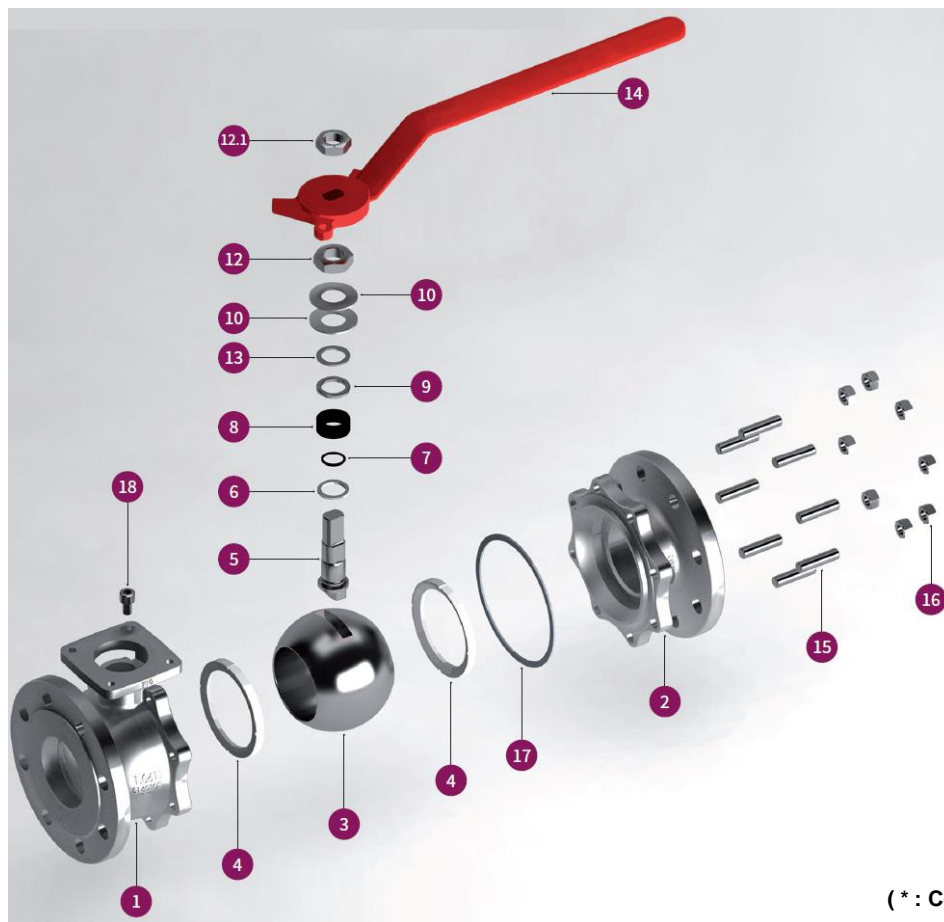
- Robinet à tournant sphérique inox Ref. 757 du DN 15 au DN 200 ( NPS 1/2" à 8" )
- Commande possible par réducteur à volant Ref. 9830221 et 9830266-267 du DN 100 au DN 200 ( NPS 4" à 8" )
- Commande possible par poignée inox ASTM A351 CF8M Ref. 9812090-9812097 du DN 15 au DN 200 ( NPS 1/2" à 8" )

**RACCORDEMENT :**

- A brides Class 150 (PN20) R.F.

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES INOX A BRIDES CLASS 150 PN20 ICP**

**NOMENCLATURE ROBINETS :**

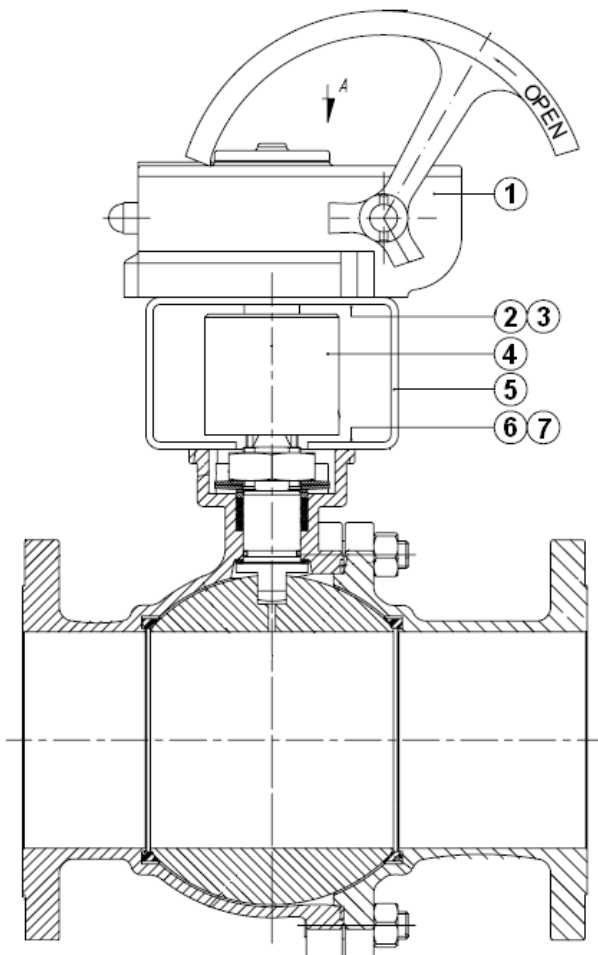


(\* : Compris dans le kit joints )

Repère	Désignation	Matériaux
1	Corps	Inox ASTM A351 CF8M
2	Embout	
3	Sphère	
4*	Siège	PTFE
5	Axe	Inox ASTM A479 type 316
6*	Rondelle de glissement	PTFE chargé 25% verre
7*	Joint torique d'axe	FKM
8*	Presse étoupe	Graphite
9	Fouloir	Inox AISI 303
10	Rondelle élastique	Inconel 718
12	Ecrou Presse étoupe	Inox AISI 303
12.1	Ecrou poignée	Inox AISI 303
13	Bague antifriction	PTFE chargé 25% verre
14	Poignée	Fonte sphéroïdale
15	Tirants	A 193 Gr. B8M
16	Ecrou tirant	A 194 Gr. 8M
17*	Joint de corps spirométallique	Inox 316L + PTFE + Graphite
18	Vis butée	A2

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES INOX A BRIDES CLASS 150 PN20 ICP**

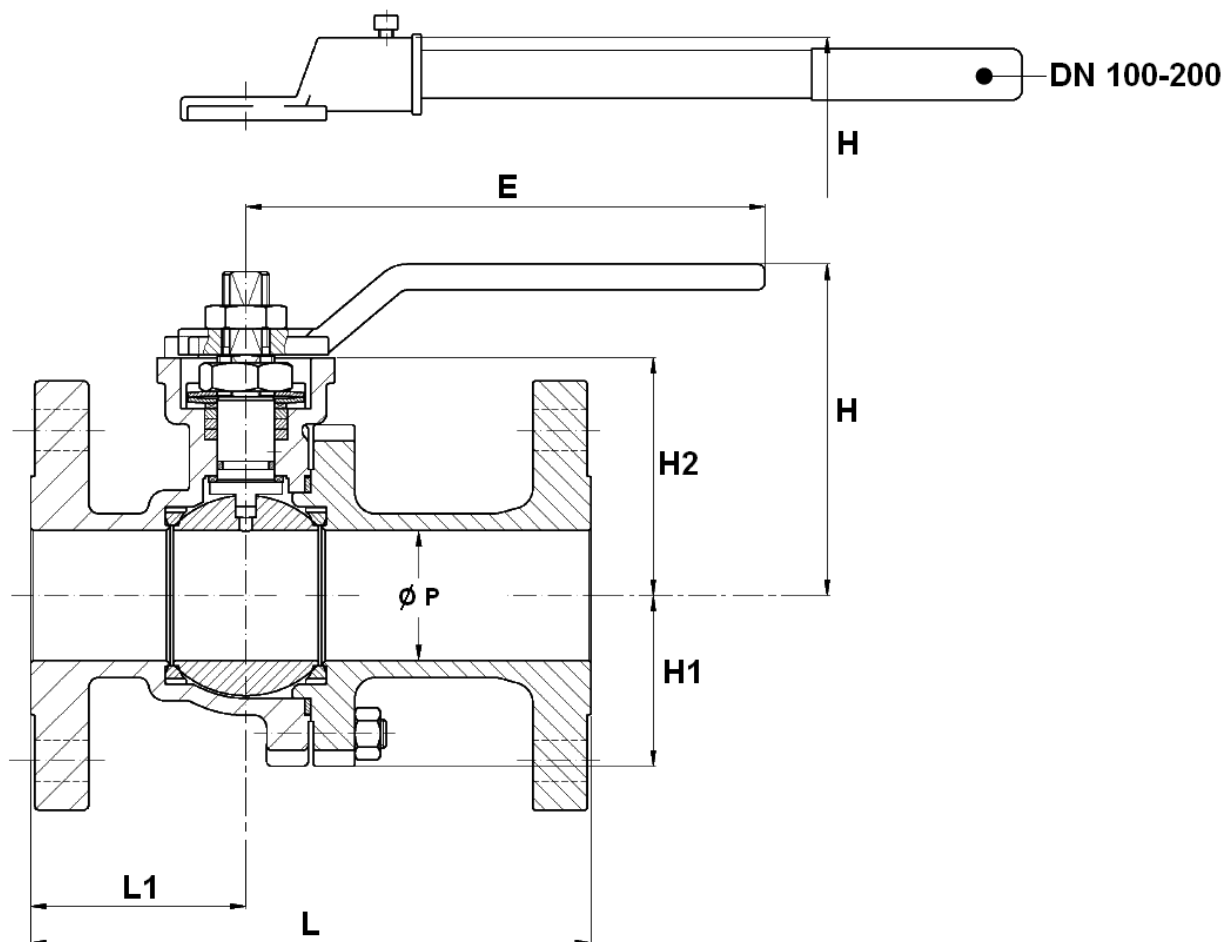
**NOMENCLATURE REDUCTEUR :**



Repère	Désignation	Matériaux
1	Réducteur	Acier peint
2	Vis	Inox DIN 912 A2
3	Rondelle	Inox DIN 912 A2
4	Accouplement	Inox
5	Arcade	Inox
6	Vis	Inox DIN 912 A2
7	Rondelle	Inox DIN 912 A2

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES INOX A BRIDES CLASS 150 PN20 ICP**

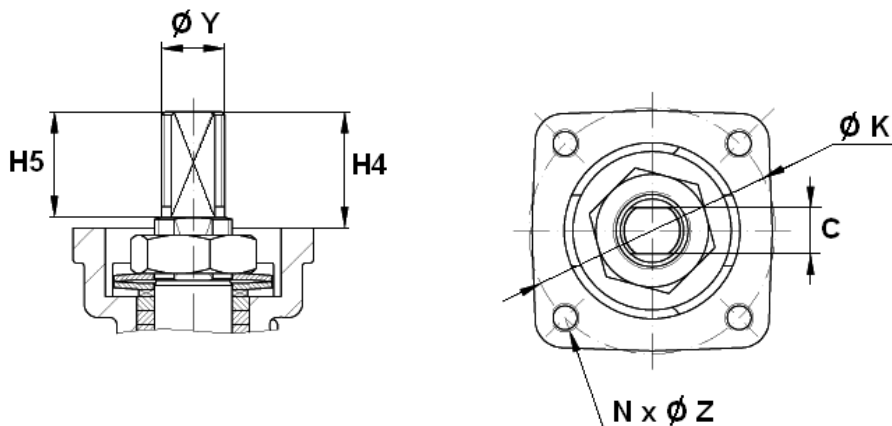
***DIMENSIONS ROBINETS ( en mm ) :***



DN (mm)	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
NPS ( " )	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
Ø P	15	20	25	40	50	65	78	100	151	203
L	108	117	127	165	178	190	203	229	394	457
L1	47	50	52	65	61	75	78.5	90	174	209
E	170	170	170	215	215	335	430	466	680	845
H	68	70	86	122.5	127.5	140	190	192.5	259	319
H1	31	33	39	48	63	78	87	108	152	202
H2	41	43	58.5	86.5	91.5	104	118.5	144	203	250
Poids (en Kg)	1.7	2.2	2.9	6	8.5	13.3	18.5	29.3	64.5	123.2
Ref.	757015	757020	757025	757040	757050	757065	757080	757100	757150	757200

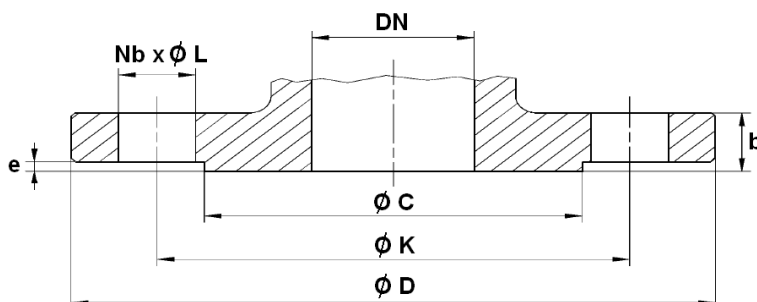
**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES INOX A BRIDES CLASS 150 PN20 ICP**

**DIMENSIONS PLATINE ISO ET AXE ( en mm ) :**



DN (mm)	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
C	7	7	8	12	12	15	15	19	24	32
H4	18	18	22	33	33	34	34	45	56	69
H5	11	11	21	32	32	33	33	43.5	54.5	67
Ø Y	M10	M10	M12	M18	M18	M22	M22	M28	M36	M48
Ø K	50	50	50	70	70	70	102	102	125	140
ISO	F05	F05	F05	F07	F07	F07	F10	F10	F12	F14
N x Z	4 x M6	4 x M6	4 x M6	4 x M8	4 x M8	4 x M8	4 x M10	4 x M10	4 x M12	4 x M16

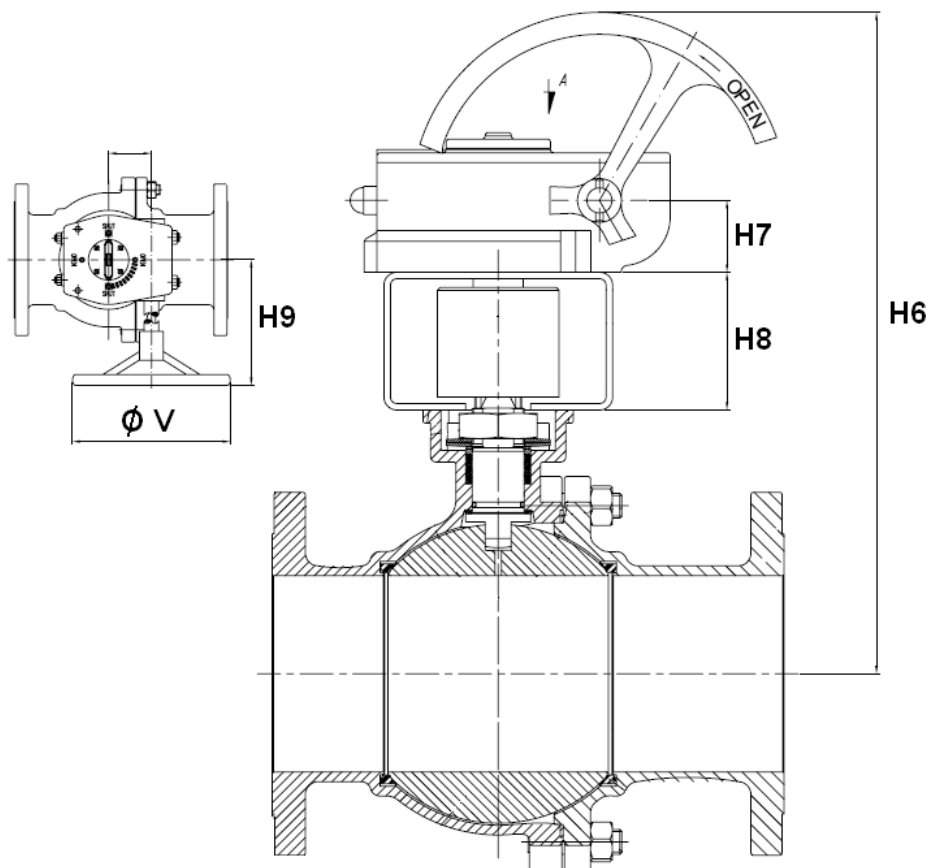
**DIMENSIONS BRIDES ( en mm ) :**



DN (mm)	15	20	25	40	50	65	80	100	150	200
NPS (")	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"
Ø C	35	43	51	73	92	105	127	157	216	270
Ø D	88.9	98.5	108	127	152	178	191	229	279.5	343
Ø K	60.5	69.8	79.24	98.55	120.65	139.7	152.4	190.5	241.3	298.4
Nb x Ø L	4 x 15.8	4 x 15.8	4 x 15.8	4 x 15.8	4 x 19	4 x 19	4 x 19	8 x 19	8 x 22.2	8 x 22.2
b	11.2	11.2	11.2	14.3	15.8	17.6	19	23.9	25.5	28.5
e	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6	1.6

**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES INOX A BRIDES CLASS 150 PN20 ICP**

***DIMENSIONS REDUCTEURS DN100-200 ( en mm ) :***



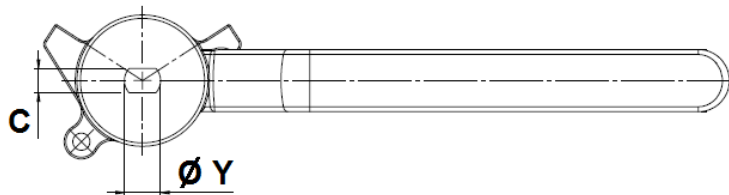
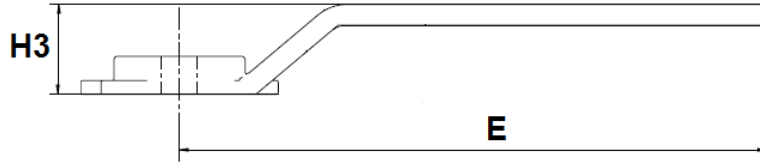
DN (mm)	100	150	200
NPS (")	4"	6"	8"
H6	521.5	596.5	643.5
H7	55	55	55
H8	90	106	106
H9	229	229	229
Ø V	465	465	465
Ref. réducteur seul	9830221	9830266	9830267
Poids Réducteur seul ( en Kg )	17.8	19.5	19.7
Poids Robinet + Réducteur ( Kg )	47.1	84	142.9



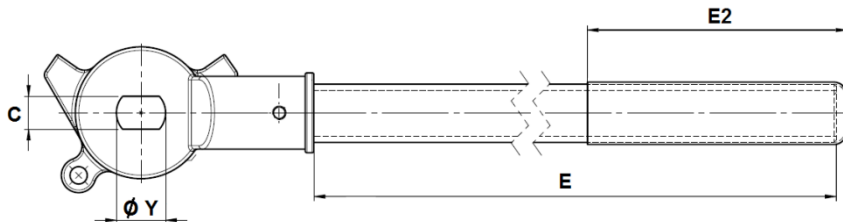
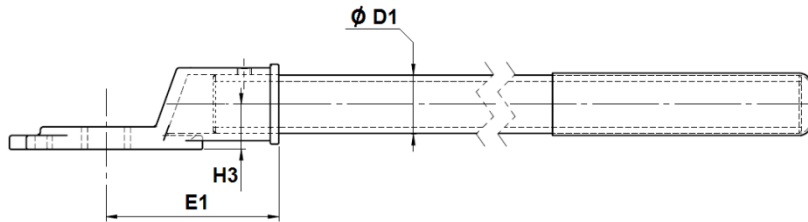
**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES INOX A BRIDES CLASS 150 PN20 ICP**

**DIMENSIONS POIGNEES INOX ( en mm ) :**

**DN 15 - 80**



**DN 100 - 200**



DN	15-20	25-32	40-50	65	80	100	125-150	200
NPS ( " )	1/2"-3/4"	1"-1"1/4"	1"1/2"-2"	2"1/2"	3"	4"	5"-6"	8"
E	170	170	215	335	430	375	578	730
E1	-	-	-	-	-	100	115	140
E2	-	-	-	-	-	120	200	200
H3	26	26	35	35	71	26	30	36
Ø D1	-	-	-	-	-	26.8	33	42
C	7	8	12	15	15	19	24	32
Ø Y	10.5	12.5	18.5	22.5	22.5	28.5	36.5	48.5
Ref.	9812090	9812091	9812092	9812093	9812094	9812095	9812096	9812097



**ROBINET A TOURNANT SPHERIQUE 2 PIECES INOX A BRIDES CLASS 150 PN20 ICP**

**NORMALISATIONS :**

- Fabricant certifié ISO 9001:2015
- DIRECTIVE 2014/68/UE : CE N° 0035  
Catégorie de risque III module H
- Certificat 3.1 sur demande
- Conception suivant la norme EN 1983 – ISO 17292 et ASME B16.34
- Matériaux suivant la norme NACE MR 01-75
- Tests d'étanchéité suivant la norme EN 12266-1, Taux A et API 598
- Marquage suivant la norme EN 19
- Sécurité feu suivant la norme ISO 10497 : 2004
- Emissions fugitives suivant la norme EN 15848-1 : 2006
- Brides Class 150 R.F. suivant la norme ASME B16.5
- Platine suivant la norme ISO 5211 et axe suivant la norme EN 15081
- Ecartement suivant la norme ASME B16.10 ( EN 558 série 3 jusqu'au DN100, série 12 en DN150 et 200 )
- ATEX Groupe II Catégorie 2 G/2Dc Zone 1 & 21 Zone 2 & 22 ( marquage en option ) suivant la directive 2014/34/UE

**PRECONISATIONS :** Les avis et conseils, les indications techniques, les propositions, que nous pouvons être amenés à donner ou à faire, n'impliquent de notre part aucune garantie. Il ne nous appartient pas d'apprécier les cahiers des charges ou descriptifs fournis. Il appartient au client de vérifier l'adéquation entre le choix du matériel et les conditions réelles d'utilisation.