



Technika kondensatu | BEKOMAT® 12 | 13 | 14 | 16

Ekonomicznie i wydajnie: odprowadzanie kondensatu (zależnie od jego ilości) za pomocą spustu BEKOMAT®

Podczas przetwarzania sprężonego powietrza nie można z reguły uniknąć powstawania zmiennych ilości zaolejonego i zanieczyszczonego kondensatu. Może to być przyczyną powstawania usterek, a nawet awarii w trakcie produkcji.

Odprowadzanie kondensatu bez strat sprężonego powietrza

Urządzenie BEKOMAT® odprowadza powstający kondensat bez start w obrębie systemu sprężonego powietrza i przyczynia się tym samym do zredukowania kosztów energii i emisji CO₂. Jest to możliwe dzięki zintegrowanemu czujnikowi pojemnościowemu, inteligentnemu systemowi elektronicznemu, który steruje odprowadzaniem kondensatu zależnie od jego ilości oraz sprawdzonemu elektromagnetycznemu zaworowi pilotującemu wraz ze specjalną membraną.



Aluminium
Wersja standardowa

CO - uszlachetnienie
HART-COAT
dla bezolejowych lub agresywnych kondensatów

Odpowiedni model do każdego zastosowania

Standardowe modele wykonane są z odpornego na korozję aluminium, co zapewnia niezawodność i wytrzymałość urządzenia BEKOMAT®. Srebrna warstwa lakieru zabezpiecza urządzenie od strony zewnętrznej. Do bezolejowych lub agresywnych kondensatów przewidziano modele BEKOMAT® CO. Ich obudowa poddana jest dodatkowo obróbce strumieniowo-ściernej mikrokulkami szklanymi i zabezpieczona wysokiej jakości uszlachetnieniem HART-COAT.

› Bez strat sprężonego powietrza

- › Niskie koszty eksploatacyjne

› Wysoka niezawodność

- › Urządzenie wytrzymałe i trwałe, niewrażliwe na zanieczyszczenia
- › Duże przekroje zaworów zapobiegają tworzeniu się emulsji
- › Brak delikatnych mechanicznych podzespołów, ulegających uszkodzeniom
- › Możliwość stosowania do temp. +60°C i ciśnienia 63 bar (nadc.)

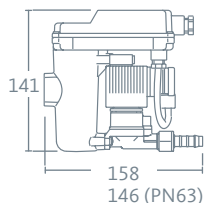
› Łatwa instalacja, użytkowanie praktycznie bezobsługowe

- › Uniwersalność podłączania

› W pełni automatyczna eksploatacja i monitorowanie

- › Podłączenie do nowoczesnego systemu monitorowania
- › W razie znacznego zanieczyszczenia uruchamiany jest automatycznie proces samooczyszczania

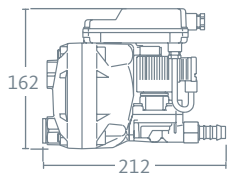
Wymiary w mm



Głębokość: 65

Dane techniczne	BEKOMAT® 12	BEKOMAT® 12 CO	BEKOMAT® 12 CO PN 63				
maks. wydajność kompresora*	■ 8 m³/min ▲ 6,5 m³/min ● 4 m³/min						
maks. wydajność osuszacza ziębniczego*	■ 16 m³/min ▲ 13 m³/min ● 8 m³/min						
maks. wydajność filtra*	■ 80 m³/min ▲ 65 m³/min ● 40 m³/min						
min / maks. ciśnienie robocze	0,8 ... 16 bar (nadc.)		1,2 ... 63 bar (nadc.)				
Obudowa	Aluminium	Aluminium, uszlachetnione HART-COAT					
Membrana	FKM		FKM				
Temperatura otoczenia	+1°C ... +60°C						
Ciężar (urządzenie puste)	0,8 kg		0,9 kg				
Dopływ kondensatu	1 x G½ (wewnątrz) [opcjonalnie: gwint NPT]						
Odpływ kondensatu	1 x G¾ (z zewnątrz); tuleja węża, wąż Ø = 10-13 mm (wewnątrz)						
Napięcie robocze	230 / 200 / 115 / 100 / 48 / 24 VAC ± 10%, 50 ... 60 Hz / 24 VDC ± 10%						
Pobór mocy	P < 8,0 VA (W)						
Stopień ochrony	IP 65						
Przekrój żyły (przyłącze elektryczne)	zalecane 3 x 0,75 ... 1,5 mm (AWG 16 ... 18)						
Zabezpieczenie	zalecane AC: 1 A bezpiecznik zwłoczny / zalecane DC: 1 A zwłoczny						
Obciążenie styku	maks. AC 250 V, DC 30 V / 1A; min. DC 5V / 10 mA						
Kondensat	kondensat zawierający olej	kondensat zawierający olej; niezaolejony, kondensat potencjalnie agresywny					
Wydajność							
Ciśnienie robocze bar (nadc.)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
maks. odprowadzana ilość (krótkotrwała) l/h	20	23	27		30		
Ø – odprowadzana ilość l/h	0,95	1,10	1,29		1,43		

Wymiary w mm

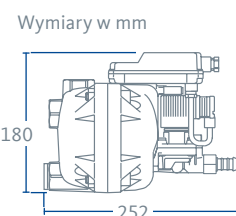


Głębokość: 93
Głębokość: 197 (PN25 | 40 | 50)

Dane techniczne	BEKOMAT® 13	BEKOMAT® 13 CO	BEKOMAT® 13 CO PN 25 40 50				
maks. wydajność kompresora*	■ 35 m³/min ▲ 30 m³/min ● 20 m³/min						
maks. wydajność osuszacza ziębniczego*	■ 70 m³/min ▲ 60 m³/min ● 40 m³/min						
maks. wydajność filtra*	■ 350 m³/min ▲ 300 m³/min ● 200 m³/min						
min / maks. ciśnienie robocze	0,8 ... 16 bar (nadc.)		1,2 ... 25 lub 40 lub 50 bar (nadc.)				
Obudowa	Aluminium	Aluminium, uszlachetnione HART-COAT					
Membrana	FKM		FKM				
Temperatura otoczenia	+1°C ... +60°C						
Ciężar (urządzenie puste)	2 kg		2,2 kg				
Dopływ kondensatu	2 x G½ (wewnątrz) [opcjonalnie: gwint NPT]						
Odpływ kondensatu	1 x G½ (z zewnątrz); tuleja węża, wąż Ø = 13 mm (wewnątrz)		1 x G¾ (wewnątrz); tuleja węża, wąż Ø = 13 mm (wewnątrz)				
Napięcie robocze	230 / 200 / 115 / 100 / 48 / 24 VAC ± 10%, 50 ... 60 Hz / 24 VDC ± 10%						
Pobór mocy	P < 8,0 VA (W)						
Stopień ochrony	IP 65						
Przekrój żyły (elektryczne)	zalecane 3 x 0,75 ... 1,5 mm (AWG 16 ... 18)						
Zabezpieczenie	zalecane AC: 1 A bezpiecznik zwłoczny / zalecane DC: 1 A zwłoczny						
Obciążenie styku	maks. AC 250 V, DC 30 V / 1A; min. DC 5V / 10 mA						
Kondensat	kondensat zawierający olej	kondensat zawierający olej; niezaolejony, kondensat potencjalnie agresywny					
Wydajność							
Ciśnienie robocze bar (nadc.)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
maks. odprowadzana ilość (krótkotrwała)** l/h	50	60	80	90	100	120	
Ø – odprowadzana ilość l/h	3,17	4,12	5	5,7	6,35	7,61	

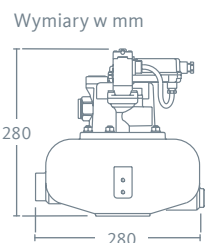
* Dalsze informacje dotyczące stref klimatycznych (■ | ▲ | ●) dostępne są na tylnej stronie
** Krótkotrwała ilość szczytowa może być uzyskiwana jedynie w przypadku prawidłowej instalacji, wykonanej zgodnie z instrukcją eksploatacji.
W razie wątpliwości konieczne jest zastosowanie przewodu do wyrównywania powietrza.

Dane techniczne	BEKOMAT® 14	BEKOMAT® 14 CO	BEKOMAT® 14 CO PN 25				
maks. wydajność kompresora*	■ 150 m³/min ▲ 130 m³/min ● 90 m³/min						
maks. wydajność osuszacza ziębniczego*	■ 300 m³/min ▲ 260 m³/min ● 180 m³/min						
maks. wydajność filtra*	■ 1500 m³/min ▲ 1300 m³/min ● 900 m³/min						
min / maks. ciśnienie robocze	0,8 ... 16 bar (nadc.)		1,2 ... 25 bar (nadc.)				
Obudowa	Aluminium	Aluminium, uszlachetnione HART-COAT					
Membrana	FKM		FKM				
Temperatura otoczenia	+1°C ... +60°C						
Ciężar (urządzenie puste)	2,9 kg		3,1 kg				
Dopływ kondensatu	3 x G¾ (wewnątrz) [opcjonalnie: gwint NPT]						
Odptyw kondensatu	1 x G½ (z zewnątrz); tuleja węża, wąż Ø = 13 mm (wewnątrz)		1 x G¾ (wewnątrz); tuleja węża, wąż Ø = 13 mm (we- wnątrz)				
Napięcie robocze	230 / 200 / 115 / 100 / 48 / 24 VAC ± 10%, 50 ... 60 Hz / 24 VDC ± 10%						
Pobór mocy	P < 8,0 VA (W)						
Stopień ochrony	IP 65						
Przekrój żyły (przyłącze elektryczne)	zalecane 3 x 0,75 ... 1,5 mm² (AWG 16 ... 18)						
Zabezpieczenie	zalecane AC: 1 A bezpiecznik zwłoczny / zalecane DC: 1 A zwłoczny						
Obciążenie styku	maks. AC 250 V, DC 30 V / 1A; min. DC 5V / 10 mA						
Kondensat	kondensat zawierający olej	kondensat zawierający olej; niezaolejony, kondensat potencjalnie agresywny					
Wydajność							
Ciśnienie robocze bar (nadc.)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
maks. odprowadzana ilość (krótkotrwałość)** l/h	170	250		350			
Ø – odprowadzana ilość l/h	29,10	31,74		33,33			



Głębokość: 120
Głębokość: 242 (PN25)

Dane techniczne	BEKOMAT® 16 CO						
maks. wydajność kompresora*	■ 1700 m³/min ▲ 1400 m³/min ● 1000 m³/min						
maks. wydajność osuszacza ziębniczego*	■ 3400 m³/min ▲ 2800 m³/min ● 2000 m³/min						
maks. wydajność filtra*	- - -						
min / maks. ciśnienie robocze	0,8 ... 16 bar (nadc.)						
Obudowa	Aluminium, uszlachetnione HART-COAT						
Membrana	FKM						
Temperatura otoczenia	+1°C ... +60°C						
Ciężar (urządzenie puste)	5,9 kg						
Dopływ kondensatu	2 x G¾ (wewnątrz), 1 x G1 (wewnątrz) [opcjonalnie: złącze NPT]						
Odptyw kondensatu	1 x G½ (wewnątrz)						
Napięcie robocze	230 / 200 / 115 / 100 / 48 / 24 VAC ± 10%, 50 ... 60 Hz / 24 VDC ± 10%						
Pobór mocy	P < 8,0 VA (W)						
Stopień ochrony	IP 65						
Przekrój żyły (przyłącze elektryczne)	zalecane 3 x 0,75 ... 1,5 mm (AWG 16 ... 18)						
Zabezpieczenie	zalecane AC: 1 A bezpiecznik zwłoczny / zalecane DC: 1 A zwłoczny						
Obciążenie styku	maks. AC 250 V, DC 30 V / 1A; min. DC 5V / 10 mA						
Kondensat	kondensat zawierający olej / niezaolejony, kondensat agresywny / potencjalnie agresywny kondensat ze sprężarek (po wcześniejszej kontroli)						
Wydajność							
Ciśnienie robocze bar (nadc.)	1 bar	2 bar	3 bar	4 bar	5 bar	6 bar	> 7 bar
maks. odprowadzana ilość (krótkotrwałość)** l/h	950	1150	1400		1700		
Ø – odprowadzana ilość l/h	226	243	263		274		



Głębokość: 260

Klimat - jako czynnik decydujący



W zależności od klimatu i temperatur powstają różne ilości kondensatu. Wartości dla modeli urządzeń BEKOMAT® podajemy z uwzględnieniem trzech stref klimatycznych:

- np. Europa Północna, Kanada, północ Stanów Zjednoczonych, Azja Centralna
 - ▲ np. Europa Środkowa i Południowa, Ameryka Środkowa
 - np. południowo-wschodnie regiony wybrzeża Azji, Oceania, obszar Amazonii i Kongo
- Zakres temperatury: 1 do +60°C

Odpowiedni zestaw do konserwacji

Tak jak wszystkie inne zaawansowane urządzenia również BEKOMAT® należy poddawać okresowej konserwacji. Do wykonania niniejszych prac zalecamy stosowanie odpowiedniego zestawu. W tej kwestii można skontaktować się z naszym technikiem ds. serwisu. Oprócz tego oferujemy także możliwość dokonania oceny całego systemu przygotowania sprężonego powietrza i w razie konieczności wdrożenia rozwiązań optymalizujących pracę instalacji.



Dla BEKOMAT®	12	12 CO	12 CO PN 63	13	13 CO	13 CO PN 25 40 50	14	14 CO	14 CO PN 25	16 CO
Zestaw części zużywających się	2000049	2000049	2000748	2000067	2000067	2000366	2000731	2000731	2002556	2000087

Czy macie Państwo dalsze pytania dotyczące optymalnego uzdatniania sprężonego powietrza?

Znamy odpowiedzi na te pytania! Oferujemy odpowiednie rozwiązania w każdym zakresie tego procesu. Będziemy wdzięczni za kontakt oraz możliwość zaprezentowania Państwu naszych pro-

duktów w zakresie odprowadzania kondensatu, filtracji, osuszania, techniki pomiarowej i procesowej, a także naszych obszer-nych usług serwisowych.

Visit us on



BEKO TECHNOLOGIES Sp. z o.o.

Ul. Pańska 73
PL - 00-834 Warszawa

Tel. +48 22 314 75 40
info.pl@beko-technologies.pl
www.beko-technologies.pl

